

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»



Научно-образовательный центр
«Центр компетенций текстильной и легкой промышленности»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ИТИМ
_____ Н.А. Кулида
« 27 » 08 _____ 2020

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика. Научно-исследовательская работа

Код, направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Технологии изделий индустрии моды
Семестр	8
Квалификация выпускника	бакалавр
Форма обучения	очно-заочная

Иваново 2020

Рабочая программа практики составлена на основании федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 № 938, и рабочего учебного плана по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного решением Ученого совета ИВГПУ от 30.04.2020, протокол № 3.

Рабочая программа обсуждена на заседании НОЦ ЦК ТЛП 25.08.2020 г., протокол №1.

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

Автор



О.В. Радченко

Рецензент



Н.Л. Корнилова

Согласовано:
Директор ИРК



Т.Н. Новосад

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

1. Цели производственной практики «Научно-исследовательская работа»

Целями производственной практики (Научно-исследовательская работа) является изучение организации и работы реальных производственных процессов действующих предприятий с целью выявления причин снижения качества продукции, сбоев в работе процессов, низкой производительности труда на отдельных участках и операциях и разработка мероприятий по решению выявленных проблем.

Задачами производственной практики (Научно-исследовательская работа) являются:

- формирование у студентов способностей по проведению самостоятельного научного исследования;
- получение студентами навыков сбора, анализа, систематизации научного и фактического материала по теме исследования, выбор методов и средств решения задач исследования, составление библиографии по тематике проводимых исследований;
- обобщение и подготовка основных результатов исследования: обзоров, отчетов, научных докладов для выступления на конференциях, научных публикаций;
- участие в научно-исследовательской работе Научно-образовательного центра «Центр компетенций текстильной и легкой промышленности».

2. Место производственной практики в структуре ООП бакалавриата

Производственная практика. Научно-исследовательская работа входит в блок 2 «Практика» обязательной части рабочего учебного плана (Б2.О.05 (П)).

Производственная практика базируется на компетенциях и умениях, формируемых при изучении следующих дисциплин: «Методы и средства исследований», «Научные основы технологии швейного производства», «Научно-технический прогресс в швейной промышленности», «Материалы для изготовления изделий легкой промышленности и конфекционирование», «Технология изделий легкой промышленности», «Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности», «Профессиональное мастерство», а также знаниях, умениях и навыках формируемых в ходе учебной практики (Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР)).

Последующие межпредметные связи учебная практика имеет с дисциплинами: «Менеджмент качества на швейных предприятиях», «Проектно-технологическая подготовка моделей к запуску в массовое производство».

Полученные знания, умения и навыки в ходе прохождения производственной практики (научно-исследовательская работа) могут быть использованы при прохождении преддипломной практики.

Требования к входным знаниям, умениям и компетенциям студентов.

Студент должен:

знать:

- принципы инструментальных методов исследования и приборы для контроля состава и качества сырья, параметров технологических процессов, готовой продукции швейных предприятий;
- правила безопасной работы на швейном оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки (ВТО) и приборах;
- методы обработки легкой и верхней одежды;
- терминологию массового швейного производства, ассортимент швейных и трикотажных изделий, конструктивные особенности, структуру и составные части швейных изделий;
- свойства и характеристики материалов, влияющие на протекание процессов, режимы обработки;

уметь:

- выбирать методы проведения исследования, грамотно планировать и провести эксперимент, работать на современных приборах, проводить контроль параметров технологических процессов, контроль сырья и готовой продукции;

- соблюдать правила безопасности труда при выполнении технологических операций и проведении исследований;
- выполнять на универсальных, обметочных и стачивающе-обметочных швейных машинах или ручную операций средней сложности по пошиву изделий из различных материалов. Устранение мелких неполадок в работе обслуживаемых машин.
- выполнять влажно-тепловую обработку деталей, узлов и готовых изделий, соединение деталей верха с клеевыми прокладками, кромками и т.п.;
- осуществлять выбор режимов обработки;
- использовать нормативно-техническую и научно-техническую информацию;

владеть:

- навыками работы на современных приборах, методиками исследований сырья и вспомогательных материалов, готовой продукции, контроля параметров технологических процессов швейных предприятий;
- методами и приемами выполнения операций средней сложности на универсальных, обметочных и стачивающе-обметочных швейных машинах или ручную по пошиву изделий из различных материалов, устранения мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования;
- методами и приемами выполнения операций влажно-тепловой обработки деталей, узлов и готовых изделий, соединения деталей верха с клеевыми прокладками, кромками и т.п.;

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной практики (Научно-исследовательская работа)

Процесс прохождения производственной практики направлен на формирование следующих компетенций:

общепрофессиональные:

ОПК-3 - Способен проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов;

профессиональные:

ПК-2 - Принимает участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства одежды, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха с последующей реализацией результатов на практике.

В результате прохождения производственной практики (научно-исследовательская работа) студент должен:

Знать:

- содержание процессов самоорганизации и самообразования, их особенностей и технологий реализации, исходя из целей совершенствования профессиональной деятельности;
- основные пути совершенствования качественных показателей одежды, а также их производства;
- основные виды технологических процессов и оборудования производства изделий швейной промышленности;
- технические средства для измерения основных параметров технологических процессов;

Уметь:

- самостоятельно строить процесс овладения информацией, отобранной и структурированной для выполнения профессиональной деятельности;
- проводить исследования по совершенствованию качественных показателей одежды, а также ее производства;
- анализировать причины возникновения брака (дефектов материалов, дефектов раскроя и пошива) выпускаемой продукции и предусматривать мероприятия по их предупреждению;
- методически грамотно обработать результаты исследований, сопоставить полученные данные с известными фактами, сделать выводы и оформить отчет;
- проводить измерения параметров материалов;

- использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха;

Владеть:

- технологиями организации процесса самообразования; приемами целеполагания во временной перспективе, способами планирования, организации, самоконтроля и самооценки деятельности;

- навыками проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов производства изделий легкой промышленности с учетом технических возможностей предприятия;

- опытом проведения и практического применения результатов исследований по совершенствованию качественных показателей одежды, а также их производства;

- навыками совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха на основе проведенных исследований;

- принципами научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для производства легкой и верхней одежды;

- навыками оформления и представления результатов, отчетов, рефератов, презентаций.

4. Структура и содержание производственной практики (Научно-исследовательская работа)

4.1. Объем практики и виды учебной работы

Общая трудоемкость практики составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

Вид учебной работы	Всего часов	Номер семестра
		8
Контактная работа (аудиторные занятия) (всего)	2	2
Самостоятельная работа (всего)	106	106
Вид промежуточной аттестации	зачет с оценкой	зачет с оценкой
Общая трудоемкость, часы/зачетные единицы недели	108/3,0 2	108/3,0 2

4.2. Рабочей программой практики предусмотрены следующие разделы:

1) Научно-исследовательская работа, выполняемая на швейном предприятии

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды производственной работы на практике, трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1.	Организация практики	Организационное собрание перед началом практики. Расписание. Правила внутреннего распорядка	Приказ (распоряжение) о направлении студентов на практику
2.	Проведение инструктажа по охране труда и технике безопасности	Инструктаж по охране труда и технике безопасности	Запись в журнале инструктажа
3.	Общие сведения о предприятии	Изучение организационных особенностей работы	Оформление отчета по практике

		предприятия, организационной структуры, функциями подразделений.	
4.	Научно-исследовательская работа		
4.1.	Исследование технологических свойств материалов для изготовления изделия, выпускаемого на предприятии	Определение экспериментальным способом технологических свойств материалов. Выбор режимов ниточных соединений, клеевых соединений, ВТО	Оформление таблиц «Результаты исследований свойств материалов», «режимы ниточных соединений, клеевых соединений и ВТО»
4.2.	Исследования качества деталей кроя	Определение экспериментальным способом качества деталей кроя	Оформление таблиц «Результаты исследований качества деталей кроя»
4.3.	Исследования качества готового изделия (основных узлов)	Анализ дефектов, допущенных в процессе изготовления узлов (изделия). Причины возникновения брака. Способы устранения	Оформление таблиц «Результаты исследований качества обработки деталей и узлов»
4.4.	Исследование загрузки технологического оборудования	Определение экспериментальным способом времени технологической операции, времени на подготовительно-заключительные работы, времени простоев оборудования	Оформление таблиц «Результаты исследований загрузки промышленного оборудования»
4.5.	Обработка результатов исследований, сопоставление полученные данные с известными фактами, формулирование выводов	Выявления причин снижения качества продукции, сбоев в работе процессов, низкой производительности труда на отдельных участках и операциях	Разработка мероприятий по решению выявленных проблем
5.	Подготовка к промежуточной аттестации		
5.1.	Оформление пояснительной записки отчета и приложений	Подготовка отчета по практике, 2-3 дня (16-24 часа)	Оформление отчета по практике
5.2.	Подготовка к сдаче зачета по практике	Самостоятельное изучение тем: работа с рекомендуемой литературой; поиск учебной информации в Интернет.	Оформление мультимедийной презентации, написание доклада
6.	Конференция по итогам практики	Защита отчета (сдача зачета с оценкой) в комиссии, назначенной заведующим кафедрой	Мультимедийная презентация, отчет по практике, доклад
	Итого:	108 часов	

2) Научно-исследовательская работа студента, выполняемая в рамках гранта, госбюджетной научно-исследовательской работы НОЦ ЦК ТЛП

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды производственной работы на практике, трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1.	Организация практики	Организационное собрание перед началом практики. Расписание. Правила внутреннего распорядка	Приказ (распоряжение) о направлении студентов на практику
2.	Проведение инструктажа по охране труда и технике безопасности	Инструктаж по охране труда и технике безопасности	Запись в журнале инструктажа
3.	Общие сведения о предприятии	Изучение особенностей работы предприятия, организационной структуры, функциями подразделений.	Оформление отчета по практике
4.	Научно-исследовательская работа	Выбор методики исследований. Проведение эксперимента. Оформление протоколов исследований. Построение графических зависимостей. Оформление отчета по НИР.	Интерпретация полученных результатов в описательном и иллюстративном оформлении. Написание реферата, статьи или доклада на студенческую научную конференцию
5.	Подготовка к промежуточной аттестации		
5.1.	Оформление пояснительной записки отчета и приложений	Подготовка отчета по практике, 2-3 дня (16-24 часа)	Оформление отчета по практике
5.2.	Подготовка к сдаче зачета по практике	Самостоятельное изучение тем: работа с рекомендуемой литературой; поиск учебной информации в Интернет.	Оформление мультимедийной презентации, написание доклада
6.	Конференция по итогам практики	Защита отчета (сдача зачета с оценкой) в комиссии, назначенной заведующим кафедрой	Мультимедийная презентация, отчет по практике, доклад
	Итого:	108 часов	

4.3. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на производственной практике (Научно-исследовательская работа)

Конкретное содержание научно-исследовательской работы планируется руководителем от предприятия, на котором она выполняется, и отражается в индивидуальном задании студента на научно-исследовательскую практику.

1) Научно-исследовательская работа, выполняемая на швейном предприятии

Исследование технологических свойств материалов для изготовления изделия, выпускаемого на предприятии. Толщина материала, поверхностная плотность, усадка, жесткость (упругость), прочность клеевого соединения, прорубаемость, осыпаемость и т.п. Определение коэффициента посадки и уработки материалов в ниточной строчке. Методики проведения исследований. Средства исследований. Протокол исследований. Обработка результатов и формулирование выводов.

На примере одной модели изделия выполнить выбор режимов и параметров ниточных соединений в зависимости от ассортимента и свойств исходных материалов.

Разработка рекомендаций проектирования шаблонов деталей изделия с учетом полученных результатов исследования усадки материалов.

Разработка рекомендаций проектирования лекал с учетом полученных результатов исследования толщины и осыпаемости материалов.

Исследования качества деталей кроя. Размер и формы линии срезов деталей кроя, расположение и размер надсечек, отклонение от долевого направления. Характеристика качества объекта контроля. Средство контроля и методика проведения исследований.

Измерения выполнить на примере пачек кроя одного изделия определенного размера роста. Количество повторных испытаний: три настила.

Исследования качества готового изделия (основных узлов)

Методы оценки качества готовых изделий. Параметры, подлежащие контролю, нормативно-техническая документация. Оценка качества ниточных соединений по эстетическим показателям инструментальными и органолептическими методами. Анализ дефектов, допущенных в процессе изготовления узлов (изделия). Допускаемые величины производственно-швейных дефектов. Причины возникновения брака. Способы устранения.

Измерения выполнить на примере одной партии изделий.

Исследование загрузки технологического оборудования.

Хронометражные методы исследований: методика, условия проведения, средства измерений. Определение экспериментальным способом времени технологической операции, времени на подготовительно-заключительные работы, времени простоев оборудования.

В швейном цехе выбрать 2-3 единицы основного оборудования (например, универсальная швейная машина, полуавтоматическая швейная машина, специальный пресс для ВТО). Характеристика выбранного оборудования, производительность согласно руководству по эксплуатации оборудования. Характеристика организационных операций (наименование неделимых операций, вид изделия, вид материала, количество деталей в пачке на рабочем месте и т.п.), выполняемых на оборудовании на этапе исследований. Провести исследования загрузки технологического оборудования. Количество повторных измерений и продолжительность наблюдений зависит от сложности методов обработки, ассортимента изделий, организации распределения труда в швейном цехе (необходимо согласовать с руководителем практики от университета).

Обработка результатов исследований, сопоставление полученных данных с известными фактами, формулирование выводов.

Выявления причин снижения качества продукции, сбоев в работе процессов, низкой производительности труда на отдельных участках и операциях.

Научно-обоснованный выбор современного технического оснащения основных цехов предприятия для изготовления изделия с целью повышения качества продукции, ликвидации сбоев в работе процессов, повышения производительности труда на отдельных участках и операциях. Разработка мероприятий по решению выявленных проблем.

2) Научно-исследовательская работа может выполняться в следующих формах:

По согласованию руководителем направления ТИЛП и руководителем производственной практики от университета практика может проводиться в следующих направлениях:

- в рамках госбюджетной научно-исследовательской работы и грантов, осуществляемых в НОЦ ЦК ТЛП (сбор, анализ научно-теоретического материала, сбор эмпирических данных, интерпретация экспериментальных и эмпирических данных);
- участие в одной из проектов, согласно заявкам проектного офиса ИВГПУ;
- участие в решении научно-исследовательских работ, выполняемых в рамках договоров с образовательными учреждениями, исследовательскими коллективами.

В этом случае конкретное содержание научно-исследовательской работы планируется руководителем от университета и отражается в индивидуальном задании студента на производственную практику научно-исследовательскую работу.

Содержание производственной практики (научно-исследовательской работы) может быть конкретизировано и дополнено в зависимости от специфики выпускной квалификационной работы студента.

Оформление отчета по практике. Для оформления отчета по практике студенту отводится в конце практики 2-3 дня.

Отчет о практике составляется индивидуально, оформляется в электронном виде на стандартных листах бумаги формата А4. Оформление отчета должно соответствовать требованиям нормативных документов, в том числе локальных документов ИВГПУ.

В отчете в краткой и сжатой форме отражаются все этапы практики в соответствии с программой. Приложением к отчету служит технологическая карта, дневник практики. Руководитель от предприятия (университета) в технологической карте фиксирует посещаемость студента.

В случае если студент проходит практику на производственном предприятии, на месте прохождения практики руководителем является представитель предприятия. Отчет по практике и дневник практики должны быть утверждены на предприятии. Руководитель от предприятия в технологической карте практики представляет отзыв-характеристику (рецензия) на студента, отмечая в ней отношение к практике и степень выполнения, студентом программы, оценивая их по пятибалльной системе; отмечает посещаемость студентом рабочих дней практики и оценивает работу студента по итогам выполнения заданий практики. По результатам практической работы в характеристике должны найти отражение деловитость и исполнительность студента, инженерная подготовка, умение применять полученные знания на практике, организаторские способности, самостоятельные решения и предложения, направленные на улучшение производства. Подпись руководителя практики скрепляется печатью предприятия на отчете, дневнике практики и в технологической карте.

В заключительной части отчета студент обязательно излагает свои выводы и предложения по уровню технического оснащения производства, качества выпускаемой продукции, по возможностям совершенствования технологии, организации технологических процессов и др.

Приложениями к отчету служат:

- результаты экспериментальных исследований;
- альбом перерабатываемых на предприятии материалов с указанием артикула, волокнистого состава, процентного содержания волокон, розничной цены;
- характеристика технологического оборудования.

По возвращении с практики отчет в трехдневный срок должен быть представлен на кафедру технологии швейных изделий руководителю практики от университета.

Формы проведения производственной практики «Научно-исследовательская работа». Организация и порядок проведения практики осуществляется согласно «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

Способ проведения практики: выездная. Допускается прохождение практики в научно образовательных центрах ИВГПУ, предприятиях ИВГПУ и структурном

подразделении Института текстильной индустрии и моды ИВГПУ «Учебно-производственный центр конструирования и технологии одежды (УПЦ КТО)» (стационарная).

Место проведения производственной практики (Научно-исследовательская работа): производственные швейные предприятия, массового и индивидуального производства швейных изделий различных форм собственности – государственные, частные, АО, ЗАО, ООО и т.п. Предпочтение отдается предприятиям, оснащенным современным оборудованием, в том числе и компьютерным, имеющим высококвалифицированных специалистов, изготавливающих сложные виды изделий (пальто, костюмы, сорочки, платье, форменную и рабочую одежду). В числе таких предприятий могут быть: индустриальные партнеры ИВГПУ

Местами практики являются:

- швейные предприятия:

ООО «Ланика» (г. Иваново), ОАО «Ланцелот» (г. Иваново), ПАО «Швейная фирма «Айвенго» (г.Иваново), ООО «Евростандарт» (г. Иваново), ФГУ ИК-7 УФСИН по Ивановской области, ОАО «Яколевский льнокомбинат» (г. Приволжск, Ивановская область); ТДЛ Текстиль, ХБК Шуйские ситцы (г. Шуя), Stellini Russia (г. Кохма Ивановской области), ООО «Исток-пром» (г.Иваново), ООО «Бисер» (г.Иваново),

ателье и салоны по индивидуальному изготовлению одежды (г.Иваново и Ивановской области);

ОАО «Сударь» (г. Ковров, Владимирская область), ООО «Детская одежда» (г. Владимир), ООО «Текстиль-М» (г.Ногинск), ООО Компания «Orby» (г. Кострома), ООО «Александрия» (г.Краснодар), ОАО «Валерия» (Московская область), ЗАО «Франт» (г. Можайск, Московская область) и др.,

Практика на производственных швейных предприятиях проводится на основе прямых договоров между вузом и предприятиями. Практика закреплена за руководителем практики от университета (НОЦ ЦК ТЛП). На месте прохождения практики руководителем является представитель предприятия.

Допускается прохождение практики:

- структурное подразделение Института текстильной индустрии и моды ИВГПУ «Учебно-производственный центр конструирования и технологии одежды (УПЦ КТО)»;

- научно образовательные центры ИВГПУ и предприятия ИВГПУ:

НОЦ «Новые материалы и технологии для текстильной, легкой и строительной индустрии»;

НОЦ «Антропометрия и биомеханика в трехмерном проектировании одежды»;

ООО «ПолимерТекс»;

ООО «ИИТ Консалтинг»

Выбор мест прохождения практик для лиц с ограниченными возможностями здоровья проводится с учетом состояния здоровья обучающихся и требований по доступности.

5. Образовательные технологии

При реализации образовательной программы в университете применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. Для проведения аудиторной и внеаудиторной контактной работы используются технологии видеоконференцсвязи: Skype, Zoom, BigBlueButton и другие.

Для проведения всех видов занятий используется электронная информационно-образовательная среда вуза Modlee.

Исследовательский метод Исследовательская форма проведения практических занятий учебной практики с применением элементов проблемного обучения предполагает следующую деятельность обучающихся:

- ознакомление с областью и содержанием предметного исследования;

- формулировка целей и задач исследования;
- сбор данных об изучаемом объекте (явлении, процессе);
- проведение исследования (теоретического или экспериментального) – выделение изучаемых факторов, выдвижение гипотезы, моделирование и проведение эксперимента.
- объяснение полученных данных;
- формулировка выводов, оформление результатов работы.

Данный подход дает возможность понять ход научного исследования, различной трактовки полученных данных и нахождения правильной, соответствующей реальности, точки зрения. При исследовательском методе от обучающихся требуется максимум самостоятельности. Основные выводы студенты формулируют также самостоятельно до обсуждения в группе результатов экспериментов, которые проводятся в конце выполнения всей работы.

6. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам прохождения практики и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

Фонд оценочных средств (ФОС) по производственной практике (Научно-исследовательская работа) представлен в ПРИЛОЖЕНИИ к программе практики.

Форма оценочного средства:

- научно-учебные отчеты по практике (ПР-6);
- зачет с оценкой (УО-3).

По окончании практики студент сдает руководителю от университета письменный отчет и дневник практики в течение последней недели практики согласно календарному учебному графику. Приложением к отчету служит технологическая карта (если студент проходил практику на предприятии). В случае прохождения студентом практики на швейном предприятии, отчет должен быть подписан непосредственным руководителем практики от предприятия.

Содержание и порядок проведения промежуточной аттестации, рейтинговая оценка учебной работы студента по практике выполняется согласно «Положению о балльно-рейтинговой оценке знаний студентов ИВГПУ»; «Положению о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов ИВГПУ»; «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

К **зачету с оценкой (УО-3)** допускаются студенты после предоставления письменного отчета и дневника практики. Студент защищает отчет (сдает зачет с оценкой) в комиссии, назначенной руководителем направления ТИЛП. При оценке итогов практики принимается во внимание характеристика, данная студенту руководителем практики.

Оценивается уровень освоения компетенций ОПК-3 и ПК-2.

После публичной защиты обучающийся загружает электронную версию отчета и презентацию доклада в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ [e-тьютор https://dp.ivgpu.com](https://dp.ivgpu.com). Сдача отчета также фиксируется в электронном журнале на портале Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> в одноименном курсе.

Студенты, не выполнившие программы практики по уважительной причине, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время. Студенты, не выполнившие программы практики без уважительной причины или получившие неудовлетворительную оценку, могут быть отчислены из университета как имеющие академическую задолженность в порядке, предусмотренном уставом университета, или направлены повторно на практику в период студенческих каникул («Положение о порядке проведения практики студентов ИВГПУ»).

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

а) основная литература

1. Меликов, Е.Х. Технология швейных изделий: учебники и учебные пособия / Е.Х. Меликов, С.С. Иванов, Р.А. Дель и др.; под ред. Е.Х. Меликова и Е.Р. Андреевой. – М.: КолосС, 2009. – 519 с. – ISBN 978-5-9532-0722-5

2. Конопальцева, Н.М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов: учебное пособие для вузов, Ч.1 / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крюкова. - М.: Академия, 2007. – 256с. - ISBN:5-7695-3201-7(ч.1)

3. Конопальцева, Н.М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов: учебное пособие для вузов, Ч.2 / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крюкова. - М.: Академия, 2007. – 287с. - ISBN:5-7695-3202-5(ч.2)

4. Орленко, Л.В. Конфекционирование материалов для одежды: учебное пособие для вузов / Л. В. Орленко, Н.И.Гаврилова. - М.: ФОРУМ; ИНФРА-М, 2009. - 288с. - (Высшее образование). - ISBN 5-8199-0231-9(ФОРУМ),5-16-002490-5(ИНФРА-М)

Электронные учебные издания основной литературы, имеющиеся в электронном каталоге электронно-библиотечной системы

Электронные учебные издания основной литературы, имеющиеся в электронном каталоге электронно-библиотечной системы

1. Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов: учебное пособие / Л.В. Алхименкова; Министерство образования и науки Российской Федерации, Уральская государственная архитектурно-художественная академия. - Екатеринбург: Архитектон, 2014. - 119 с.: ил. - Библиогр. в кн. - ISBN 978-5-7408-0199-5; [Электронный ресурс]. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778> (дата обращения: 04.08.2020).

2. Алахова, С.С. Технология контроля качества производства швейных изделий: [12+] / С.С. Алахова, Е.М. Лобацкая, А.Н. Махонь. – Минск: РИПО, 2014. – 286 с.: схем., табл., ил. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463521> (дата обращения: 04.08.2020). – Библиогр.: с. 190-191. – ISBN 978-985-503-431-6. – Текст: электронный.

3. Фаткуллина, Р.Р. Анализ технологических данных с использованием Microsoft Excel / Р.Р. Фаткуллина; Министерство образования и науки России, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет». – Казань: Издательство КНИТУ, 2014. – 80 с.: табл., граф. ил. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427918> (дата обращения: 04.08.2020). – Библиогр.: с. 62-65. – ISBN 978-5-7882-1555-6. – Текст: электронный.

4. Томина, Т.А. Выбор материалов для изготовления швейного изделия / Т.А. Томина; Министерство образования и науки Российской Федерации, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Оренбургский государственный университет». – Оренбург: ОГУ, 2013. – 122 с.: ил., табл. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=270311> (дата обращения: 03.06.2020). – Библиогр.: с. 106. – Текст : электронный.

5. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. URL: <https://bibli-online.ru/bcode/434489> (дата обращения: 04.06.2020).

Методическая литература

1. Сурикова, М.В. Оценка и обеспечение качества ниточных соединений деталей одежды: методические указания к лабораторной работе / М.В. Сурикова, Н.А. Герасимова, В.В. Козырев. – Иваново: ИГТА, 2008. – 59 с. (№2823)

2. Седельникова, Е.А. Справочник по подготовке и раскрою материалов к выполнению лабор., курсовых и дипломных работ для студентов спец. 280800, 280900. Часть 1. Допускаемые отклонения в деталях. – Иваново: ИГТА, 2000. –64с. – (ИГТА. Рег. № 2133)

3. Седельникова, Е.А. Справочник по подготовке и раскрою материалов к выполнению лабор., курсовых и дипломных работ для студентов спец. 280800, 280900. Часть 2. Рациональный раскрой материалов. – Иваново: ИГТА, 2000. –56с. –(ИГТА. Рег. № 2142)

4. Колотилова, Г.В. Раскладка лекал: выполнение, анализ, примеры [Электронный ресурс] : учебное пособие для студ. спец. 260901 Технология шв. изделий, направления подготовки 260800 Технология, конструирование изделий и материалы легк. пром-сти, 260000 Технология изделий легк. пром-сти / Г. В. Колотилова, Е. В. Матвеева. - Иваново: ИГТА, 2011. - 121с.-(CD-R52x). - (Кафедра БФ). - № 2964.

5. Сурикова, М.В. Контроль качества швейных изделий: учебное пособие / М.В. Сурикова, О.В. Метелева. – Иваново: ИВГПУ, 2018. – 76 с.

б) Перечень дополнительной литературы

1. Кокеткин, П.П. Одежда: технология - техника, процессы - качество: справочник / П. П. Кокеткин. – Москва: МГУДТ, 2001. - 554с.

2. Куликова, Т.И. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды / Т.И. Куликова, А.А. Досова, К.Г. Гущина и др. –М.: Легкая индустрия, 1976. –560 с.

3. Галынкер, И.И. Справочник по подготовке и раскрою материалов при производстве одежды/ И. И. Галынкер, К. Г. Гущина, И. В. Сафронова и др.; под ред. И. И. Галынкера. – М.: Легкая индустрия, 1980. –272 с.

4. Труханова, А.Т. Основы технологии швейного производства: учебник для нач. проф. образования. — 4-е изд.. — М.: Высшая школа; Академия, 2001. — 336с.

5. Кокеткин, П.П. Пути улучшения качества изготовления одежды/ П.П. Кокеткин, И.В. Сафронова, Т.М. Кочегура – М.: Легпромбытиздат, 1989. – 240с.

6. Кузьмичев, В.Е. Теория и практика процессов склеивания деталей одежды: учебное пособие для вузов / В. Е. Кузьмичев, Н.А. Герасимова. - М.: Академия, 2005. - 256с.: ил. - (Высшее профессиональное образование). - ISBN 5-7695-1783-2

7. Кузьмичев, В.Е. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды: учебник для студентов / В. Е. Кузьмичев, Н.Г. Папина. - М.: Академия, 2011. - 192с. - (Легкая промышленность). - ISBN 978-5-7695-6542-7

8. Бузов, Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство): учебник для вузов / Б. А. Бузов, Н.Д. Алыменкова. - 2-е изд.; стер. - М.: Академия, 2004. - 443с.: ил. - ISBN 5-7695-1345-4

9. Бузов, Б.А. Материалы для одежды. Ткани: учебное пособие / Б. А. Бузов, Г. П. Румянцева. - М: ФОРУМ; ИНФРА-М, 2012. - 224с.: ил. - (Высшее образование). - ISBN 978-5-8199-0510-4 (ИД ФОРУМ); 978-5-16-005413-1 (ИНФРА-М)

10. Журнал Ателье.

11. Журнал Индустрия моды.

12. Журнал В мире оборудования.

13. Журнал Швейная промышленность.

14. Журнала BURDA (<http://burdastyle.ru/>).

Электронные учебные издания дополнительной литературы, имеющиеся в электронном каталоге электронно-библиотечной системы

1. Кузнецов, И.Н. Основы научных исследований / И.Н. Кузнецов. – 3-е изд. – Москва: Издательско-торговая корпорация «Дашков и К°», 2017. – 283 с. – (Учебные издания для бакалавров). – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=450759> (дата обращения: 04.08.2020). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-394-02783-3. – Текст : электронный.

2. Гришенцова, Е.С. Оценка эффективности внедрения нового оборудования, на примере швейного предприятия / Е.С. Гришенцова; Санкт-Петербургский Государственный

Университет Аэрокосмического Приборостроения. – Санкт-Петербург : , 2017. – 90 с. : ил., табл., схемы – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=462834> (дата обращения: 04.08.2020). – Текст: электронный.

3. Томина, Т.А. Технология изготовления костюма / Т.А. Томина; Министерство образования и науки Российской Федерации, Оренбургский Государственный Университет. – Оренбург: ОГУ, 2017. – 202 с.: схем., табл., ил. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=492643>(дата обращения: 04.08.2020). – Библиогр. в кн. – Текст: электронный.

Информация о швейном оборудовании

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.welltex.ru> , свободный (дата обращения 10.05.2020)

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: www.transmetall.ru, свободный (дата обращения 10.05.2020)

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.shveymash.ru>, свободный (дата обращения 10.05.2020)

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.gerbertechnology.ru>, свободный (дата обращения 10.05.2020)

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.rolltex.ru> , свободный (дата обращения 10.05.2020)

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: <https://krung.ru>, свободный (дата обращения 10.05.2020)

в) программное обеспечение и Интернет-ресурсы

Оформление пояснительной записки, зарисовка чертежей методов обработки (CorelDRAW), оформление презентаций (MS PowerPoint), обработка результатов исследований, построения графических зависимостей (MS Excel).

Офисные приложения	Microsoft Office Standart2007	Лицензия №44711992 от 21.10.2008
	Microsoft Office Professional Plus 2007	Лицензия №64873126 от 03.06.2015, №64714135 от 30.01.2015, бонус к лицензии №64714165 от 30.01.2015
	Microsoft Office Professional Plus 2010	бонус к лицензии №64714165 от 30.01.2015
	Microsoft Office Professional Plus 2013	Лицензия № 64714165 от 30.01.2015
	Microsoft Office Standart 2010	Лицензия №64873126 от 03.06.2015
	Microsoft Office Standart 2013	Лицензия №64873126 от 03.06.2015
Прикладное программное обеспечение общего назначения	CorelDRAW Graphics Suite X7	Лицензия №119740 от 28.12.2015, лицензия №090318 от 12.04.2015
	CorelDRAW Graphics Suite x4	Лицензионный сертификат № 3072296 от 02.06.2009

г) современные профессиональные базы данных, информационно-справочные системы http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red университетская библиотека ONLINE; <https://biblio-online.ru/info/about-ikpp> совместный проект издательства «Юрайт» и библиотек учебных заведений. По условиям договора, заключенного между издательством и ИВГПУ преподаватели университета имеют возможность бесплатного доступа к полнотекстовым электронным версиям учебных материалов, изданных данным издательством.

д) ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета по практике

<https://lib.ivgpu.com/> - Электронная библиотека ИВГПУ

<https://moodle.ivgpu.com/course/view.php?id=388> - для дистанционного обучения студентов по производственной практике «Научно-исследовательская работа».

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья

8. Материально-техническое обеспечение производственной практики (научно-исследовательская работа)

В материально-техническое обеспечение производственной практики (Научно-исследовательская работа) входят:

- технологическое оборудование экспериментального, подготовительного, раскройного, швейного и отделочного цехов или участков швейного предприятия;
- оборудование и приборы лаборатории испытаний материалов швейного предприятия;
- нормативно-техническая документация швейного предприятия;
- лабораторное оборудование для определения физико-механических и пошивочных свойств текстильных материалов, качества изготовления изделий (в УПЦ КТО ИВГПУ, в НОЦ ИВГПУ);
- методическое обеспечение практики (каталоги швейного оборудования, учебники по технологии, методические указания и пособия, нормативно-техническая документация и др. технические средства) учебно-производственного центра КТО ИВГПУ;
- аудитории учебно-производственного центра КТО ИВГПУ, оснащенные промышленным швейным оборудованием;
- компьютеры учебно-производственного центра КТО ИВГПУ, которые подключены к сети Интернет
- читальный зал для студентов в библиотеке ИВГПУ, обеспеченный доступом в электронную информационно-образовательную среду Университета;
- мультимедиа-проектор и специально оборудованные для чтения лекций с помощью компьютерных средств аудитории.

Помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду Университета.

9. Методические рекомендации преподавателю

Производственная практика «Научно-исследовательская работа», необходима студентам для решения научно-исследовательских задач в профессиональной деятельности на предприятиях швейной промышленности. Высокая эффективность освоения и закрепления знаний, получаемых на практике, достигается единством теоретических положений и практического закрепления полученных знаний на практике.

Перед каждым студентом ставится своя задача, в соответствии с чем, каждый студент работает индивидуально. В задачу преподавателя входит контроль работы каждого студента, перераспределяя (при необходимости) объём работы, в зависимости от индивидуальных особенностей студента.

Руководитель практики от университета (НОЦ ЦК ТЛП):

- за месяц до начала практики командировается на предприятие, учреждение для организации необходимой подготовки к прохождению практики студентами, согласовывает с предприятиями, организациями и учреждениями программы и календарные графики прохождения практики;

- обеспечивает проведение всех организационных мероприятий перед началом практики;

- организует, исходя из учебных планов и программ, на базах практики совместно с руководителем практики от предприятия, учреждения, организации учебные занятия для студентов, а также лекции и семинары по технологии, охране труда, контролю качества продукции и т.д.;

- совместно с руководителями практики от предприятий, учреждений и организаций вовлекает студентов в общественную работу коллектива, а также руководит научно-исследовательской работой студентов, предусмотренной заданием руководителя практики от университета;

- осуществляет контроль по обеспечению предприятием, учреждением, организацией нормальных условий труда и быта студентов, контролирует проведение со студентами обязательных инструктажей по охране труда и технике безопасности;

- всю работу проводит в тесном контакте с руководителем практики от предприятия, учреждения, организации;

- обеспечивает высокое качество прохождения практики студентами и строгое соответствие ее рабочим учебным планам, программам практики и заданиям на практику;

- контролирует выполнение студентами-практикантами правил внутреннего трудового распорядка;

- принимает участие в работе комиссии по приему зачетов по практике и в подготовке студенческих конференций по итогам производственной практики;

- рассматривает отчеты студентов по практике, дает отзывы по их работе и представляет руководителю направления ТИЛП письменный отчет о проведении практики («Положение о порядке проведения практики студентов ИВГПУ») вместе с замечаниями и предложениями по совершенствованию практической подготовки студентов.

10. Методические указания студентам

Студент при прохождении практики обязан:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики;

- подчиняться действующим в университете, на предприятии, в учреждении, организации правилам внутреннего трудового распорядка;

- изучать и строго соблюдать правила охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии;

- участвовать в научно-исследовательской работе по заданию руководителя практики от университета;

- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками;

- вести дневник практики;

- представлять руководителю практики письменный отчет о выполнении всех заданий и сдавать зачет по практике.

Продолжительность рабочего дня студентов при прохождении практики в организациях составляет для студентов в возрасте от 16 до 18 лет не более 35 часов в неделю (ст.92 ТК РФ), в возрасте от 18 лет и старше не более 40 часов в неделю (ст.91 ТК РФ).

С момента зачисления студентов в период практики в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации.

В период прохождения практики за студентами-стипендиатами, независимо от получения ими заработной платы по месту прохождения практики, сохраняется право на получение стипендии.

ПО ОКОНЧАНИИ ПРАКТИКИ СТУДЕНТ-ПРАКТИКАНТ СОСТАВЛЯЕТ ПИСЬМЕННЫЙ ОТЧЕТ И ДНЕВНИК ПРАКТИКИ. По возвращении с практики отчет в трехдневный срок должен быть представлен в НОЦ ЦК ТЛП руководителю практики от университета.

Электронную версию отчета обучающийся загружает в формате doc, pdf или ppt в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com> и Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> на интерактивный курс под одноименным названием практики.

Дополнительно для публичной конференции студент подготавливает мультимедийную презентацию, отражающую основные результаты и дублирует электронную версию в <HTTPS://DP.IVGPU.COM> и <HTTPS://MOODLE.IVGPU.COM/>.

11. Условия реализации ООП ВО для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья по типовым основным образовательным программам (совместно с другими обучающимися) программа практики должна учитывать особенности познавательной деятельности и личностной особенности обучающихся. А именно, преподаватель на индивидуальной консультации обучающегося с ОВЗ корректирует программу практики, учитывая реальные физиологические особенности обучающегося студента с ОВЗ. В случаях, когда обучающиеся не всегда имеют физическую возможность осуществлять работу на промышленном швейном оборудовании, измерения на приборах, выполнять раскрой деталей изделий и пр., допускается теоретическое изучение методов исследований. Также целесообразно использовать дистанционную информационную поддержку процесса обучения. Такими средствами являются ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета (<moodle.ivgpu.com>) и обучающие компьютерные фильмы, которые студент может просматривать дома в комфортной среде и без лимита времени.

Общение и обратная связь возможна с помощью видеоконференцсвязи на платформах Skype, Zoom, BigBlueButton, мессенджеров Viber и WhatsApp и социальной сети «ВКонтакте» и электронной информационно-образовательной среды вуза Moodle.

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»

Научно-образовательный центр
«Центр компетенций текстильной и легкой промышленности»



ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика. Проектно-технологическая практика

Код, направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Технологии изделий индустрии моды
Семестр	9
Квалификация выпускника	Бакалавр
Форма обучения	Очно-заочная

Программа практики составлена на основании федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 г. № 938, и рабочего учебного плана по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного решением Ученого совета ИВГПУ от 30.04.2020 г., протокол №3.

Рабочая программа обсуждена на заседании НОЦ ЦК ТЛП 25.08.2020 г., протокол №1.

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

Автор



Ю.А. Шаммут

Рецензент



О.В. Радченко

Согласовано:
Директор ИРК



Т.Н. Новосад

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

1.Цель производственной проектно-технологической практики:

Основной целью производственной проектно-технологической практики является формирование у обучающихся опыта применения профессиональных знаний и умений для решения реальных проектов в условиях производства.

В задачи практики входят:

- формирование способности поиска и выбора новых эффективных решений существующих проблем производства;
- развитие опыта проектной деятельности.

2.Место производственной проектно-технологической практики в структуре ООП бакалавриата

Производственная проектно-технологическая практика относится к обязательной части блока Практика (Б2.О.06(П). «Производственная практика. Проектно-технологическая практика» базируется на входных знаниях, умениях и компетенциях дисциплин: Введение в аспекты комплексного формирования специалиста предприятий лёгкой промышленности, Основы проектной деятельности, Научные основы технологии швейного производства, Материалы для изготовления изделий легкой промышленности и конфекционирование, Технология изделий легкой промышленности, Проектирование и изготовление швейных изделий из текстильных материалов, Проектирование и изготовление изделий из кожи, меха и трикотажных полотен, Проектирование технологических процессов производства швейных изделий, Технологическое проектирование рабочих мест, научно-технический прогресс в швейной промышленности, Химизация технологических процессов швейного производства, Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности, Основы инженерного творчества, САПР технологических процессов швейного производства, Технологическая подготовка производства.

Полученные в процессе прохождения практики знания, умения и навыки могут быть использованы обучающимися при выполнении выпускной квалификационной работы и в будущей профессиональной деятельности.

Требования к входным знаниям, умениям и компетенциям студентов.

Обучающийся должен

Знать:

- техническую документацию, элементы технологий, конструкций оснастки, агрегатов и других объектов, удовлетворяющих заданным требованиям производств легкой промышленности,
- нормативно-техническую документацию, регламентирующую проектирование технологических процессов;
- показатели и критерии оценки и технологических процессов производства швейных изделий.

Уметь:

- выбирать и оценивать типовые и унифицированные элементы технологий, конструкций оснастки, агрегатов и других объектов при разработке технологических процессов;
- определять критерии и показатели оценки технологических процессов швейного производства, осуществлять проверку соответствия проекта нормативным документам.

Владеть:

- методами проектирования технологических процессов и оценки производственных и непроизводственных затрат для обеспечения качества продукции;
- навыками постановки задачи и формулирования цели проекта, оценивания уровня предложенных решений, осуществления контроля соответствия разрабатываемых проектов и

технической документации нормативным документам

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной проектно-технологической практики

Процесс прохождения практики направлен на формирование и освоение следующих компетенций

универсальные:

УК-3-Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде;

профессиональные:

ПК-8-Формирует цели проекта, определяет критерии и показатели оценки предложенных решений, осуществляет контроль соответствия разработанных проектов и технической документации нормативным документам.

В результате прохождения производственной проектно-технологической практики студент должен

Знать: различные приемы и способы социализации личности и социального взаимодействия с другими членами команды;

Уметь: строить отношения с окружающими людьми, с коллегами; участвовать в обмене информацией, знаниями и опытом, реализовывать свою роль в команде;

Владеть: практическим опытом участия в командной работе, распределения ролей в условиях командного взаимодействия для достижения поставленной цели.

4. Структура и содержание практики

4.1. Объем работы

Общая трудоемкость производственной проектно-технологической практики составляет 3 зачетные единицы, 108 часов

Вид учебной работы	Всего часов
	номер семестра 9
Самостоятельная работа (СР):	108
Вид промежуточной аттестации -	зачет с оценкой
Общая трудоемкость часы	108
зачетные единицы	3

4.2. Содержание практики

№ п/п	Разделы практики	Виды учебной работы на практике, включая самостоятельную работу студентов (СР) и трудоемкость, в часах	Формы отчетности
1	Организация практики	Инструктаж по технике безопасности	2 Запись в журнале инструктажа
2	Знакомство с производством	Изучение организационной, производственной и управленческой структуры предприятия. Анализ ассортиментной политики предприятия	4 Составление отчета
3	Изучение производственного процесса на различных этапах с	Исследование составляющих производственного процесса: качество основных и вспомогательных материалов; механизация погрузочно-	14 Составление отчета

	целью выявления существующих проблем и недостатков.	разгрузочных работ; транспортировка материалов, кроя, готовых изделий; работа раскройного цеха; работа швейного оборудования; организация рабочих мест; размещение рабочих мест в потоках; рациональное использование производственных площадей, производительность труда в потоке; нормирование затрат времени; складирование и учет готовой продукции и т.д.		
4	Выбор технологического участка для детального анализа и проработки проектных решений.	Формулирование целей и задач проекта, составление плана работы.	8	Формулировка целей и задач проекта, составление плана-графика выполнения проекта
5	Сбор необходимой информации для решения конкретной производственной задачи	Обоснование принятых решений по совершенствованию технологии изготовления швейных изделий, по расширению ассортимента, по реорганизации производства или отдельного участка, по внедрению новой техники и технологии и др.	60	Проект
6	Результаты проектной деятельности.	Оформление результатов. Написание отчета. Презентация и публичная защита проекта.	20	Отчет в бумажном и электронном виде
	Итого общая трудоемкость		108	

Форма производственной проектно-технологической практики – выездная на швейные предприятия промышленного или индивидуального производства одежды, оснащенные современным технологическим оборудованием (ателье, дом мод, малое предприятие, фабрика и пр.).

В числе таких предприятий могут быть: индустриальные партнеры ИВГПУ (ТДЛ Текстиль, ХБК Шуйские ситцы, Stellini Russia), также ПАО «Швейная фирма «Айвенго» (г.Иваново), ООО «Ланцелот», ООО «Ланика», ФГУ ИК-7 УФСИН по Ивановской области, ООО «Исток-пром» (г.Иваново), ООО «Текстиль-М» (г.Ногинск) и др.

Практика проводится на основе прямых договоров между вузом и предприятиями. Практика закреплена за руководителем, который осуществляет методическое обеспечение студентов, консультирует по вопросам практики, проверяет отчет. На месте прохождения практики руководителем является представитель предприятия.

После публичной защиты отчета по практике обучающийся загружает электронную версию отчета в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com>. Сдача отчета также фиксируется в электронном журнале на портале Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> в одноименном курсе.

5.Образовательные технологии

При реализации образовательной программы в университете применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

Для проведения внеаудиторной контактной работы используются технологии видеоконференцсвязи: Skype, Zoom и другие.

Для проведения всех видов занятий используется электронная информационно-образовательная среда вуза.

При реализации методов интерактивного обучения реализуется постоянный мониторинг освоения образовательной программы, целенаправленный текущий контроль и взаимодействие (интерактивность) преподавателя и студента в течение процесса обучения. Рекомендуемые методы активизации образовательной деятельности: методы ИТ; работа в команде; индивидуальное обучение; междисциплинарное обучение; опережающая самостоятельная работа.

В рамках учебных курсов должны быть предусмотрены встречи с представителями российских и зарубежных компаний, государственных и общественных организаций, мастер-классы экспертов и специалистов.

Производственная проектно-технологическая практика может осуществляться в следующих формах:

- осуществление проектной деятельности в рамках грантов, осуществляемых по направлению подготовки ТИЛП;
- участие в решении проектных работ, выполняемых по направлению подготовки ТИЛП в рамках договоров со швейными предприятиями;
- участие в организации и проведении научных, научно-практических конференций, круглых столов, дискуссиях, диспутах, организуемых коллективом преподавателей направления подготовки ТИЛП, Институтом текстильной индустрии и моды, ИВГПУ;
- участие в конкурсах проектов в университете.

6.Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения практики и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

ФОС практики приведен в ПРИЛОЖЕНИИ к РПД.

Форма оценочного средства:

- отчет по практике (ПР-6);
- зачет с оценкой (УО-3).

По окончании производственной проектно- технологической практики студент сдает руководителю от выпускающей кафедры ТШИ письменный отчет и дневник практики в течение последней недели практики согласно календарному учебному графику 9 семестра 5 курса. Отчет должен быть подписан непосредственным руководителем практики от предприятия.

Содержание и порядок проведения промежуточной аттестации, рейтинговая оценка учебной работы студента по практике выполняется согласно «Положению о балльно-рейтинговой оценке знаний студентов ИВГПУ»; «Положению о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов ИВГПУ»; «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

К зачету с оценкой (УО-3) допускаются студенты после предоставления письменного отчета и дневника практики. Студент защищает отчета (сдает зачет с оценкой) в комиссии, назначенной заведующим кафедрой.

При оценке итогов практики принимается во внимание характеристика, данная студенту руководителем практики от предприятия.

Оценивается уровень освоения компетенций УК-3 и ПК-8.Оценка выставляется по пятибалльной системе.

Студенты, не выполнившие программы практики по уважительной причине, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время. Студенты, не выполнившие программы практики без уважительной причины или получившие

неудовлетворительную оценку, могут быть отчислены из университета как имеющие академическую задолженность в порядке, предусмотренном уставом университета, или направлены повторно на практику в период студенческих каникул («Положение о порядке проведения практики студентов ИВГПУ»).

Перечень контрольных вопросов к зачету с оценкой по практике:

1. Организационная, производственная, управленческая структура предприятия.
2. Ассортиментная политика предприятия. Рекламная деятельность.
3. Ассортимент перерабатываемых материалов: основных, подкладочных, прикладных.
4. Качественная и количественная приемка материалов. Оборудование.
5. Механизация погрузочно-разгрузочных работ в подготовительном цехе (участке).
6. Настиление материалов. Используемое оборудование для настиления и раскроя.
7. Факторы, влияющие на качество кроя.
8. Оборудование швейного цеха: универсальные, специальные машины, полуавтоматы, оборудование для ВТО.
9. Средства малой механизации, используемые при пошиве изделий.
10. Дефекты при пошиве изделий, причины, способы устранения.
11. Контроль качества швейных изделий.
12. Организация рабочих мест швей.
13. Размещение рабочих мест в потоке, соблюдение норм площади, требований к планировке.
14. Нормирование затрат времени на операции технологического процесса.
15. Технологическая и организационная оснастка рабочих мест.
16. Упаковка готовых изделий.
17. Складирование готовой продукции.
18. Транспортирование материалов к раскройным столам, пачек кроя в швейный цех, готовых изделий на склад.
19. Учет норм выработки рабочих, документация в швейном цехе.
20. Организация работы мастера, технолога.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

а) основная литература

1. Серова, Т.М. Современные формы и методы проектирования швейного производства: учебное пособие для вузов и сузов / Т.М. Серова, А.И. Афанасьева, Т.И. Илларионова и др. – М.: Московский государственный университет дизайна и технологии, 2004. – 288с. – ISBN 5-87044-063-7.
2. Мурыгин, В.Е. Основы функционирования технологических процессов швейного производства : Учебное пособие для вузов и сузов / В. Е. Мурыгин, Е. А. Чаленко. – М.: МГУДиТ, 2001. – 299с.
3. Промышленная технология одежды: Справочник / П. П. Кокеткин и др. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 639 с.: ил.- ISBN 5-7088-172-7.
4. Доможиров, Ю.А. Внутрипроцессный транспорт швейных предприятий / Ю. А. Доможиров ; Ю.А.Доможиров, В.П.Полухин. – М.: Легпромбытиздат, 1987, 200с. 5. Алхименкова, Л.В. Технологические процессы в швейной промышленности: комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции : учебное пособие / Л.В. Алхименкова ; Министерство образования и науки Российской Федерации, «Уральский государственный архитектурно-художественный университет» (УрГАХУ). – Екатеринбург : Архитектон, 2016. – 133 с. : ил., схем., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455412> (дата обращения: 04.12.2019). – Библиогр.: с. 126-127. – ISBN 978-5-7408-0251-0. – Текст : электронный.

6. Алхименкова, Л.В. Предварительный расчет швейных потоков : учебно-методическое пособие / Л.В. Алхименкова ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Уральская государственная архитектурно-художественная академия. – Екатеринбург : Архитектон, 2015. – 32 с. : схем., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455411> (дата обращения: 04.12.2019). – Библиогр.: с. 18. – Текст : электронный.
7. Мохор, Г.В. Технология швейного производства: лабораторный практикум : пособие : [12+] / Г.В. Мохор. – Минск : РИПО, 2017. – 72 с. : табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487933> (дата обращения: 04.12.2019). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-731-7. – Текст : электронный.
8. Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство: учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева ; Министерство образования и науки России, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет», Институт технологий легкой промышленности, моды и дизайна. – Казань : Казанский научно-исследовательский технологический университет, 2014. – 164 с. : Табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427920> (дата обращения: 04.12.2019). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-7882-1561-7. – Текст : электронный.
9. Богушевич, В.Л. Основы проектирования предприятий швейного производства : учебное пособие : [12+] / В.Л. Богушевич. – Минск : РИПО, 2018. – 148 с. : схем., табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487895> (дата обращения: 04.12.2019). – Библиогр.: с. 124-125. – ISBN 978-985-503-749-2. – Текст : электронный.

б) дополнительная литература:

1. Зак, И.С. Комплексно-механизированные линии в швейной промышленности / И.С. Зак, В.П. Полухин, С.Я. Лейбман и др. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 320 с.
2. Кузьмичев, В.Е. Промышленные швейные машины: справочник / В.Е. Кузьмичев, Н.Г. Папина. – М.: В зеркале, 2001. – 256 с. – ISBN 5-901824-01-6.

в) программное обеспечение (лицензионное и свободно распространяемое)

Офисные приложения
1. Microsoft®Windows Professional 8.1 Russian Upgrade Academic OLP 1 License NoLevel Договор ПП-8 от 26.01.2015
2. Microsoft®WinSL 8.1 Russian Academic OLP 1 License NoLevel Legalization GetGenuine Договор ПП-10 от 26.01.2016
3. Microsoft®Windows Professional 8.1 Sngl OLP 1 License NoLevel Договор ПП-8 от 26.01.2015
4. Операционная система Windows 7 Профессиональная (установочный комплект и eToken PRO (JAVA) входит в стоимость). Договор 05-Л/2015 от 04.02.2015
5. Microsoft®Windows XP Professional Лицензия № 42475881 от 13.07.2007
Прикладное программное обеспечение общего назначения

1. Anylogic 7.1.2 University
Акт №15 от 6.02.2015
2. Microsoft Visio 2007 Professional
Лицензия №: 66232581 от 24.12.2015
3. Autodesk AutoCAD
Договор №110000879684 от 13.01.2015
4. Autodesk 3ds Max
Договор №110000879684 от 13.01.2015
5. CorelDRAW Graphics
Лицензия №3072296 от 2.06.2009
6. Fenix Server Academy
Акт от 5.09.2018 (Срок действия лицензии до 30.06.2020)
7. MATLAB R2009b
Лицензия №2524049 от 11.06.2009
8. Microsoft Office Standart2007
Лицензия №44711992 от 21.10.2008
9. Microsoft Office Professional Plus 2007
Лицензия №64873126 от 3.06.2015
10. КОМПАС-3D V15
Лицензия МЦ-15-00061
11. Консультант+
Договор №7199/О/2013 от 1.05.2013
12. Creative Multiple Platforms Multieuropean Languages
Договор № Tr000286097 от 17.09.2018
13. Photoshop CC Multiple Platforms Multieuropean Languages
Договор № Tr000301022 от 29.10.2018
14. Adobe Premiere Pro CC ALL Multiple Platforms Multieuropean Languages
Договор № Tr000286097 от 17.09.2018
15. MathWorks MATLAB R2015b
Лицензия № 4647528 от 24.12.2015
16. Creative Cloud for enterprise All Apps All Multiple Platforms Multi European Languages
Enterprise Licensing Subscription New
Договор № ДОА241219/2-1 от 25.12.2019

Интернет-ресурсы:

www.modanews.ru

www.legprom.ru

<http://club.season.ru>

www.minicost.ru

www.osinka.ru/Sewing/Dekor/

www.klubochki.ru/albums/all-home/1/

<http://www.fabrics.ru/ggood.php?&t=47861991>

<http://www.sewing-world.ru/catalog/accessories/index.html>

<http://www.seamstress.ru/vishivka.html>

<http://veradecor.ru/?id=11>

<http://www.arshobby.ru/>

www.bonprix.ru

www.odezhda.su

www.royalspirit.ru

www.sudar.suwww.bevip.ru

www.fashionhouse.su

г) современные профессиональные базы данных, информационно-справочные системы

<http://www.lpb.ru> – журналы издательства «Легпромбизнес»
<http://www.textile-press.ru>– журналы издательства «Текстиль-пресс»

д) ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета по дисциплине

- <https://moodle.ivgpu.com/> - портал электронного образования,
- <https://lib.ivgpu.com> ресурс электронной библиотеки
- <http://docs.cntd.ru/document/>, <https://internet-law.ru/gosts/gost/> - справочные базы стандартов на швейные изделия
- <https://ivgpu.com/ob-universitete/instituty/itim/kafedry-itim/tshi/publikatsii-tshi> - методические разработки и учебники преподавателей направления подготовки 29.03.01 ТИЛП

Поисковые системы	Предоставление доступа к базовой коллекции СПО в ЭБС "Университетская библиотека онлайн"	Договор 63-04/19 от 23.04.2019
	Доступ к электронно-библиотечной системе и произведениям	Договор ЕП-1/2019 от 09.01.2019

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

8. Материально-техническое обеспечение практики

В материально-техническое обеспечение практики входят:

- технологическое оборудование экспериментального, подготовительного, раскройного, швейного и отделочного цехов или участков швейных предприятий.

Помещение для самостоятельной работы обучающихся, оборудованные в аудиториях оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду Университета.

9. Методические рекомендации преподавателям по практике

Руководитель практики готовит методические указания по практике, консультирует по ведению дневника и составлению отчета. По окончании практики студент оформляет отчет на листах формата А4 и мультимедийную презентацию. Электронную версию отчета обучающийся загружает в формате doc, pdf или ppt в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com> и Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> на интерактивный курс под одноименным названием практики.

Подведение итогов практики проводится в виде публичной конференции, каждый студент докладывает об этапах работы и представляет мультимедийную презентацию, защищает основные результаты.

10. Методические указания для обучающихся по практике

Отчет по практике составляется индивидуально каждым студентом, оформляется в компьютерном варианте на стандартных листах бумаги формата А4 и дополнительно дублирует электронную версию в <https://dp.ivgpu.com> и <https://moodle.ivgpu.com/>.

В печатном отчете в краткой форме отражаются все этапы практики в соответствии с планом. Приложением к отчету служит дневник практики.

Отчет и дневник практики проверяет и подписывает руководитель практики.

Основными показателями для оценки практики служат устные ответы на зачете, качество представленного печатного отчета.

11. Условия реализации ООП ВО для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья по типовым основным образовательным программам (совместно с другими обучающимися) преподавание дисциплины должно учитывать особенности познавательной деятельности и личностной особенности обучающихся. А именно, преподаватель на лекциях и лабораторных занятиях в общей группе обучающихся учитывает реальные возможности вышеуказанных лиц с ОВЗ.

Коррекция методики преподавания для данной группы лиц возможна на индивидуальных занятиях. Преподаватель должен учитывать физиологические особенности обучаемого и разработать рекомендации и приемы выполнения поставленной задачи индивидуально. Возможен подбор индивидуального задания с коррекцией уровня сложности практического выполнения задания. Допускается теоретическое изучение соответствующих тем, используя оборудование) учебно-производственного центра КТО ИВГПУ, наглядные пособия и методическую литературу. Также целесообразно использовать дистанционную информационную поддержку процесса обучения. Таким средствами являются ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета (moodle.ivgpu.com) и обучающие компьютерные фильмы по данной дисциплине, которые студент может просматривать дома в комфортной среде и без лимита времени. Общение и обратная связь (проверка чертежей) возможна с помощью мессенджеров Viber и WhatsApp и социальной сети «ВКонтакте».

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»



Научно-образовательный центр
«Центр компетенций текстильной и легкой промышленности»



ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика. Преддипломная практика

Код, направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Технологии изделий индустрии моды
Семестр	10
Квалификация выпускника	бакалавр
Форма обучения	очно-заочная

Иваново 2020

Рабочая программа практики составлена на основании федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 № 938, и рабочего учебного плана по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного решением Ученого совета ИВГПУ от 30.04.2020, протокол № 3.

Рабочая программа обсуждена на заседании НОЦ ЦК ТЛП 25.08.2020 г., протокол №1.

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

Автор



О.В. Радченко

Рецензент



Н.Л. Корнилова

Согласовано:
Директор ИРК



Т.Н. Новосад

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

1. Цели преддипломной практики

Целями преддипломной практики являются:

- углубление и закрепление знаний, умений и практических навыков, полученных за весь период обучения;
- изучение организации и работы реальных производственных процессов действующих предприятий, знакомство с работой мастера, технолога, контролера;
- сбор материалов для выпускной квалификационной работы по всем частям (технологическая, организационно-экономическая, конфекционирование материалов, безопасность жизнедеятельности, информационные технологии);
- выполнение спецзаданий.

Задачами преддипломной практики являются:

- практическое изучение технологических процессов, организации производства и труда; управление предприятием, планово-экономической деятельности, охраны труда и окружающей среды;
- практическая подготовка к самостоятельной работе по выбранному направлению;
- оценка уровня технологических процессов и разработка конкретных предложений по их совершенствованию.

2. Место преддипломной практики в структуре ООП бакалавриата

Преддипломная практика входит в блок 2 «Практика» части рабочего учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений (Б2.В.01(Пд)), является завершающим этапом обучения и проводится после освоения студентами программы теоретического и практического обучения для овладения ими первоначальным профессиональным опытом, сбора материалов к выпускной квалификационной работе и проверки профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности.

Преддипломная практика базируется на компетенциях и умениях, формируемых при изучении следующих дисциплин: «Введение в аспекты комплексного формирования специалиста предприятий легкой промышленности», «Научные основы технологии швейного производства», «Основы инженерного творчества», «Научно-технический прогресс в швейной промышленности», «Материалы для изготовления изделий легкой промышленности и конфекционирование», «Технология изделий легкой промышленности», «Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности», «Конструктивное моделирование и конструкторская подготовка моделей к запуску в производство», «Профессиональное мастерство», «Проектирование, техническое перевооружение и реконструкция предприятий легкой промышленности», «Методы и средства исследований», «Проектирование технологических процессов производства швейных изделий», «Технологическое проектирование рабочих мест», «Организация и планирование производства», «Безопасность жизнедеятельности», «Проектно-технологическая подготовка моделей к запуску в массовое производство».

Полученные знания, умения и навыки в ходе прохождения учебных практик (ознакомительная практика, проектно-технологическая практика, научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР) и производственных практик (технологическая практика, научно-исследовательская работа, проектно-технологическая практика) могут быть использованы при прохождении преддипломной практики.

Преддипломная практика проводится для выполнения выпускной квалификационной работы.

Требования к входным знаниям, умениям и компетенциям студентов.

Студент должен:

- **знать:** структуру предприятия легкой промышленности; его производственную программу; комплексную систему управления качеством продукции; состав и содержание технической документации, сопровождающей каждый из этапов проектирования изделий;

- **уметь:** отслеживать ход производственного процесса в цехе; обеспечивать бесперебойную работу исполнителей организационных операций; составлять заявки на получение вспомогательных материалов и осуществлять контроль выполнения заявок;
- **владеть:** навыками организации технологических потоков и управления ими.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения преддипломной практики

Процесс прохождения преддипломной практики направлен на формирование следующих компетенций:

универсальные:

УК-2 - Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений;

профессиональные:

ПК-3 – Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ, методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха.

В результате прохождения преддипломной практики студент должен:

Знать:

- содержание процессов самоорганизации и самообразования, их особенностей и технологий реализации, исходя из целей совершенствования профессиональной деятельности.
- обязанности технолога (бригадира, мастера), выполняемые им в процессе производства изделий легкой промышленности;
- основные источники информации зарубежных стран, относящиеся к легкой промышленности.
- основные социально-значимые проблемы и процессы, влияющие на развитие предприятий легкой промышленности;
- особенности проектирования производственных процессов изготовления изделий легкой промышленности на конкретном предприятии;
- основную технологическую документацию, используемую в технологических процессах производства изделий легкой промышленности;
- основную научно-техническую и нормативную документацию, определяющую направления совершенствования технологических процессов швейных предприятий;
- методику выбора технического решения при разработке технологических процессов и изделий легкой промышленности;
- технические, технологические и организационные ресурсы швейного предприятия;
- правила оформления и представления научной информации.

Уметь:

- самостоятельно строить процесс овладения информацией, отобранной и структурированной для выполнения профессиональной деятельности;
- использовать знания классических и инновационных технологий в проектировании производства изделий легкой промышленности;
- использовать зарубежную информацию для решения вопросов совершенствования технологических процессов швейных предприятий.
- анализировать социально-значимые проблемы и процессы и находить решения проблем для конкретного предприятия;
- выполнять анализ конкретных производственных ограничений и учитывать их при проектировании производственных процессов;
- разрабатывать, оформлять и корректировать при необходимости технологическую документацию, которая используется в технологических процессах предприятия (технологическая последовательность обработки изделия, технологическая схема швейного потока, сводка оборудования и рабочей силы и т.п.);
- использовать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт для совершенствования технологических процессов швейных предприятий;

- обосновывать выбор конкретного технического решения на основе анализа реальных условий работы предприятия;
- анализировать, систематизировать и обобщать полученную информацию и разрабатывать предложения по наиболее эффективному использованию ресурсов швейного предприятия;
- анализировать и представлять результаты исследований в виде научных отчетов, презентаций согласно требованиям;
- методически грамотно обработать опытные данные, сопоставить полученные данные с известными фактами, сделать выводы и оформить отчет.

Владеть:

- технологиями организации процесса самообразования; приемами целеполагания во временной перспективе, способами планирования, организации, самоконтроля и самооценки деятельности;
- выполнять обязанности технолога (бригадира, мастера) в период прохождения преддипломной практики;
- навыками перевода технического текста в виде проспектов различных фирм-производителей оборудования и приспособлений, текстильных материалов, в том числе прокладочных и т.п.
- навыками разработки практических рекомендаций для решения социально-значимых проблем применительно к конкретному предприятию;
- навыками выполнения технологических расчетов пошивочного, подготовительно-раскройного и др. производств с учетом конкретных условий производства;
- навыками разработки технологической документации основных процессов конкретного предприятия;
- применять на практике опыт совершенствования технологических процессов предприятия;
- выполнять выбор конкретного технического решения при разработке процессов на основе сравнительного анализа различных вариантов построения технологического процесса производства изделий на конкретном предприятии;
- методиками сбора, анализа и обработки информации для оценки деятельности швейного предприятия
- навыками оформления и представления результатов, отчетов, рефератов, презентаций.

4. Структура и содержание преддипломной практики

4.1. Объем практики и виды учебной работы

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

Вид учебной работы	Всего часов	Номер семестра
		10
Контактная работа (аудиторные занятия) (всего)	4	4
Самостоятельная работа (всего)	212	212
Вид промежуточной аттестации	зачет с оценкой	зачет с оценкой
Общая трудоемкость, часы/зачетные единицы недели	216/6,0 4	216/6,0 4

4.2. Рабочей программой практики предусмотрены следующие разделы:

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды производственной работы на практике, трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1.	Организация практики	Распределение студентов по местам практики. Организационное собрание	Договор с предприятием; Приказ о направлении

		перед началом практики. 8 часов	студентов на практику
2.	Организация практики на предприятии	8 часов	
2.1.	Проведение инструктажа по охране труда и технике безопасности	Инструктаж по охране труда и технике безопасности	Запись в журнале инструктажа
2.2.	Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка предприятия	Общие сведения о предприятии	
2.3.	Вводная экскурсия по предприятию	Общие сведения о предприятии	Оформление отчета по практике
3.	Изучение техники, технологии и организации производственных процессов основных цехов предприятия	Сбор, обработка и систематизация знаний и материала, полученных в результате изучения основных технологических процессов предприятия	Оформление отчета по практике
3.1.	Экспериментальный цех	16 часов	
3.2.	Подготовительный цех	16 часов	
3.3.	Раскройный цех	16 часов	
3.4.	Пошивочный и отделочный цеха	16 часов	
4.	Изучение организационно-экономической деятельности предприятия	Изучение работы отделов предприятия. 16 часов	Оформление отчета по практике
5.	Изучение организация службы охраны труда на предприятии	Охрана труда на предприятии. 8 часов	Оформление отчета по практике
6.	Внутрифабричный транспорт и механизация погрузочно-разгрузочных работ. Энергоснабжение предприятий	8 часов	Оформление отчета по практике
7.	Сбор материалов к выпускной квалификационной работе	Сбор, обработка и систематизация знаний и материала в соответствии с темой ВКР, 32 часа	Оформление отчета по практике
8.	Научно-исследовательская работа	16-24 часа	Оформление отчета по практике
9.	Подготовка к промежуточной аттестации		
9.1	Оформление пояснительной записки отчета и приложений	Подготовка отчета по практике, 2-3 дня (16-24 часа)	Отчет по практике
9.2	Подготовка к сдаче зачета по практике	Самостоятельное изучение тем: работа с рекомендуемой литературой; поиск учебной информации в Интернет. 40 часов	Оформление мультимедийной презентации, написание доклада
10.	Конференция по итогам	Защита отчета (сдача зачета с	Мультимедийная

	преддипломной практики	оценкой) в комиссии, назначенной заведующим кафедрой 8 часов	презентация, доклад
	Итого:	216 часов	

4.3. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на преддипломной практике

4.3.1. Изучение техники, технологии и организации производственных процессов основных цехов и участков предприятия

Общие сведения о предприятии

Форма собственности и название, мощность по количеству работников, в том числе рабочих. Ассортимент изделий, изготавливаемых предприятием.

Структура управления предприятием (в виде схемы), количество работающих по ветвям структуры.

Планы всех цехов с расстановкой оборудования и его спецификацией.

Экспериментальный цех (участок) или отдел подготовки моделей к запуску

Основные задачи, структура управления.

Организация работ по подготовке моделей к запуску. Порядок разработки и утверждения новых моделей собственной разработки. Сроки выполнения работ. Состав технической документации на модель. Оказание помощи основным цехам, взаимосвязь с ними и другими подразделениями предприятия.

Организация пробного и основного запуска моделей.

Имеется ли на предприятии система автоматизированного проектирования (САПР)? Какой фирмы? Состав комплекта оборудования. Выполнение конструкторских и технологических задач на САПР. Привести примеры.

Организация и последовательность работ при разработке модели, конструкции. Методическое руководство и контроль за качеством подготовки моделей, изготовлением их в массовом производстве. Совершенствование моделей, конструкций. Привести примеры оригинальных художественно-конструкторских решений моделей. Сколько шьется образцов моделей, особенности их маркировки? Как хранятся образцы.

Организация и последовательность работ технологической подготовки производства. Разработка технологии изготовления моделей. Пример последовательности обработки модели (ей) с нормами времени, применяемым оборудованием и приспособлениями, сечениями и разрезами основных узлов и деталей с максимальной информацией по обработке.

Изготовление лекал: используемые материалы; маркировка лекал, особенности маркировки лекал разного назначения; контроль качества лекал, в том числе находящихся в производстве.

Организация и последовательность работ при нормировании расхода материалов. Способ определения площади лекал. Привести пример суммарных площадей лекал для какой-либо модели. Виды раскладок лекал по способу настиления, количеству комплектов лекал в одной раскладке. Привести примеры величин партий изделий и шкал размеро-ростов (ед. изделий или %).

Разработка норм расхода материалов на модель. Привести примеры норм и раскладок лекал. Нормирование расхода фурнитуры, ниток и др.

Способы переработки отходов материалов. Виды изделий.

Подготовительный цех (участок)

Основные задачи, структура, штаты, схема и организация работы.

Содержание всех операций, в том числе расчета кусков.

Используемые способы хранения материалов различного назначения - тип стеллажей, способы укладки кусков.

Оборудование, применяемое в цехе на всех операциях и переходах. Отметить операции перевалки грузов, выполняемые вручную.

Контроль качества материалов - приемы выполнения операции, способ отметки пороков, часто встречающиеся пороки, организация рабочего места. Лаборатория испытания материалов: назначение, перечень приборов.

Порядок комплектования материалов для передачи в раскройный цех.

Документация, оформляемая в цехе: примеры заполнения, количество экземпляров и их назначение.

Сведения о перерабатываемых материалах: поставщики материалов, альбом материалов (образцы произвольного размера) с указанием назначения, имеющихся технических характеристик (изготовитель, поверхностная плотность, волокнистый состав в % и др.), конфекционная карта на одну модель.

Раскройный цех

Основные задачи, структура, штаты, схема и организация работы.

Содержание всех операций, технические условия и приемы выполнения, применяемое оборудование и приспособления, их характеристики, в том числе подъемно-транспортного оборудования, автоматизация процессов, контроль качества.

Применяемые виды настилов и способы настиланья: секционные или несекционные, средние длины настилов, высоты настилов в количестве полотен, настиланье с отрезанием или сгибом полотен, из целых кусков или предварительно нарезанных полотен, способы зарисовки раскладок и закрепления их на настиле, особенности настиланья полотен с пороками, материалов в полоску, клетку и других, контроль и учет на операции.

Раскрой: применяемые способы, оборудование, приспособления, контроль качества, возможные дефекты, причины и пути устранения. Раскрой, подгонка рисунка и окончательное вырезание деталей из материалов в клетку, полоску и др.

Комплектование деталей и их нумерация.

Виды маркировки для изделий, применяемое оборудование, образцы заполнения.

Другие операции раскройного цеха - нарезание кромки, тесьмы, окантовочных полос, вырубание деталей, дублирование деталей.

Сбор, учет хранения и переработка отходов материалов.

Документация, оформляемая в цехе - примеры заполнения, количество экземпляров и их назначение.

Пошивочное производство и окончательная отделка

Структура швейных цехов, штаты.

Количество пошивочных цехов, изготавливаемый ассортимент изделий на потоках (процессах). Типы потоков швейных цехов по организационной структуре, количеству рабочих, способу запуска, способу перемещения полуфабриката и величине транспортной партии, трудоемкость изделий (лучше в табличной форме).

Для одного из потоков: технологическая последовательность обработки, разрезы, сечения деталей и узлов, схема разделения труда, технико-экономические показатели, контроля качества, учет количества и качества труда. Режимы обработки.

Виды брака, причины и пути устранения дефектов.

Документация, оформляемая в цехе: - примеры заполнения, количество экземпляров и их назначение.

Если в процессе не применяется разделение труда, то его организация, в том числе на спецмашинах?

4.3.2. Экономическая часть

Управление предприятием. Техничко-экономические показатели предприятия.

Производственные подразделения. Техничко-экономические показатели цехов. Количество основных и вспомогательных рабочих, их разряды, формы и системы оплаты труда, тарифные ставки. Характеристика системы оплаты труда основных рабочих.

Руководители и специалисты цехов. Количество мастеров.

Функциональные подразделения

- *Производственный отдел.* Формирование плана производства по этапам, срокам, показателям.

- *Отдел организации труда и заработной платы.*

Численность производственного персонала предприятия (по категориям), уровень производительности труда, среднемесячная заработная плата одного работника (рабочего).

Структура годового фонда заработной платы производственного персонала.

Планируемый процент невыходов на работу.

Процент премии рабочим, специалистам, размер доплат за отработанное и неотработанное время.

- *Планово-экономический отдел.* Подробная калькуляция на основное изделие (с расшифровкой первой статьи "Затраты на материалы"). Рентабельность изделия.

- *Отдел снабжения и сбыта.* Организация работы с поставщиками и потребителями.

Организация продаж. Маркетинг на предприятии. Рынки сбыта продукции. План маркетинга, конкуренты.

4.3.3. Охрана труда на предприятии

Организация службы охраны труда на предприятии. Описание кабинета охраны труда. Охрана окружающей среды.

Производственный травматизм и профессиональные заболевания. Привести сведения о состоянии производственного травматизма, профессиональных заболеваний по предприятию или какому-либо цеху. Выбрать наиболее характерные несчастные случаи и указать причину их возникновения.

Микроклимат производственных помещений и их вентиляция.

Порядок проведения и оформления инструктажа по технике безопасности. Организация контроля за соблюдением охраны труда на предприятии. Использование стандартов системы безопасности труда (ССБТ).

4.3.4. Внутрифабричный транспорт и механизация погрузочно-разгрузочных работ

Дать характеристику действующих на предприятии средств и установок механизации транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ.

4.3.5. Энергоснабжение предприятий

Ознакомиться с электроприводом и электрооборудованием основных технологических машин. Использование элементов автоматизации в подъемно-транспортных устройствах, основном технологическом оборудовании, в том числе для регулирования технологических режимов.

4.3.6. Оформление отчета по преддипломной практике

Для оформления отчета по преддипломной практике студенту отводится в конце практики 2-3 дня.

Отчет по практике составляется индивидуально, оформляется в рукописном или электронном виде на стандартных листах бумаги формата А4. Оформление отчета должно соответствовать требованиям нормативных документов, в том числе локальных документов ИВГПУ.

В отчете в краткой и сжатой форме отражаются все этапы практики в соответствии с программой. Приложением к отчету служит технологическая карта, дневник практики. В технологической карте указывается тема дипломного проекта. Руководитель от предприятия

в технологической карте фиксирует посещаемость студента, дает краткую характеристику студенту и оценку за практику.

Отчет, дневник практики и технологическую карту практики проверяет и подписывает руководитель практики от предприятия, который составляет на каждого студента характеристику, отмечая в ней отношение к практике и степень выполнения, студентом программы, оценивая их по пятибалльной системе. По результатам практической работы дублером в характеристике должны найти отражение деловитость и исполнительность студента, инженерная подготовка, умение применять полученные знания на практике, организаторские способности, самостоятельные решения и предложения, направленные на улучшение производства. Подпись руководителя практики скрепляется печатью предприятия на отчете, дневнике практики и в технологической карте.

В заключительной части отчета студент обязательно излагает свои выводы и предложения по уровню технического оснащения производства, качества выпускаемой продукции, по возможностям совершенствования технологии, организации технологических процессов и др.

Приложениями к отчету служат:

- бланки заполненной технологической, конструкторской и учетной документации, используемой на предприятии;
- альбом перерабатываемых на предприятии материалов с указанием артикула, волокнистого состава, процентного содержания волокон, розничной цены;
- образцы узлов швейных изделий, изготовленные на предприятии;
- планировки основных цехов предприятия в соответствии с темой дипломного проекта.

По возвращении с практики отчет в трехдневный срок должен быть представлен в НОЦ ЦК ТЛП.

Формы проведения преддипломной практики. Организация и порядок проведения преддипломной практики осуществляется согласно «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

Способ проведения практики: выездная и стационарная.

Место проведения преддипломной практики. Преддипломная практика проводится на швейных предприятиях, массового и индивидуального производства швейных изделий различных форм собственности – государственные, частные, АО, ЗАО, ООО и т.п. Предпочтение отдается предприятиям, оснащенным современным оборудованием, в том числе и компьютерным, имеющим высококвалифицированных специалистов, изготавливающих сложные виды изделий (пальто, костюмы, сорочки, платье, форменную и рабочую одежду). В числе таких предприятий могут быть: индустриальные партнеры ИВГПУ.

Местами преддипломной (производственной) практики являются:

- швейные предприятия:

ООО «Ланика» (г. Иваново), ОАО «Ланцелот» (г. Иваново), ПАО «Швейная фирма «Айвенго» (г.Иваново), ООО «Евростандарт» (г. Иваново), ФГУ ИК-7 УФСИН по Ивановской области, ОАО «Яколевский льнокомбинат» (г. Приволжск, Ивановская область); ТДЛ Текстиль, ХБК Шуйские ситцы (г. Шуя), Stellini Russia (г. Кохма Ивановской области), ООО «Исток-пром» (г.Иваново), ООО «Бисер» (г.Иваново),

ателье и салоны по индивидуальному изготовлению одежды (г.Иваново и Ивановской области);

ОАО «Сударь» (г. Ковров, Владимирская область), ООО «Детская одежда» (г. Владимир), ООО «Текстиль-М» (г.Ногинск), ООО Компания «Orby» (г. Кострома), ООО

«Александрия» (г.Краснодар), ОАО «Валерия» (Московская область), ЗАО «Фронт» (г. Можайск, Московская область) и др.

- структурное подразделение Института текстильной индустрии и моды ИВГПУ «Учебно-производственный центр конструирования и технологии одежды (УПЦ КТО)»;

- научно образовательные центры ИВГПУ и предприятия ИВГПУ:

НОЦ «Новые материалы и технологии для текстильной, легкой и строительной индустрии»;

НОЦ «Антропометрия и биомеханика в трехмерном проектировании одежды»;

ООО «ПолимерТекс»;

ООО «ИИТ Консалтинг»

Выбор мест прохождения практик для лиц с ограниченными возможностями здоровья проводится с учетом состояния здоровья обучающихся и требований по доступности.

Практика проводится на основе прямых договоров между вузом и предприятиями.

Практика закреплена за руководителем выпускной квалификационной работы, который разрабатывает план с учетом темы, проверяет отчет. На месте прохождения практики руководителем является представитель предприятия.

В период преддипломной практики выполняется научно-исследовательская работа в соответствии с темой ВКР. Примерные темы научно-исследовательской работы:

1. Анализ использования материалов на предприятии, в том числе с пороками.

2. Анализ раскладок лекал на предприятии.

3. Анализ факторов, влияющих на длительность производственного цикла на предприятии.

4. Анализ организации рабочих мест разных специальностей и используемого оборудования в пошивочных потоках.

5. Анализ используемых на предприятии методов обработки и оборудования.

6. Анализ работы маркетинговой службы предприятия и т.п.

5. Образовательные технологии

При реализации образовательной программы в университете применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. Для проведения аудиторной и внеаудиторной контактной работы используются технологии видеоконференцсвязи: Skype, Zoom, BigBlueButton и другие.

Для проведения всех видов занятий используется электронная информационно-образовательная среда вуза Moodle.

Студент при выполнении различных видов работ на преддипломной практике может использовать следующие научно-исследовательские и научно-производственные технологии:

- маркетинговые исследования конкурентноспособности выпускаемых предприятием изделий;

- экспериментальные исследования физико-механических и технологических показателей поступающих на предприятие материалов;

- экспериментальные исследования по выбору параметров и режимов обработки изделий;

- информационный поиск новых технологических, организационных и экономических решений при производстве изделий легкой промышленности;

- аналитический обзор периодической информации в области развития производства изделий легкой промышленности и т.п.

6. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам прохождения практики и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

Фонд оценочных средств (ФОС) по преддипломной практике представлен в ПРИЛОЖЕНИИ к программе практики.

Форма оценочного средства:

- научно-учебные отчеты по практике (ПР-6);
- зачет с оценкой (УО-3).

По окончании преддипломной практики студент сдает руководителю от университета письменный отчет и дневник практики в течение последней недели практики согласно календарному учебному графику. Отчет должен быть подписан непосредственным руководителем практики от предприятия.

Содержание и порядок проведения промежуточной аттестации, рейтинговая оценка учебной работы студента по практике выполняется согласно «Положению о балльно-рейтинговой оценке знаний студентов ИВГПУ»; «Положению о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов ИВГПУ»; «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

К зачету с оценкой (УО-3) допускаются студенты после предоставления письменного отчета и дневника практики. Студент защищает отчет (сдает зачет с оценкой) в комиссии, назначенной руководителем ТИЛП.

При оценке итогов практики принимается во внимание характеристика, данная студенту руководителем практики от предприятия.

Оценивается уровень освоения компетенций УК-2 и ПК-3.

После публичной защиты обучающийся загружает электронную версию отчета в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com>. Сдача отчета также фиксируется в электронном журнале на портале Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> в одноименном курсе.

Перечень контрольных вопросов к зачету по практике:

1. Структура управления предприятием, количество работающих в каждом структурном подразделении.
2. Назовите основные функции и формы деятельности базового предприятия производственной практики.
3. Раскройте основное содержание деятельности специалистов области технологии швейных изделий (технолога, мастера, раскройщика, оператора швейного оборудования и т.п.) на базовом предприятии производственной практики.
3. Какие компетенции специалиста профиля «технологии изделий индустрии моды» базового предприятия производственной практики можно выделить?
4. Какие пункты индивидуального плана практики было наиболее сложно выполнять?
5. Знания, по каким учебным дисциплинам помогли по время прохождения практики?
6. Какие новые знания, умения и навыки удалось приобрести в процессе практики?

7. Организация работы по подготовке к запуску моделей в производство, сроки выполнения.
8. Состав технической документации на модель. Разработчики документации.
9. Состав комплекта оборудования САПР, фирма-изготовитель. Выполняемые конструкторские и технологические задачи.
10. Количество изготавливаемых комплектов лекал. Виды и назначение их. Маркировка лекал. Контроль качества, в том числе находящихся в производственном процессе.
11. Особенности нормирования расхода материалов, ниток, фурнитуры на предприятии. Контроль за расходом материалов.
12. Последовательность, содержание и оборудование подготовительного цеха (участка). Способы хранения материалов. Документация, оформляемая в цехе, ее назначение.
13. Последовательность, содержание и оборудование раскройного цеха (участка). Способы хранения материалов. Документация, оформляемая в цехе, ее назначение.

14. Применяемые на предприятии виды настилов и способы настиления. Оборудование, устройства, приспособления, используемые при настилении. Способы зарисовки раскладок. Особенности настиления полотен с пороками, материалов в клетку, полоску и др. Контроль качества и учет на операции. Встречающиеся дефекты настиления, причины и пути их устранения.

15. Применяемые на предприятии способы раскроя, оборудование, устройства, приспособления. Контроль качества кроя и учет на операции. Встречающиеся дефекты кроя, причины и пути их устранения.

16. Комплектование деталей после раскроя, приемы выполнения операции. Нумерация деталей кроя, назначение операции, применяемое оборудование, приспособления. Особенности нумерации для дублируемых деталей.

17. Организация контроля качества в швейном цехе, учет количества и качества труда. Привести примеры видов брака, причины и пути их устранения.

18. Режимы и методы обработки при пошиве и окончательной отделке, применяемое оборудование, приспособления, инструменты. Виды коммуникаций к оборудованию.

19. Организация рабочих мест в потоке разных по специальности и оборудованию, их планировка, оснащение основным оборудованием, приспособлениями, инструментами, устройствами. Размещение полуфабриката до и после обработки. Способ подачи полуфабриката. Обеспечение безопасности на рабочем месте.

20. Техничко-экономические показатели предприятия.

21. Статьи калькуляции изделия. Рентабельность. Формирование цен на готовую продукцию. Схема затрат на производство.

22. Организация работы с поставщиками и потребителями. Организация продаж. Маркетинг на предприятии. Рынки сбыта продукции. План маркетинга. Конкуренты.

23. Организация службы охраны труда, окружающей среды на предприятии. Правила инструктажа работающих. Характерные несчастные случаи, причины их возникновения.

24. Микроклимат производственных помещений и их вентиляция. Освещение. Шум и вибрация, наиболее интенсивные источники, средства защиты. Электробезопасность. Противопожарная профилактика. Обеспеченность бытовыми помещениями, их состав. Оценка величин проходов в помещениях.

25. Внутрицеховые и межцеховые грузопотоки на предприятии. Применяемые средства транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ, эффективность применения.

Студенты, не выполнившие программы практики по уважительной причине, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время. Студенты, не выполнившие программы практики без уважительной причины или получившие неудовлетворительную оценку, могут быть отчислены из университета как имеющие академическую задолженность в порядке, предусмотренном уставом университета, или направлены повторно на практику в период студенческих каникул («Положение о порядке проведения практики студентов ИВГПУ»).

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение преддипломной практики

а) основная литература

1. Серова, Т.М. Современные формы и методы проектирования швейного производства: учебное пособие для вузов и сузов / Т.М. Серова, А.И. Афанасьева, Т.И. Илларионова и др. – М.: Московский государственный университет дизайна и технологии, 2004. – 288с. – ISBN 5-87044-063-7

2. Меликов, Е.Х. Технология швейных изделий: учебники и учебные пособия / Е.Х. Меликов, С.С. Иванов, Р.А. Дель и др.; под ред. Е.Х. Меликова и Е.Р. Андреевой. – М.: КолосС, 2009. – 519 с. – ISBN 978-5-9532-0722-5

3. Мурыгин, В.Е. Основы функционирования технологических процессов швейного производства: учебное пособие для вузов и сузов / В.Е. Мурыгин, Е.А. Чаленко. – М.:

Компания Спутник +, 2001. – 299 с. - ISBN 5-93406-173-9

4. Орленко, Л.В. Конфекционирование материалов для одежды: учебное пособие для вузов / Л. В. Орленко, Н.И.Гаврилова. - М.: ФОРУМ; ИНФРА-М, 2009. - 288с. - (Высшее образование). - ISBN 5-8199-0231-9(ФОРУМ),5-16-002490-5(ИНФРА-М)

5. Бузов, Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство): учебник для вузов / Б. А. Бузов, Н.Д. Алыменкова. - 2-е изд.; стер. - М.: Академия, 2004. - 443с.: ил. - ISBN 5-7695-1345-4

6. Безопасность жизнедеятельности в легкой промышленности: учебник для вузов / В.А.Кравец, Г.А.Свищёв, А.А. Меркулов, О.И. Седяров. - М.: Академия, 2006. - 431с.: ил. - (Высшее профессиональное образование). - ISBN 5-7695-2183-X

*Электронные учебные издания **основной** литературы, имеющиеся в электронном каталоге электронно-библиотечной системы*

7. Алхименкова, Л.В. Технологические процессы в швейной промышленности: комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции: учебное пособие / Л.В. Алхименкова ; Министерство образования и науки Российской Федерации, «Уральский государственный архитектурно-художественный университет» (УрГАХУ). - Екатеринбург: Архитектон, 2016. - 133 с. : ил., схем., табл. - Библиогр.: с. 126-127. - ISBN 978-5-7408-0251-0; То же [Электронный ресурс]. - Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455412> (дата обращения: 04.06.2020).

8. Богушевич, В.Л. Основы проектирования предприятий швейного производства: [12+] / В.Л. Богушевич. – Минск: РИПО, 2018. – 148 с.: схем., табл., ил. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487895> (дата обращения: 04.06.2020). – Библиогр.: с. 124-125. – ISBN 978-985-503-749-2. – Текст: электронный.

9. Рашева, О.А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности / О.А. Рашева, О.В. Ревякина, И.В. Виниченко; Минобрнауки России, Омский государственный технический университет. – Омск: Издательство ОмГТУ, 2017. – 150 с. : табл., схем., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=493430> (дата обращения: 04.06.2019). – Библиогр.: с. 116-118. – ISBN 978-5-8149-2472-8. – Текст: электронный.

10. Фаткуллина, Р.Р. Анализ технологических данных с использованием Microsoft Excel / Р.Р. Фаткуллина; Министерство образования и науки России, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет». – Казань: Издательство КНИТУ, 2014. – 80 с.: табл., граф. ил. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427918> (дата обращения: 04.06.2020). – Библиогр.: с. 62-65. – ISBN 978-5-7882-1555-6. – Текст: электронный.

11. Томина, Т.А. Выбор материалов для изготовления швейного изделия / Т.А. Томина; Министерство образования и науки Российской Федерации, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Оренбургский государственный университет». – Оренбург: ОГУ, 2013. – 122 с.: ил., табл. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=270311> (дата обращения: 03.06.2020). – Библиогр.: с. 106. – Текст : электронный.

12. Кузнецов, И.Н. Основы научных исследований / И.Н. Кузнецов. – 3-е изд. – Москва: Издательско-торговая корпорация «Дашков и К°», 2017. – 283 с. – (Учебные издания для бакалавров). – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=450759> (дата обращения: 04.06.2019). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-394-02783-3. – Текст : электронный.

13. Гришенцова, Е.С. Оценка эффективности внедрения нового оборудования, на примере швейного предприятия / Е.С. Гришенцова; Санкт-Петербургский Государственный Университет Аэрокосмического Приборостроения. – Санкт-Петербург : , 2017. – 90 с. : ил., табл., схемы – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=462834> (дата обращения: 04.06.2020). – Текст : электронный.

14. Сергеев, В.С. Безопасность жизнедеятельности: учебное пособие: [16+] / В.С. Сергеев. – Москва: Владос, 2018. – 481 с. : табл. – (Учебник для вузов (бакалавриат)). – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=486156> (дата обращения: 04.06.2020). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-906992-88-8. – Текст : электронный.

15. Воробьева, И. П. Экономика и управление производством: учебное пособие для бакалавриата и магистратуры / И. П. Воробьева, О. С. Селевич. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 191 с. — (Университеты России). — ISBN 978-5-534-00380-2. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/434009> (дата обращения: 10.08.2020).

б) Перечень дополнительной литературы

1. Кокеткин, П.П. Одежда: технология - техника, процессы - качество: справочник / П. П. Кокеткин. – Москва: МГУДТ, 2001. - 554с.

2. Доможиров, Ю.А. Внутрипроцессный транспорт швейных предприятий / Ю. А. Доможиров; Ю.А. Доможиров, В.П. Полухин. - М.: Легпромбытиздат, 1987. - 200с. - ISBN 5-7088-0221-9

3. Галынкер, И.И. Справочник по подготовке и раскрою материалов при производстве одежды/ И. И. Галынкер, К. Г. Гущина, И. В. Сафронова и др.; под ред. И. И. Галынкера. – М.: Легкая индустрия, 1980. –272 с.

4. Матузова, Е.М. Швейное производство предприятий бытового обслуживания: Справочник / Е. М. Матузова, А.И.Назарова, Т.Н. Реут и др. - М.: Легпромбытиздат, 1988. - 416с.

5. Кокеткин, П.П. Пути улучшения качества изготовления одежды/ П.П. Кокеткин, И.В. Сафронова, Т.М. Кочегура – М.: Легпромбытиздат, 1989. – 240с.

6. Папина, Н.Г. Технологическое проектирование подготовительно-раскройного производства швейных предприятий: методические указания к лабораторным работам /сост. Н.Г. Папина, Н.А. Герасимова, О.В. Дунаева. – Иваново 2008.-96с. (№2847)

7. Папина, Н.Г. Проектирование швейных потоков: методические указания к выполнению лабораторных /сост. Н.Г. Папина, Н.А. Герасимова, Е.А. Санталова. – Иваново 2008.-44с. (№2822)

8. Минофьева, Н.А. Особенности бизнес-планирования в дипломном проектировании: учебное пособие /Н.А. Минофьева, М.И Чистобородова.; науч. ред.: И.Н.Тутуева. — Иваново: ИГТА, 2001. — 76с.

9. Осипов, А.М. Лекции по курсу "Основы электробезопасности": учебное пособие. — Иваново: ИГТА, 2012. -86 с.

10. Курс лекций по дисциплине "Защита населения в чрезвычайных ситуациях"/ под ред. Рыбина В.Э. и Осипова А.М. — Иваново: ИГТА, 2013. – 61с.

11. Васильева Е.Г. Основы управления организацией : учебное пособие для студентов неэкономических специальностей и направлений подготовки всех форм обучения, изучающих дисциплины "Менеджмент", "Основы менеджмента", Управление персоналом", "Организация производства и менеджмент". — Иваново: ИГТА, 2012. — 228с.

12. Минофьева Н.А. Организационный расчет объема незавершенного производства швейного предприятия: методические указания к лабораторной работе по дисц.

"Организация и планирование производства" для студентов спец.260901 / науч.ред. И.Н.Тутуева. — Иваново: ИГТА, 2011. — 15с.

13. Журнал Ателье.
14. Журнал Индустрия моды.
15. Журнал В мире оборудования.
16. Журнал Швейная промышленность.
17. Журнала BURDA (<http://burdastyle.ru/>).

Электронные учебные издания дополнительной литературы, имеющиеся в электронном каталоге электронно-библиотечной системы

18. Белова, И.Ю. Методические указания к выполнению основных разделов курсовых проектов (работ) и выпускных квалификационных работ [Электронный ресурс]/ И.Ю. Белова, А.Е. Горелова, В.В. Козырев, Н.Л. Корнилова, О.В. Метелева, Н.Г. Папина, О.В. Радченко – Иваново: ИГТА, 2012- 104с. (№3003). Режим доступа:

<http://ivgpu.com/images/docs/ob-universitete/instituty-fakultety-kafedry/ti/fakultety-kafedry/ftiim/tshi/publikatsii/03.pdf>

19. *Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство: учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева; Министерство образования и науки России, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет», Институт технологий легкой промышленности, моды и дизайна. - Казань : Издательство КНИТУ, 2014. - 164 с. : Табл., ил. - Библиогр. в кн. - ISBN 978-5-7882-1561-7 ; То же [Электронный ресурс]. - Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427920> (дата обращения: 04.06.2020).

20. Тюменев, Ю.Я. Материалы для процессов сервиса в индустрии моды и красоты / Ю.Я. Тюменев, В.И. Стельмашенко, С.А. Вилкова. – Москва: Издательско-торговая корпорация «Дашков и К°», 2017. – 400 с. : табл., схем., ил. – (Учебные издания для бакалавров). – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=452657> (дата обращения: 04.06.2020). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-394-02241-8. – Текст : электронный.

21. Егошина, И.Л. Методология научных исследований / И.Л. Егошина; Поволжский государственный технологический университет. – Йошкар-Ола: ПГТУ, 2018. – 148 с. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=494307> (дата обращения: 04.06.2020). – Библиогр.: с. 133. – ISBN 978-5-8158-2005-0. – Текст: электронный.

22. Андросова, Г.М. Моделирование и оптимизация процессов / Г.М. Андросова, Е.В. Косова; Минобрнауки России, Омский государственный технический университет. – Омск: Издательство ОмГТУ, 2017. – 107 с.: табл., схем. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=493254> (дата обращения: 04.06.2020). – Библиогр.: с. 83. – ISBN 978-5-8149-2443-8. – Текст: электронный.

23. Алхименкова, Л.В. Предварительный расчет швейных потоков: учебно-методическое пособие / Л.В. Алхименкова ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Уральская государственная архитектурно-художественная академия. - Екатеринбург: Архитектон, 2015. - 32 с.: схем., табл. - Библиогр.: с. 18.; То же [Электронный ресурс]. - Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ.- URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455411> (дата обращения: 04.06.2020).

24. Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов: учебное пособие / Л.В. Алхименкова; Министерство образования и науки Российской Федерации, Уральская государственная архитектурно-художественная академия. - Екатеринбург: Архитектон, 2014. - 119 с.: ил. - Библиогр. в кн. - ISBN 978-5-7408-0199-5; То же [Электронный ресурс]. -

Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ . URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778> (04.06.2019).

в) программное обеспечение и Интернет-ресурсы

Оформление пояснительной записки, зарисовка чертежей методов обработки (CorelDRAW), оформление презентаций (MS PowerPoint), обработка результатов исследований, построения графических зависимостей (MS Excel).

Офисные приложения	Microsoft Office Standart2007	Лицензия №44711992 от 21.10.2008
	Microsoft Office Professional Plus 2007	Лицензия №64873126 от 03.06.2015, №64714135 от 30.01.2015, бонус к лицензии №64714165 от 30.01.2015
	Microsoft Office Professional Plus 2010	бонус к лицензии №64714165 от 30.01.2015
	Microsoft Office Professional Plus 2013	Лицензия № 64714165 от 30.01.2015
	Microsoft Office Standart 2010	Лицензия №64873126 от 03.06.2015
	Microsoft Office Standart 2013	Лицензия №64873126 от 03.06.2015
Прикладное программное обеспечение общего назначения	CorelDRAW Graphics Suite X7	Лицензия №119740 от 28.12.2015, лицензия №090318 от 12.04.2015
	CorelDRAW Graphics Suite x4	Лицензионный сертификат № 3072296 от 02.06.2009

г) современные профессиональные базы данных, информационно-справочные системы http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red университетская библиотека ONLINE; <https://biblio-online.ru/info/about-ikpp> совместный проект издательства «Юрайт» и библиотек учебных заведений. По условиям договора, заключенного между издательством и ИВГПУ преподаватели университета имеют возможность бесплатного доступа к полнотекстовым электронным версиям учебных материалов, изданным данным издательством.

д) ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета по дисциплине

<https://lib.ivgpu.com/> - Электронная библиотека ИВГПУ

<https://moodle.ivgpu.com/course/view.php?id=388> - для дистанционного обучения студентов по производственной «Преддипломная практика»

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

8. Материально-техническое обеспечение преддипломной практики

В материально-техническое обеспечение производственной практики входят:

- технологическое оборудование экспериментального, подготовительного, раскройного, швейного и отделочного цехов или участков швейного предприятия;
- лабораторное оборудование для определения физико-механических и пошивочных свойств текстильных материалов, качества изготовления изделий (на швейном предприятии, в УПЦ КТО ИВГПУ, в НОЦ ИВГПУ);
- читальный зал для студентов в библиотеке ИВГПУ, обеспеченный доступом в электронную информационно-образовательную среду Университета;
- мультимедиа-проектор и специально оборудованные для чтения лекций с помощью компьютерных средств аудитории;

- системы автоматизированного проектирования с необходимым набором программного обеспечения.

Помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду Университета.

9. Методические рекомендации преподавателю

Преддипломная практика, обеспечивая базовую подготовку студентов по направлению подготовки, необходима студентам для осуществления ими профессиональной деятельности на предприятиях швейной промышленности. Высокая эффективность освоения и закрепления знаний, получаемых на практике, достигается единством теоретических положений и практического закрепления полученных знаний на практике.

Перед каждым студентом ставится своя задача, в соответствии с чем, каждый студент работает индивидуально. В задачу преподавателя входит контроль работы каждого студента, перераспределяя (при необходимости) объём работы, в зависимости от индивидуальных особенностей студента.

Руководитель практики от университета (НОЦ ЦК ТЛП):

- за месяц до начала практики командировается на предприятие, учреждение для организации необходимой подготовки к прохождению практики студентами, согласовывает с предприятиями, организациями и учреждениями программы и календарные графики прохождения практики;

- обеспечивает проведение всех организационных мероприятий перед началом практики;

- обеспечивает высокое качество прохождения практики студентами и строгое соответствие ее рабочим учебным планам, программам практики и заданиям на практику;

- организует, исходя из учебных планов и программ, на базах практики совместно с руководителем практики от предприятия, учреждения, организации учебные занятия для студентов, а также лекции и семинары по технологии, экономике и управлению производством, охране труда, инженерной психологии, стандартизации, патентоведению и контролю качества продукции, охране природы, правовым вопросам и т.д.;

- совместно с руководителями практики от предприятий, учреждений и организаций вовлекает студентов в общественную работу коллектива, а также руководит научно-исследовательской работой студентов, предусмотренной заданием кафедры;

- осуществляет контроль по обеспечению предприятием, учреждением, организацией нормальных условий труда и быта студентов, контролирует проведение со студентами обязательных инструктажей по охране труда и технике безопасности;

- контролирует выполнение студентами-практикантами правил внутреннего трудового распорядка;

- принимает участие в работе комиссии по приему зачетов по практике и в подготовке студенческих конференций по итогам производственной практики;

- рассматривает отчеты студентов по практике, дает отзывы по их работе и представляет руководителю направления ТИЛП письменный отчет о проведении практики («Положение о порядке проведения практики студентов ИВГПУ») вместе с замечаниями и предложениями по совершенствованию практической подготовки студентов;

- всю работу проводит в тесном контакте с руководителем практики от предприятия, учреждения, организации.

10. Методические указания студентам

Студент при прохождении практики обязан:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- подчиняться действующим на предприятии, в учреждении, организации правилам внутреннего трудового распорядка;

- изучать и строго соблюдать правила охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии;
- участвовать в научно-исследовательской работе по заданию руководителя практики от университета;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками;
- вести дневник практики;
- представлять руководителю практики письменный отчет о выполнении всех заданий и сдавать зачет по практике.

Продолжительность рабочего дня студентов при прохождении практики в организациях составляет для студентов в возрасте от 16 до 18 лет не более 35 часов в неделю (ст.92 ТК РФ), в возрасте от 18 лет и старше не более 40 часов в неделю (ст.91 ТК РФ).

С момента зачисления студентов в период практики в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации.

В период прохождения практики за студентами-стипендиатами, независимо от получения ими заработной платы по месту прохождения практики, сохраняется право на получение стипендии.

По окончании практики студент-практикант составляет письменный отчет и дневник практики. По возвращении с практики отчет в трехдневный срок должен быть представлен в НОЦ ЦК ТЛП руководителю практики от университета. Отчет по практике должен содержать сведения о конкретно выполненной студентом работе в период практики, а также краткое описание предприятия (учреждения, организации, цеха, отдела, лаборатории и т.д.), организации его деятельности, вопросы техники безопасности и охраны труда, выводы и предложения.

Электронную версию отчета обучающийся загружает в формате doc, pdf или ppt в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com> и Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> на интерактивный курс под одноименным названием практики.

Дополнительно для публичной конференции студент подготавливает мультимедийную презентацию, отражающую основные результаты и дублирует электронную версию в <https://dp.ivgpu.com> и <https://moodle.ivgpu.com/>.

11. Условия реализации ООП ВО для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья по типовым основным образовательным программам (совместно с другими обучающимися) программа преддипломной практики должна учитывать особенности познавательной деятельности и личностной особенности обучающихся. А именно, преподаватель на индивидуальной консультации обучающегося с ОВЗ корректирует программу практики, учитывая реальные физиологические особенности обучаемого студента с ОВЗ. В случаях, когда обучающиеся не всегда имеют физическую возможность осуществлять работу на промышленном швейном оборудовании, измерения на приборах, выполнять раскрой деталей изделий и пр., допускается теоретическое изучение методов обработки и исследований. Также целесообразно использовать дистанционную информационную поддержку процесса обучения. Такими средствами являются ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета (moodle.ivgpu.com) и обучающие компьютерные фильмы, которые студент может просматривать дома в комфортной среде и без лимита времени.

Общение и обратная связь возможна с помощью видеоконференцсвязи на платформах

Skype, Zoom, BigBlueButton, мессенджеров Viber и WhatsApp и социальной сети «ВКонтакте» и электронной информационно-образовательной среды вуза Moodle.

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»

Научно-образовательный центр
«Центр компетенций текстильной и легкой промышленности»



УТВЕРЖДАЮ
Директор ИТИМ
_____ Н.А. Кулида
« 27 » 08 _____ 2020

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Учебная практика. Ознакомительная практика

Код, направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Технологии изделий индустрии моды
Семестр	2
Квалификация выпускника	Бакалавр
Форма обучения	Очно-заочная

Программа практики составлена на основании федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 г. № 938, и рабочего учебного плана по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного решением Ученого совета ИВГПУ от 30.04.2020 г., протокол №3.

Рабочая программа обсуждена на заседании НОЦ ЦК ТЛП 25.08.2020 г., протокол №1.

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

Автор



Ю.А. Шаммут

Рецензент



О.В. Радченко

Согласовано:
Директор ИРК



Т.Н. Новосад

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

1. Цель учебной ознакомительной практики:

Целью учебной ознакомительной практики является

-приобретение практических умений и навыков выполнения приёмов работы в целом и операций: ручных, машинных, влажно-тепловых, клеевых, и других работ путём выполнения специальных упражнений и аналитического представления и понимания учащимися переноса приобретаемого навыка с одной операции на другую в конкретной группе операций.

Задачами практики являются:

-получение навыков изготовления однослойных изделий и разработка технологических документов;

-получение навыков оценки качества готовых изделий.

2. Место учебной ознакомительной практики в структуре ООП бакалавриата

Учебная ознакомительная практика относится к обязательной части блока Практика (Б2.О.01(У). « Учебная практика. Ознакомительная практика» базируется на входных знаниях, умениях и компетенциях дисциплин: Профессиональное мастерство; Введение в аспекты комплексного формирования специалиста предприятий лёгкой промышленности.

Последующие межпредметные связи ознакомительная практика имеет с дисциплинами: Научные основы технологии швейного производства, Технология изделий легкой промышленности, Проектирование и изготовление швейных изделий из текстильных материалов, Проектирование и изготовление изделий из кожи, меха и трикотажных полотен,

Учебная практика предшествует изучению профессиональных дисциплин, проектно-технологической практике.

Основные аспекты учебной практики состоят в единстве практической и теоретической сущности поставленных вопросов. Разделы практики содержат теоретическую часть и практическую работу с элементами творческой реализации.

Требования к входным знаниям, умениям и компетенциям студентов.

Обучающийся должен:

Знать:

-терминологическую характеристику одежды и производственного процесса ее изготовления;

-ассортимент и классификацию современной одежды;

- содержание технологических процессов изготовления швейных изделий;

- правила безопасной работы на швейном оборудовании и оборудовании для влажно-тепловой обработки (ВТО).

Уметь:

- работать с источниками информации в области моды и сферы изготовления швейных изделий;

Владеть:

-навыками выполнения ручных, машинных и утюжильных операций;

- основными понятиями, определенными в предшествующих дисциплинах.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики

Практика направлена на формирование и освоение следующих компетенций:
общепрофессиональных:

ОПК-1-Способен применять естественнонаучные и общинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности;

ОПК-3-Способен проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов;

профессиональных:

ПК-3-Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ, методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха.

В результате прохождения практики обучающийся должен

Знать:

- базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды: характеристики параметров материалов, виды швов, инструментов, оборудования, особенности наладки и регулирования швейного оборудования, основы подготовки и раскроя, методы оценки качества изделия.

Уметь:

- использовать знания базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования технологических процессов производства одежды: организовывать рабочее место, использовать рациональные приемы работы; выполнять все виды ручных и машинных работ с должным качеством.

Владеть:

-навыками совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства одежды: навыками работы на различных видах оборудования (универсального, специального, полуавтоматического, для ВТО) с соблюдением требований техники безопасности и использованием средств малой механизации, а также наладки оборудования и регулирования параметров и режимов обработки.

4. Структура и содержание практики

4.1. Объем работы

Общая трудоемкость учебной ознакомительной практики составляет 4 зачетные единицы, 144 часа

Вид учебной работы	Всего часов
	номер семестра 2
Контактная работа (аудиторные занятия) (всего)	48
Самостоятельная работа (СР):	96
Вид промежуточной аттестации -	зачет с оценкой
Общая трудоемкость	144
часы	144
зачетные единицы	4

4.2. Содержание практики

Освоение технологии изготовления изделий легкого ассортимента (однослойных)

№ п/п	Разделы практики	Виды учебной работы на практике, включая самостоятельную работу студентов (СР) и трудоемкость, в часах	Формы отчетности
1	Организация практики, подготовительный этап, включая инструктаж по технике безопасности, выдача задания на	Сбор и анализ материала	2 Запись в журнале инструктажа

	практику			
2	Ассортимент, модельные особенности и конструкция женской ночной сорочки. Нормативно-техническая документация на изготовление изделий легкого ассортимента.	Ознакомление с классификация ассортимента однослойных изделий по назначению, условиям эксплуатации, половозрастному при-наку, по конструкции, используемым материалам, и способам изготовления. Составление спецификации деталей кроя сорочки с наименованием деталей, срезов, направления нити основы.	4	Рисунок модели, описание внешнего вида, спецификация деталей кроя.
3	Раскрой образца женской ночной сорочки	Изучение видов раскладок лекал в зависимости от способа настиления материалов. Ознакомление с технические требования при выполнении раскладок лекал. Выполнение раскладок лекал. Технические условия раскроя изделий. Требования к точности кроя. Выбор направления и последовательности раскроя. Выкраивание деталей образца изделия.	4	Раскладка лекал в масштабе 1:5(или фотография раскладки). Детали кроя в соответствии с требованиями НТД
4	Изготовление образца женской ночной сорочки	Выбор режимов обработки. Поузловая проработка основных узлов женской ночной сорочки: верхнего среза горловины со сборкой, двойной кокетки переда, среза горловины и проймы окантовкой, боковых швов и низа в соответствии с технологической последовательностью обработки, зарисовка сборочных схем узлов. Монтаж изделия. Влажно-тепловая обработка готового изделия.	40	Контрольно-установочные операции полуфабриката, собеседование
5	Контроль качества готового изделия	Ознакомление с методами оценки качества готовых изделий; с параметрами, подлежащие контролю; с нормативно-технической документацией. Оценка качества	4	Готовый проработанный образец

		изготовленного изделия. Фотографирование образца на манекене или фигуре. Выявление дефектов. Фотографирование дефектов. Заполнение таблицы с указанием дефектов, причин возникновения, способов устранения		
6	Ассортимент, модельные особенности и конструкция верхней мужской сорочки	Изучение лекал верхней мужской сорочки, зарисовка лекал в уменьшенном виде с нанесением на детали направления нити основы, с указанием припусков на швы	4	Рисунок модели, описание внешнего вида, спецификация деталей кроя
7	Раскрой образца верхней мужской сорочки и подготовка к пошиву	Подготовка материала к раскрою, выполнение раскладки лекал на ткани, обводка лекал, выкраивание деталей сорочки. Выкраивание клеевых прокладок в воротник и манжеты. Дублирование деталей манжет и воротника	4	Раскладка лекал в масштабе 1:5. (или фотография раскладки). Детали кроя в соответствии с требованиями НТД
8	Изготовление образца верхней мужской сорочки	Составление схемы сборки изделия, выбор режимов обработки, составление технологической последовательности обработки с указанием технических условий выполнения сложных и ответственных операций, зарисовка сборочных схем. Параллельная заготовка узлов и последовательность монтажных операций при изготовлении сорочки. Формирование навыков работы с хлопчатобумажными и смесовыми материалами. Особенности выполнения машинных, ручных и утюжильных операций. Поузловая проработка основных узлов верхней мужской сорочки: накладных карманов, застежки, кокетки, воротника, шлицы рукава, манжет, низа.	58	Контрольно-установочные операции, узлы изделия, полуфабрикат. Собеседование.
9	Контроль качества	Оценка качества	4	Готовый

	готового изделия	изготовленного образца. Фотографирование образца на манекене или фигуре. Выявление дефектов. Фотографирование дефектов. Заполнение таблицы с указанием дефектов, причин возникновения, способов устранения.		проработанный образец
10	Написание отчета	Оформление дневника практики, написание отчета, выполнение сборочных чертежей.	20	Отчет в электронной и печатной форме
	Итого общая трудоемкость		144	

Форма проведения учебной ознакомительной практики – стационарная.

Место проведения учебной ознакомительной практики - на базе учебно-производственного центра конструирования и технологии одежды (УПЦ КТО) университета под руководством мастера и преподавателя на всех видах имеющегося швейного оборудования. Практика закреплена за преподавателем, который осуществляет руководство практикой, проверяет отчет.

После публичной защиты обучающийся загружает электронную версию отчета в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com>.

Сдача отчета также фиксируется в электронном журнале на портале Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> в одноименном курсе.

5.Образовательные технологии

При реализации образовательной программы в университете применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

Для проведения аудиторной и внеаудиторной контактной работы используются технологии видеоконференцсвязи: Skype, Zoom и другие.

Для проведения всех видов занятий используется электронная информационно-образовательная среда вуза.

Во время проведения учебной ознакомительной практики используются следующие технологии:

- ознакомительные лекции;
- индивидуальное обучение при выполнении сложных машинных и ручных операций с демонстрацией на материале.

Согласно компетентностному подходу в учебной практике наряду с традиционными формами проведения занятий предусматриваются активные и интерактивные формы.

При реализации методов интерактивного обучения реализуется постоянный мониторинг освоения образовательной программы, целенаправленный текущий контроль и взаимодействие (интерактивность) преподавателя и студента в течение процесса обучения. Рекомендуемые методы активизации образовательной деятельности:

1) case-study- анализ проблемных ситуаций, имевших место в соответствующей области профессиональной деятельности, и поиск вариантов лучших решений;

2) игра – ролевая имитация студентами реальной профессиональной деятельности с выполнением функций специалистов на различных рабочих местах;

3) проблемное обучение - стимулирование студентов к самостоятельной «добыче» знаний, необходимых для решения конкретной проблемы;

- 4) контекстное обучение – мотивация студентов к усвоению знаний путем выявления связей между конкретным знанием и его применением;
- 5) обучение на основе опыта – активизация познавательной деятельности студентов за счёт ассоциации их собственного опыта с предметом изучения;
- 6) междисциплинарное обучение – использование знаний из разных областей, их группировка и концентрация в контексте конкретной решаемой задачи;
- 7) опережающая самостоятельная работа – изучение студентами нового материала до его изложения преподавателем на аудиторном занятии.

6.Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения практики и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

Форма оценочного средства:

- изготовленные образцы;
- зачет с оценкой.

По окончании учебной ознакомительной практики студент сдает руководителю от выпускающей кафедры ТШИ письменный отчет и дневник практики в течение последней недели практики согласно календарному учебному графику 2 семестра 1 курса.

Содержание и порядок проведения промежуточной аттестации, рейтинговая оценка учебной работы студента по практике выполняется согласно «Положению о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов ИВГПУ»; «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

К зачету с оценкой допускаются студенты после предоставления изготовленных образцов, письменного отчета и дневника практики. Студент защищает отчет (сдает зачет с оценкой) руководителю практики.

Оценивается уровень освоения компетенций ОПК-1, ОПК-3 и ПК-3.
ФОС практики приведен в ПРИЛОЖЕНИИ к РПД.

Перечень контрольных вопросов к зачету с оценкой по практике:

- 1.Что такое стежок?
- 2.Что такое строчка?
- 3.Что такое шов?
- 4.Челночный двухниточный прямой стежок.
- 5.Цепной трехниточный стежок
- 6.Рабочие органы универсальной швейной машины.
- 7.Рабочие органы специальной краеобметочной машины
- 8.Параметры стежка
- 9.Параметры шва
- 10.Детали изготовленных швейных изделий: название, срезы, направление долевой нити
- 11.Как выполняется раскладка лекал женской ночной сорочки?
- 12.Как выполняется раскладка лекал мужской верхней сорочки?
- 13.Как влияет рисунок на ткани (направленный рисунок, клетка, полоска) на раскладку лекал?
- 14.Операции влажно-тепловой обработки при пошиве женской ночной сорочки.
- 15.Операции влажно-тепловой обработки при пошиве мужской верхней сорочки.
- 16.Операции дублирования при пошиве мужской верхней сорочки
- 17.Зарисовать сборочный чертеж узла женской ночной сорочки (обработка горловины, кокетки, проймы, низа)
- 18.Зарисовать сборочный чертеж узла мужской верхней сорочки (воротник, карман, манжета, планка, разрез рукава, низ)
- 19.Оценка качества ниточного соединения
- 20.Оценка качества утюжильных операций
- 21.Оценка качества готовых швейных изделий.
- 22.Нормативно-техническая документация, используемая при изготовлении образцов.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

а) основная литература:

1. Мохор, Г.В. Технология швейного производств: лабораторный практикум : пособие : [12+] / Г.В. Мохор. – Минск : РИПО, 2017. – 72 с. : табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487933> (дата обращения: 08.12.2019). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-731-7. – Текст : электронный.
2. Меликов, Е.Х. Технология швейных изделий: учебник / Е.Х.Меликов, С.С.Иванов, Р.А. Делль и др.; под ред. Е.Х.Меликова и Е.Г.Андреевой. - М.: КолосС, 2009. - 519с.: ил. - (Учебники и учебные пособия для студентов высших учебных заведений). - ISBN 978-5-9532-0722-5.
3. Кузьмичев, В.Е. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды: справочник / В. Е. Кузьмичев. - М.: В Зеркале, 2004. - 354с.
4. Кокеткин, П.П. Одежда: технология - техника, процессы - качество: справочник / П. П. Кокеткин. – Москва: МГУДТ, 2001. - 554с.

б) дополнительная литература:

1. Меликов, Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий : учебное пособие для вузов / Е.Х.Меликов, Л.В. Золотцева, В.Е. Мурыгин и др. - М.: КДУ, 2007. - 271с. : ил., табл. - ISBN 978-5-98227-339-0
2. Инструкция. Технические требования к соединению деталей швейных изделий / Государственный комитет по лёгкой промышленности. – М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1991. – 53с.

в) программное обеспечение (лицензионное и свободно распространяемое)

Офисные приложения
1. Microsoft®Windows Professional 8.1 Russian Upgrade Academic OLP 1 License NoLevel Договор ПП-8 от 26.01.2015
2. Microsoft®WinSL 8.1 Russian Academic OLP 1 License NoLevel Legalization GetGenuine Договор ПП-10 от 26.01.2016
3. Microsoft®Windows Professional 8.1 Sngl OLP 1 License NoLevel Договор ПП-8 от 26.01.2015
4. Операционная система Windows 7 Профессиональная (установочный комплект и eToken PRO (JAVA) входит в стоимость). Договор 05-Л/2015 от 04.02.2015
5. Microsoft®Windows XP Professional Лицензия № 42475881 от 13.07.2007
Прикладное программное обеспечение общего назначения
1. Anylogic 7.1.2 University Акт №15 от 6.02.2015
2. Microsoft Visio 2007 Professional Лицензия №: 66232581 от 24.12.2015
3. Autodesk AutoCAD Договор №110000879684 от 13.01.2015
4. Autodesk 3ds Max Договор №110000879684 от 13.01.2015
5. CorelDRAW Graphics Лицензия №3072296 от 2.06.2009
6. Fenix Server Academy Акт от 5.09.2018 (Срок действия лицензии до 30.06.2020)
7. MATLAB R2009b Лицензия №2524049 от 11.06.2009

8. Microsoft Office Standart2007
Лицензия №44711992 от 21.10.2008
9. Microsoft Office Professional Plus 2007
Лицензия №64873126 от 3.06.2015
10. КОМПАС-3D V15
Лицензия МЦ-15-00061
11. Консультант+
Договор №7199/О/2013 от 1.05.2013
12. Creative Multiple Platforms Multieuropean Languages
Договор № Tr000286097 от 17.09.2018
13. Photoshop CC Multiple Platforms Multieuropean Languages
Договор № Tr000301022 от 29.10.2018
14. Adobe Premiere Pro CC ALL Multiple Platforms Multieuropean Languages
Договор № Tr000286097 от 17.09.2018
15. MathWorks MATLAB R2015b
Лицензия № 4647528 от 24.12.2015
16. Creative Cloud for enterprise All Apps All Multiple Platforms Multi European Languages
Enterprise Licensing Subscription New
Договор № ДОА241219/2-1 от 25.12.2019

Интернет-ресурсы:

www.modanews.ru
www.legprom.ru
<http://club.season.ru>
www.minicost.ru
www.osinka.ru/Sewing/Dekor/
www.klubochki.ru/albums/all-home/1/
<http://www.fabrics.ru/ggood.php?&t=47861991>
<http://www.sewing-world.ru/catalog/accessories/index.html>
<http://www.seamstress.ru/vishivka.html>
<http://veradecor.ru/?id=11>
<http://www.arshobby.ru/>
www.bonprix.ru
www.odezhda.su
www.royalspirit.ru
www.sudar.suwww.bevip.ru
www.fashionhouse.su

г) современные профессиональные базы данных, информационно-справочные системы

<http://www.lpb.ru> – журналы издательства «Легпромбизнес»

<http://www.textile-press.ru> – журналы издательства «Текстиль-пресс»

д) ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета по дисциплине

- <https://moodle.ivgpu.com/> - портал электронного образования,
- <https://lib.ivgpu.com> ресурс электронной библиотеки
- <http://docs.cntd.ru/document/>, <https://internet-law.ru/gosts/gost/> - справочные базы стандартов на швейные изделия
- <https://ivgpu.com/ob-universitete/instituty/itim/kafedry-itim/tshi/publikatsii-tshi> - методические разработки и учебники преподавателей направления подготовки 29.03.01 ТИЛП

Поисковые системы	Предоставление доступа к базовой коллекции СПО в ЭБС "Университетская библиотека	Договор 63-04/19 от 23.04.2019
-------------------	--	--------------------------------

	онлайн"	
	Доступ к электронно-библиотечной системе и произведениям	Договор ЕП-1/2019 от 09.01.2019

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

8. Материально-техническое обеспечение практики по получению первичных профессиональных умений и навыков

Практика проводится на базе учебно-производственного центра конструирования и технологии одежды (УПЦ КТО) ИВГПУ, соответствующего санитарным и противопожарным нормам, требованиям техники безопасности. Пошив изделий осуществляется в специальном классе с оборудованием и инструментами для выполнения машинных и ручных операций, операций ВТО.

Практика проводится под руководством мастера и преподавателя. Научно-педагогические кадры должны иметь высшее образование и (или) ученую степень, соответствующие профилю преподаваемой дисциплины и систематически заниматься научной и (или) научно-педагогической деятельностью.

Аудиторная база для лекций, читальный зал для студентов в библиотеке ИВГПУ, компьютеры, мультимедиа-проектор и специально оборудованная для чтения лекций с помощью компьютерных средств, методическое обеспечение дисциплин, информационное обеспечение дисциплин.

Помещение для самостоятельной работы, оборудованные в аудиториях обучающихся, оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду Университета.

9. Методические рекомендации преподавателям по практике

Руководитель практики готовит нормативно-техническую документацию, комплекты лекал, проверяет готовность швейного оборудования, наличие инструментов и приспособлений. По окончании практики студент оформляет отчет на листах формата А4. Электронную версию отчета обучающийся загружает в формате doc, pdf или ppt в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com> и Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> на интерактивный курс под одноименным названием практики.

Подведение итогов практики проводится в виде публичной конференции, каждый студент докладывает об этапах работы и представляет изготовленные в материале модели одежды, защищает основные результаты.

10. Методические указания для обучающихся по практике

Отчет по практике составляется индивидуально каждым студентом, оформляется в компьютерном варианте на стандартных листах бумаги формата А4 и дополнительно дублирует электронную версию в <https://dp.ivgpu.com> и <https://moodle.ivgpu.com/>.

В печатном отчете в краткой форме отражаются все этапы практики в соответствии с планом. Приложением к отчету служит дневник практики.

Отчет и дневник практики проверяет и подписывает руководитель практики.

Основными показателями для оценки практики служат устные ответы на зачете, качество представленного печатного отчета и качество изготовленных моделей одежды.

11. Условия реализации ООП ВО для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья по типовым основным образовательным программам (совместно с другими обучающимися) преподавание дисциплины должно учитывать особенности познавательной деятельности и личностной особенности обучающихся. А именно, преподаватель на лекциях и лабораторных занятиях в общей группе обучающихся учитывает реальные возможности вышеуказанных лиц с ОВЗ.

Коррекция методики преподавания для данной группы лиц возможна на индивидуальных занятиях. Преподаватель должен учитывать физиологические особенности обучаемого и разработать рекомендации и приемы выполнения поставленной задачи индивидуально. Возможен подбор индивидуального задания с коррекцией уровня сложности практического выполнения задания. Допускается теоретическое изучение соответствующих тем, используя оборудование учебно-производственного центра КТО ИВГПУ, наглядные пособия и методическую литературу. Также целесообразно использовать дистанционную информационную поддержку процесса обучения. Таким средствами являются ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета (moodle.ivgpu.com) и обучающие компьютерные фильмы по данной дисциплине, которые студент может просматривать дома в комфортной среде и без лимита времени. Общение и обратная связь (проверка чертежей) возможна с помощью мессенджеров Viber и WhatsApp и социальной сети «ВКонтакте».

Лист изменений программы практики

Учебная практика. Ознакомительная практика.

АКТУАЛЬНО на

20__/20__ учебный год _____ И.О. Фамилия
подпись

20__/20__ учебный год _____ И.О. Фамилия
подпись

20__/20__ учебный год _____ И.О. Фамилия

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»

Научно-образовательный центр
«Центр компетенций текстильной и легкой промышленности»



УТВЕРЖДАЮ
Директор ИТИМ
_____ Н.А. Кулида
« 27 » 08 _____ 2020

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Учебная практика. Проектно-технологическая практика

Код, направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Технологии изделий индустрии моды
Семестр	4
Квалификация выпускника	Бакалавр
Форма обучения	Очно-заочная

Программа практики составлена на основании федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 г. № 938, и рабочего учебного плана по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного решением Ученого совета ИВГПУ от 30.04.2020 г., протокол №3.

Рабочая программа обсуждена на заседании НОЦ ЦК ТЛП 25.08.2020 г., протокол №1.

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

Автор



Ю.А. Шаммут

Рецензент



О.В. Радченко

Согласовано:
Директор ИРК



Т.Н. Новосад

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

1.Цель учебной проектно-технологической практики

Целью учебной проектно-технологической практики является:

- закрепление и углубление знаний и умений, приобретённых обучающимися при изучении дисциплин профессионального цикла;
- закрепление практических умений и навыков выполнения приёмов работы в целом и операций ручных, машинных, влажно-тепловых, клеевых и других работ;
- освоение процесса проектирования модели одежды, технологии ее изготовления и разработки проектных документов.

Задачами учебной практики являются:

- освоение студентами поузловой обработки поясных швейных изделий;
- выбор и обоснование режимов ниточных соединений для разных видов материалов;
- оценка качества готовых изделий.

2.Место учебной проектно-технологической практики в структуре ООП бакалавриата

Учебная проектно-технологическая практика относится к обязательной части блока Практика (Б2.О.02(У). « Учебная практика. Проектно-технологическая практика», базируется на входных знаниях, умениях и компетенциях дисциплин: Профессиональное мастерство; Введение в аспекты комплексного формирования специалиста предприятий лёгкой промышленности, Научные основы технологии швейного производства, Материалы для изготовления изделий легкой промышленности и конфекционирование, Технология изделий легкой промышленности (1 часть), Проектирование и изготовление швейных изделий из текстильных материалов.

Последующие межпредметные связи ознакомительная практика имеет с дисциплинами: Технология изделий легкой промышленности (2,3 части), Проектирование и изготовление изделий из кожи, меха и трикотажных полотен, Проектирование технологических процессов производства швейных изделий.

Требования к входным знаниям, умениям и компетенциям студентов.

Обучающийся должен

Знать:

- структуру технологии швейного производства;
- основные методы обработки деталей и узлов однослойных швейных изделий;
- факторы, влияющие на выбор методов обработки;
- режимы ниточных, клеевых, сварных соединений и ВТО для различных материалов;
- возможные технологические дефекты обработки, причины их возникновения и пути устранения.

Уметь:

- классифицировать методы обработки деталей и узлов швейных изделий по содержанию, характеру взаимодействия текстильного материала с рабочим органом оборудования, по виду и конечному результату;
- применять технические средства контроля качества методов обработки;
- выбирать оптимальные условия выполнения технологических операций;
- осуществлять выбор рациональных режимов обработки с учетом свойств материалов, контролировать параметры качества;
- работать с нормативно-технической документацией и научно-технической информацией, анализировать ее.

Владеть:

- умениями и навыками, полученными при изучении предшествующих дисциплин;

- методикой проектирования рациональных режимов и параметров обработки швейных изделий.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной проектно-технологической практики

Практика направлена на формирование и освоение следующих компетенций:

универсальные:

УК-3-Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде;

УК-6-Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни;

общепрофессиональные:

ОПК-2-Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений;

профессиональные:

ПК-8-Формирует цели проекта, определяет критерии и показатели оценки предложенных решений, осуществляет контроль соответствия разработанных проектов и технической документации нормативным документам.

В результате прохождения проектно-технологической учебной практики обучающиеся должны

Знать:

- основные виды технологических процессов и оборудования производства изделий легкой промышленности;

- показатели и критерии оценки качества изделий легкой промышленности и технологических процессов их производства.

Уметь:

- проектировать технологические процессы изготовления швейного изделия; оценивать технические возможности оборудования;

- осуществлять выбор режимов обработки в соответствии с требованиями НТД и свойствами используемых материалов;

- осуществлять выбор методов обработки деталей (узлов) изделий легкой промышленности в соответствии с критериями уровня качества и уровнем технической оснащенности;

- освоить поэтапную поузловую проработку швейных изделий различного ассортимента;

- определять критерии и показатели оценки изделий легкой промышленности и технологических процессов их производства, осуществлять проверку соответствия проекта нормативным документам.

Владеть:

- принципами научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для производства изделий легкой промышленности; способностью оценивать оптимальность решения по выбору оборудования для проектируемых технологических процессов;

- навыками технической реализации методов обработки деталей и узлов изделий легкой промышленности; методами оценки качества обработки швейных изделий в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;

- практическим опытом участия в командной работе.

4. Структура и содержание практики

4.1. Объем работы

Общая трудоемкость учебной проектно-технологической практики составляет 3 зачетные единицы, 108 часов

Вид учебной работы	Всего часов
	номер семестра 4
Контактная работа (аудиторные занятия) (всего)	36
Самостоятельная работа (СР):	72
Вид промежуточной аттестации -	зачет с оценкой
Общая трудоемкость	часы зачетные единицы
	108 3

4.2. Содержание практики

Освоение технологии изготовления изделий легкого ассортимента (однослойных)

№ п/п	Разделы практики	Виды учебной работы на практике, включая самостоятельную работу студентов (СР) и трудоемкость, в часах	Формы отчетности
1	Организация практики, подготовительный этап, включая инструктаж по технике безопасности, выдача задания на практику	Сбор и анализ материала	2 Запись в журнале инструктажа
2	Ассортимент, модельные особенности и конструкция поясных изделий (женские юбки, женские и мужские брюки). Нормативно-техническая документация на изготовление изделий легкого ассортимента.	Ознакомление с ассортиментом поясных изделий. Составление спецификации деталей кроя юбки с наименованием деталей, срезов, направления нити основы.	4 Рисунок модели, описание внешнего вида, спецификация деталей кроя.
3	Раскрой тренировочного образца женской юбки	Изучение видов раскладок лекал в зависимости от способа настилки материалов. Ознакомление с техническими требованиями при выполнении раскладок лекал. Выполнение раскладок лекал. Технические условия раскроя изделий. Требования к точности кроя. Выбор направления и последовательности раскроя. Выкраивание деталей образца изделия.	4 Раскладка лекал в масштабе 1:5(или фотография раскладки). Детали кроя в соответствии с требованиями НТД
4	Изготовление	Поузловая проработка	60 Таблицы с

	тренировочного образца женской юбки	основных узлов женской юбки: накладных карманов (соединяемых с изделием накладным и стачным швами), прорезных карманов (в рамку с двумя обтачками, в рамку, с листочкой с втачными концами), обработка шлицы в среднем шве заднего полотнища, боковых разрезов и застежки на тесьму-молнию в боковом шве, пояса. Выбор режимов обработки, зарисовка сборочных схем узлов.		режимами и параметрами ниточных соединений, рекомендуемым оборудованием. Контрольно-установочные операции полуфабриката.
5	Составление проектных документов: технологической последовательности изготовления швейного изделия, технологических карт на изготовление узлов изделия.	Выполнение проектных технологических документов	14	Технологическая последовательность, технологические карты, сборочные чертежи.
6	Контроль качества готового изделия. Методы оценки качества готовых изделий. Параметры, подлежащие контролю, нормативно-техническая документация. Оценка изготовленного образца.	Ознакомление с методами оценки качества швейных изделий; с параметрами, подлежащими контролю; с нормативно-технической документацией. Оценка качества изготовленного тренировочного образца. Выявление дефектов. Фотографирование дефектов. Заполнение таблицы с указанием дефектов, причин возникновения, способов устранения	4	Готовый проработанный образец
7	Написание отчета	Оформление дневника практики, написание отчета.	20	Отчет в электронной и печатной форме
	Итого общая трудоемкость		108	

Форма проведения учебной проектно-технологической практики - стационарная.

Место проведения практики - на базе учебно-производственного центра конструирования и технологии одежды (УПЦ КТО) университета под руководством мастера и преподавателя на всех видах имеющегося швейного оборудования. Практика закреплена за преподавателем, который осуществляет руководство практикой, проверяет отчет.

После публичной защиты обучающийся загружает электронную версию отчета в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com>.

Сдача отчета также фиксируется в электронном журнале на портале Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> в одноименном курсе.

5.Образовательные технологии

При реализации образовательной программы в университете применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

Для проведения аудиторной и внеаудиторной контактной работы используются технологии видеоконференцсвязи: Skype, Zoom и другие.

Для проведения всех видов занятий используется электронная информационно-образовательная среда вуза.

Во время проведения учебной проектно-технологической практики используются следующие технологии:

- ознакомительные лекции;
- индивидуальное обучение при выполнении сложных машинных и ручных операций с демонстрацией на материале.

Согласно компетентностному подходу в учебной практике наряду с традиционными формами проведения занятий предусматриваются активные и интерактивные формы.

При реализации методов интерактивного обучения реализуется постоянный мониторинг освоения образовательной программы, целенаправленный текущий контроль и взаимодействие (интерактивность) преподавателя и студента в течение процесса обучения. Рекомендуемые методы активизации образовательной деятельности:

- 1) case-study- анализ проблемных ситуаций, имевших место в соответствующей области профессиональной деятельности, и поиск вариантов лучших решений;
- 2) игра – ролевая имитация студентами реальной профессиональной деятельности с выполнением функций специалистов на различных рабочих местах;
- 3) проблемное обучение - стимулирование студентов к самостоятельной «добыче» знаний, необходимых для решения конкретной проблемы;
- 4) контекстное обучение – мотивация студентов к усвоению знаний путем выявления связей между конкретным знанием и его применением;
- 5) обучение на основе опыта – активизация познавательной деятельности студентов за счёт ассоциации их собственного опыта с предметом изучения;
- 6) междисциплинарное обучение – использование знаний из разных областей, их группировка и концентрация в контексте конкретной решаемой задачи;
- 7) опережающая самостоятельная работа – изучение студентами нового материала до его изложения преподавателем на аудиторном занятии.

6.Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения практики и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

ФОС практики приведен в ПРИЛОЖЕНИИ к РПД.

Форма оценочного средства:

- контрольная работа;
- изготовленные образцы;
- зачет с оценкой (УО-3).

По окончании учебной проектно-технологической практики студент сдает руководителю от выпускающей кафедры ТШИ письменный отчет и дневник практики в течение последней недели практики согласно календарному учебному графику 4 семестра 2 курса.

Содержание и порядок проведения промежуточной аттестации, рейтинговая оценка учебной работы студента по практике выполняется согласно «Положению о проведении

текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов ИВГПУ»; «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

К зачету с оценкой (УО-3) допускаются студенты после выполнения контрольной работы, предоставления изготовленного образца, письменного отчета и дневника практики. Студент защищает отчет (сдает зачет с оценкой) руководителю практики.

Оценивается уровень освоения компетенций УК-3, УК-6, ОПК-2, ПК-8.

Вопросы к зачету с оценкой:

1. Составьте описание внешнего вида изделия по представленному эскизу. Укажите все детали изделия из основного и прикладных материалов по представленному образцу. Укажите наименование срезов на основных деталях. Укажите виды ниточных швов изделия по представленному образцу.

2. Дайте характеристику 2-3 видам швов, применяемых в поясных изделиях по представленному образцу (по назначению, по способу соединения, по расположению срезов, особенности выполнения шва, область применения в изделии, графическое изображение шва).

3. Дайте классификацию ассортимента поясных изделий по назначению, условиям эксплуатации, половозрастному признаку, по конструкции, используемым материалам и способам изготовления.

4. Какая научно-техническая документация регламентирует процесс изготовления поясных изделий, изделий верхнего ассортимента?

5. Объясните, как влияет мода на выбор материалов и технологию обработки изделий. Проиллюстрируйте свой ответ примерами.

6. Объясните, как осуществляется проверка основных параметров конструкции (прибавок, баланса, сопряженности и накладываемости срезов).

7. Опишите схему сборки изделия. Объясните, возможны ли варианты. Разработайте свой вариант схемы сборки изделия, если это возможно.

8. Зарисуйте сборочные чертежи узлов изделия.

9. Какие технические условия необходимо соблюдать при выполнении ручных, машинных работ, операций ВТО, раскроя швейных изделий?

10. Опишите методы оценки качества готовых изделий. Укажите параметры, подлежащие контролю, нормативно-техническую документацию для оценки качества изделий. Выполните оценку качества изготовленного образца. Определите возможности устранения дефектов.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

а) основная литература:

1. Мохор, Г.В. Технология швейного производства: лабораторный практикум : пособие : [12+] / Г.В. Мохор. – Минск : РИПО, 2017. – 72 с. : табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487933> (дата обращения: 08.12.2019). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-731-7. – Текст: электронный.

2. Меликов, Е.Х. Технология швейных изделий: учебник / Е.Х. Меликов, С.С. Иванов, Р.А. Делль и др.; под ред. Е.Х. Меликова и Е.Г. Андреевой. - М.: КолосС, 2009. - 519с.: ил. - (Учебники и учебные пособия для студентов высших учебных заведений). - ISBN 978-5-9532-0722-5.

3. Кузьмичев, В.Е. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды: справочник / В. Е. Кузьмичев. - М.: В Зеркале, 2004. - 354с.

4. Кокеткин, П.П. Одежда: технология - техника, процессы - качество: справочник / П. П. Кокеткин. – Москва: МГУДТ, 2001. - 554с.

б) дополнительная литература:

1. Меликов, Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий : учебное пособие для вузов / Е.Х.Меликов, Л.В. Золотцева, В.Е. Мурыгин и др. - М.: КДУ, 2007. - 271с. : ил., табл. - ISBN 978-5-98227-339-0
2. Справочник по швейному оборудованию / И.С.Зак, И.К.Горохов, Е.И.Воронин и др.-М. : Легкая индустрия, 1981. - 272с. : ил.
3. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. - М. : Легкая индустрия, 1976. - 560с.
4. Инструкция. Технические требования к соединению деталей швейных изделий / Государственный комитет по лёгкой промышленности. – М: ЦНИИТЭИлегпром, 1991. – 53с.

в) программное обеспечение (лицензионное и свободно распространяемое)

Офисные приложения
<ol style="list-style-type: none"> 1. Microsoft®Windows Professional 8.1 Russian Upgrade Academic OLP 1 License NoLevel Договор ПП-8 от 26.01.2015 2. Microsoft®WinSL 8.1 Russian Academic OLP 1 License NoLevel Legalization GetGenuine Договор ПП-10 от 26.01.2016 3. Microsoft®Windows Professional 8.1 Sngl OLP 1 License NoLevel Договор ПП-8 от 26.01.2015 4. Операционная система Windows 7 Профессиональная (установочный комплект и eToken PRO (JAVA) входит в стоимость). Договор 05-Л/2015 от 04.02.2015 5. Microsoft®Windows XP Professional Лицензия № 42475881 от 13.07.2007
Прикладное программное обеспечение общего назначения
<ol style="list-style-type: none"> 1. Anylogic 7.1.2 University Акт №15 от 6.02.2015 2. Microsoft Visio 2007 Professional Лицензия №: 66232581 от 24.12.2015 3. Autodesk AutoCAD Договор №110000879684 от 13.01.2015 4. Autodesk 3ds Max Договор №110000879684 от 13.01.2015 5. CorelDRAW Graphics Лицензия №3072296 от 2.06.2009 6. Fenix Server Academy Акт от 5.09.2018 (Срок действия лицензии до 30.06.2020) 7. MATLAB R2009b Лицензия №2524049 от 11.06.2009 8. Microsoft Office Standart2007 Лицензия №44711992 от 21.10.2008 9. Microsoft Office Professional Plus 2007 Лицензия №64873126 от 3.06.2015 10. КОМПАС-3D V15 Лицензия МЦ-15-00061 11. Консультант+ Договор №7199/О/2013 от 1.05.2013 12. Creative Multiple Platforms Multieuropean Languages Договор № Tr000286097 от 17.09.2018 13. Photoshop CC Multiple Platforms Multieuropean Languages Договор № Tr000301022 от 29.10.2018

14. Adobe Premiere Pro CC ALL Multiple Platforms Multieuropean Languages
Договор № Tr000286097 от 17.09.2018
15. MathWorks MATLAB R2015b
Лицензия № 4647528 от 24.12.2015
16. Creative Cloud for enterprise All Apps All Multiple Platforms Multi European Languages
Enterprise Licensing Subscription New
Договор № ДОА241219/2-1 от 25.12.2019

Интернет-ресурсы:

www.modanews.ru
www.legprom.ru
<http://club.season.ru>
www.minicost.ru
www.osinka.ru/Sewing/Dekor/
www.klubochki.ru/albums/all-home/1/
<http://www.fabrics.ru/ggood.php?&t=47861991>
<http://www.sewing-world.ru/catalog/accessories/index.html>
<http://www.seamstress.ru/vishivka.html>
<http://veradecor.ru/?id=11>
<http://www.arshobby.ru/>
www.bonprix.ru
www.odezhda.su
www.royalspirit.ru
www.sudar.suwww.bevip.ru
www.fashionhouse.su

з) современные профессиональные базы данных, информационно-справочные системы

<http://www.lpb.ru> – журналы издательства «Легпромбизнес»

<http://www.textile-press.ru> – журналы издательства «Текстиль-пресс»

д) ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета по дисциплине

- <https://moodle.ivgpu.com/> - портал электронного образования,
- <https://lib.ivgpu.com> ресурс электронной библиотеки
- <http://docs.cntd.ru/document/>, <https://internet-law.ru/gosts/gost/> - справочные базы стандартов на швейные изделия
- <https://ivgpu.com/ob-universitete/instituty/itim/kafedry-itim/tshi/publikatsii-tshi> - методические разработки и учебники преподавателей направления подготовки 29.03.01 ТИЛП

Поисковые системы	Предоставление доступа к базовой коллекции СПО в ЭБС "Университетская библиотека онлайн"	Договор 63-04/19 от 23.04.2019
	Доступ к электронно-библиотечной системе и произведениям	Договор ЕП-1/2019 от 09.01.2019

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

8. Материально-техническое обеспечение практики

Практика проводится на базе учебно-производственного центра конструирования и технологии одежды (УПЦ КТО) ИВГПУ, соответствующего санитарным и противопожарным нормам, требованиям техники безопасности. Пошив изделий осуществляется в специальном классе с оборудованием и инструментами для выполнения машинных и ручных операций, операций ВТО.

Практика проводится под руководством мастера и преподавателя. Научно-педагогические кадры должны иметь высшее образование и (или) ученую степень, соответствующие профилю преподаваемой дисциплины и систематически заниматься научной и (или) научно-педагогической деятельностью.

Аудиторная база для лекций, читальный зал для студентов в библиотеке ИВГПУ, компьютеры, мультимедиа-проектор и специально оборудованная для чтения лекций с помощью компьютерных средств, методическое обеспечение дисциплин, информационное обеспечение дисциплин.

Помещение для самостоятельной работы, оборудованные в аудиториях обучающихся, оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду Университета.

9. Методические рекомендации преподавателям по практике

Руководитель практики готовит нормативно-техническую документацию, комплекты лекал, проверяет готовность швейного оборудования, наличие инструментов и приспособлений. По окончании практики студент оформляет отчет на листах формата А4. Электронную версию отчета обучающийся загружает в формате doc, pdf или ppt в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com> и Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> на интерактивный курс под одноименным названием практики.

Подведение итогов практики проводится в виде публичной конференции, каждый студент докладывает об этапах работы и представляет изготовленные в материале модели одежды, защищает основные результаты.

10. Методические указания для обучающихся по практике

Отчет по практике составляется индивидуально каждым студентом, оформляется в компьютерном варианте на стандартных листах бумаги формата А4 и дополнительно дублирует электронную версию в <https://dp.ivgpu.com> и <https://moodle.ivgpu.com/>.

В печатном отчете в краткой форме отражаются все этапы практики в соответствии с планом. Приложением к отчету служит дневник практики.

Отчет и дневник практики проверяет и подписывает руководитель практики.

Основными показателями для оценки практики служат устные ответы на зачете, качество представленного печатного отчета и качество изготовленных моделей одежды.

11. Условия реализации ООП ВО для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья по типовым основным образовательным программам (совместно с другими обучающимися) преподавание дисциплины должно учитывать особенности познавательной деятельности и личностной особенности обучающихся. А именно, преподаватель на лекциях и лабораторных занятиях в общей группе обучающихся учитывает реальные возможности вышеуказанных лиц с ОВЗ.

Коррекция методики преподавания для данной группы лиц возможна на индивидуальных занятиях. Преподаватель должен учитывать физиологические особенности обучаемого и разработать рекомендации и приемы выполнения поставленной задачи индивидуально. Возможен подбор индивидуального задания с коррекцией уровня сложности практического выполнения задания. Допускается теоретическое изучение соответствующих тем, используя оборудование) учебно-производственного центра КТО ИВГПУ, наглядные пособия и методическую литературу. Также целесообразно использовать дистанционную информационную поддержку процесса обучения. Таким средствами являются ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета (moodle.ivgpi.com) и обучающие компьютерные фильмы по данной дисциплине, которые студент может просматривать дома в комфортной среде и без лимита времени. Общение и обратная связь (проверка чертежей) возможна с помощью мессенджеров Viber и WhatsApp и социальной сети «ВКонтакте».

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»



Научно-образовательный центр
«Центр компетенций текстильной и легкой промышленности»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ИТИМ
_____ Н.А. Кулида
« 27 » 08 _____ 2020

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Учебная практика. Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР)

Код, направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Технологии изделий индустрии моды
Семестр	8
Квалификация выпускника	бакалавр
Форма обучения	очно-заочная

Иваново 2020

Рабочая программа практики составлена на основании федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 № 938, и рабочего учебного плана по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного решением Ученого совета ИВГПУ от 30.04.2020, протокол № 3.

Рабочая программа обсуждена на заседании НОЦ ЦК ТЛП 25.08.2020 г., протокол №1.

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

Автор



О.В. Радченко

Рецензент



Н.Л. Корнилова

Согласовано:
Директор ИРК



Т.Н. Новосад

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

1. Цели учебной практики «Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР)»

Целями учебной практики являются:

- получение навыков решения практических задач, обусловленных изменением свойств материалов, условий работы оборудования и технологии изготовления изделий;
- закрепление и углубление теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин;
- приобретение практических навыков выполнения основных операции технологического процесса;
- формирование навыков разработки технологической документации на процесс изготовления изделий легкой промышленности.

Задачами учебной практики являются:

- освоение студентами поузловой обработки верхней плечевой женской одежды, изготовление основных узлов женского демисезонного пальто или изделия в целом;
- исследование технологических свойств материала и выбор режимов ниточных соединений, клеевых соединений и влажно-тепловой обработки;
- исследование качества выполнения этапов изготовления узлов швейного изделия (изделия в целом): раскрой, пошив и ВТО.

2. Место учебной практики в структуре ООП бакалавриата

Учебная практика. Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР) входит в блок 2 «Практика» обязательной части рабочего учебного плана (Б2.О.03 (У)).

Учебная практика базируется на компетенциях и умениях, формируемых при изучении следующих дисциплин: «Научные основы технологии швейного производства», «Научно-технический прогресс в швейной промышленности», «Материалы для изготовления изделий легкой промышленности и конфекционирование», «Технология изделий легкой промышленности», «Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности», «Профессиональное мастерство», «Методы и средства исследований».

Последующие межпредметные связи учебная практика имеет с дисциплинами: «Менеджмент качества на швейных предприятиях», «Проектно-технологическая подготовка моделей к запуску в массовое производство».

Полученные знания, умения и навыки в ходе прохождения учебной практики «Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР)» могут быть использованы при прохождении производственных практик (научно-исследовательская работа и преддипломная практика).

Требования к входным знаниям, умениям и компетенциям студентов.

Студент должен:

знать:

- правила безопасной работы на швейном оборудовании и оборудовании для влажно-тепловой обработки (ВТО).
- принципы инструментальных методов исследования и приборы для контроля состава и качества сырья, параметров технологических процессов, готовой продукции швейных предприятий;
- методы обработки верхней одежды;
- терминологию массового швейного производства, ассортимент швейных и трикотажных изделий, конструктивные особенности, структуру и составные части швейных изделий;
- свойства и характеристики материалов, влияющие на протекание процессов, режимы обработки;

уметь:

- выполнять на универсальных, обметочных и стачивающе-обметочных швейных машинах

или вручную операций средней сложности по пошиву изделий из различных материалов. Устранение мелких неполадок в работе обслуживаемых машин.

- выполнять влажно-тепловую обработку деталей, узлов и готовых изделий, соединение деталей верха с клеевыми прокладками, кромками и т.п.;
- соблюдать правила безопасности труда при выполнении технологических операций и проведении исследований;
- осуществлять выбор режимов обработки;
- использовать нормативно-техническую и научно-техническую информацию;
- выбирать методы проведения исследования, грамотно планировать и провести эксперимент, работать на современных приборах, проводить контроль параметров технологических процессов, контроль сырья и готовой продукции;

владеть:

- методами и приемами выполнения операций средней сложности на универсальных, обметочных и стачивающе-обметочных швейных машинах или вручную по пошиву изделий из различных материалов, устранения мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования;
- методами и приемами выполнения операций влажно-тепловой обработки деталей, узлов и готовых изделий, соединения деталей верха с клеевыми прокладками, кромками и т.п.;
- навыками работы на современных приборах, методиками исследований сырья и вспомогательных материалов, готовой продукции, контроля параметров технологических процессов швейных предприятий;

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики (Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР))

Процесс прохождения учебной практики направлен на формирование следующих компетенций:

общепрофессиональные:

ОПК-2 - Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений;

профессиональные:

ПК-1 - Принимает участие в исследованиях по совершенствованию качественных показателей кожи, меха, одежды, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха, а также их производства с последующим применением результатов на практике.

В результате прохождения учебной практики студент должен:

Знать:

- содержание процессов самоорганизации и самообразования, их особенностей и технологий реализации, исходя из целей совершенствования профессиональной деятельности;
- основные пути совершенствования качественных показателей одежды, а также их производства;
- основные виды технологических процессов и оборудования производства изделий швейной промышленности;
- методы обработки костюмно-пальтового ассортимента одежды;

Уметь:

- самостоятельно строить процесс овладения информацией, отобранной и структурированной для выполнения профессиональной деятельности;
- проводить исследования по совершенствованию качественных показателей одежды, а также их производства;
- проектировать технологические процессы изготовления верхней одежды с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений;

- анализировать причины возникновения брака (дефектов материалов, дефектов раскроя и пошива) выпускаемой продукции и предусматривать мероприятия по их предупреждению.
- выполнять технологические операции по обработке деталей, узлов, изделий вручную и на универсальном оборудовании для ниточных клеевых соединений и ВТО;
- методически грамотно обработать результаты исследований, сопоставить полученные данные с известными фактами, сделать выводы и оформить отчет.

Владеть:

- технологиями организации процесса самообразования; приемами целеполагания во временной перспективе, способами планирования, организации, самоконтроля и самооценки деятельности;
- опытом проведения и практического применения результатов исследований по совершенствованию качественных показателей одежды, а также их производства;
- принципами научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для производства верхней одежды;
- практическими навыками выполнения образцов деталей и узлов верхней одежды с различными видами отделки; умениями и навыками проектирования технологии изготовления многослойных швейных изделий
- навыками оформления и представления результатов, отчетов, рефератов, презентаций.

4. Структура и содержание учебной практики (Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР))

4.1. Объем практики и виды учебной работы

Общая трудоемкость практики составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

Вид учебной работы	Всего часов	Номер семестра
		8
Контактная работа (аудиторные занятия) (всего)	34	34
Самостоятельная работа (всего)	74	74
Вид промежуточной аттестации	зачет с оценкой	зачет с оценкой
Общая трудоемкость, часы/зачетные единицы недели	108/3,0 2	108/3,0 2

4.2. Рабочей программой практики предусмотрены следующие разделы:

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды производственной работы на практике, трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1.	Организация практики	Организационное собрание перед началом практики. Расписание. Правила внутреннего распорядка	Приказ (распоряжение) о направлении студентов на практику
2.	Проведение инструктажа по охране труда и технике безопасности	Инструктаж по охране труда и технике безопасности	Запись в журнале инструктажа
3.	Подготовка рабочих мест для выполнения	Уборка рабочего места. Смазка швейной машины	-

	машинных работ, инструментов, приспособлений		
4.	Практическое изучение методов обработки верхней одежды. Поузловая проработка женского пальто	Раскрой деталей образца швейного изделия из основного, подкладочного и прикладного материалов. Дублирование деталей. Прокладывание копировальных стежков. Нанесение контрольных знаков	Детали кроя изделия. Оформление таблиц «Спецификация деталей кроя», «Характеристика деталей кроя»
		Изготовление вариантов обработки основных узлов женского пальто или изделия в целом.	Варианты образцов узлов женского пальто или изделия
5.	Теоретическое изучение особенностей поузловой обработки женского пальто	Разработка схемы сборки пальто применительно к условиям массового выпуска продукции. Зарисовка этапов изготовления, сборочных чертежей. Составление технологической последовательности. Выбор вариантов технического оснащения основных цехов предприятия	Оформление технологической карты, схемы сборки изделия и чертежей методов обработки узлов. Таблица «Варианты технологического оборудования для выпуска пальто на швейном предприятии»
6.	Научно-исследовательская работа		
6.1.	Исследование технологических свойств материалов для изготовления пальто	Определение экспериментальным способом технологических свойств материалов. Выбор режимов ниточных соединений, клеевых соединений, ВТО	Оформление таблиц «Результаты исследований свойств материалов», «режимы ниточных соединений, клеевых соединений и ВТО»
6.2.	Исследования качества деталей кроя	Определение экспериментальным способом качества деталей кроя	Оформление таблиц «Результаты исследований качества деталей кроя»
6.3.	Исследования качества готового пальто (основных узлов пальто)	Анализ дефектов, допущенных в процессе изготовления узлов (изделия). Причины возникновения брака. Способы устранения	Оформление таблиц «Результаты исследований качества обработки деталей и узлов»
7.	Подготовка к промежуточной аттестации		
7.1.	Оформление пояснительной записки отчета и приложений	Подготовка отчета по практике, 1-2 дня (8-12 часов)	Оформление отчета по практике
7.2.	Подготовка к сдаче зачета по практике	Самостоятельное изучение тем: работа с рекомендуемой литературой; поиск учебной	Оформление мультимедийной презентации, написание

		информации в Интернет.	доклада
8.	Конференция по итогам практики	Защита отчета (сдача зачета с оценкой) в комиссии, назначенной заведующим кафедрой	Мультимедийная презентация, отчет по практике, доклад
	Итого:	108 часов	

4.3. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на учебной практике (Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР))

Раздел 1. Практическое и теоретическое изучение методов обработки верхней одежды. Поузловая проработка женского пальто

Ассортимент, модельные особенности и конструкция женского пальто. Классификация ассортимента плечевых изделий по назначению, условиям эксплуатации, половозрастному признаку, по конструкции, используемым материалам, и способам изготовления. Нормативно-техническая документация на изготовление верхних плечевых изделий пальто-костюмного ассортимента.

Раскрой образцов основных узлов женского пальто или изделия в целом. Составление спецификации деталей кроя пальто с наименованием деталей, срезов, долевого направление в деталях кроя. Технические требования при выполнении раскладок лекал. Выполнение раскладок лекал. Технические условия раскроя изделий. Требования к точности кроя. Выбор направления и последовательности раскроя. Выкраивание деталей.

Изготовление образцов основных узлов женского пальто или изделия в целом.

Пouzловая проработка основных узлов женского пальто: начальная обработка полочек (дублирование деталей, прокладывание кромок, обработка сложной кокетки); обработка кармана с листочкой с настрочными концами; заготовка воротника; монтаж пальто (боковые и плечевые швы); обработка борта; соединение воротника с изделием; заготовка рукава и соединение его с изделием, обработка пройм (соединение плечевых накладок); подкладка изделия; соединение подкладки с изделием; обработка низа.

Проектирование схемы сборки изделия.

Выбор вариантов технического оснащения основных цехов предприятия для изготовления пальто.

Разработка технологической документации (технологическая последовательность).

Раздел 2. Научно-исследовательская работа.

Исследование технологических свойств материалов для изготовления пальто. Толщина материала, поверхностная плотность, усадка, жесткость (упругость), прочность клеевого соединения. Определение коэффициент посадки и уработки материалов в ниточной строчке. Методики проведения исследований. Средства исследований. Протокол исследований. Обработка результатов и формулирование выводов.

На примере одной модели женского пальто выполнить выбор режимов и параметров ниточных соединений в зависимости от ассортимента и свойств исходных материалов. Примеры ассортимента материалов: драп шерстяной, полушерстяная пальтовая ткань, камвольная костюмная различных переплетений, хлопчатобумажная костюмная и др.

Разработка рекомендаций проектирования шаблонов деталей пальто с учетом полученных результатов исследования усадки материалов.

Разработка рекомендаций проектирования лекал с учетом полученных результатов исследования толщины материалов.

Исследования качества деталей кроя. Размер и формы линии срезов деталей кроя, расположение и размер надсечек, отклонение от долевого направления. Характеристика качества объекта контроля. Средство контроля и методика проведения исследований.

Исследования качества готового пальто (основных узлов пальто)

Методы оценки качества готовых изделий. Параметры, подлежащие контролю, нормативно-техническая документация. Оценка качества ниточных соединений по эстетическим показателям инструментальным и органолептическим методами. Анализ дефектов, допущенных в процессе изготовления узлов (изделия). Допускаемые величины производственно-швейных дефектов. Причины возникновения брака. Способы устранения.

Оформление отчета по практике. Для оформления отчета по практике студенту отводится в конце практики 1-2 дня.

Отчет о практике составляется индивидуально, оформляется в электронном виде на стандартных листах бумаги формата А4. Оформление отчета должно соответствовать требованиям нормативных документов, в том числе локальных документов ИВГПУ.

В отчете в краткой и сжатой форме отражаются все этапы практики в соответствии с программой. Приложением к отчету служит технологическая карта, дневник практики.

Руководитель от университета фиксирует посещаемость студента, дает краткую характеристику студенту и оценку за практику, проверяет отчет.

В случае если студент проходит учебную практику на производственном предприятии, на месте прохождения практики руководителем является представитель предприятия. Отчет по практике и дневник практики должны быть утверждены на предприятии. Руководитель от предприятия в технологической карте практики представляет отзыв-характеристику (рецензия) на студента, отмечая в ней отношение к практике и степень выполнения, студентом программы, оценивая их по пятибалльной системе; отмечает посещаемость студентом рабочих дней практики и оценивает работу студента по итогам выполнения заданий практики. По результатам практической работы в характеристике должны найти отражение деловитость и исполнительность студента, инженерная подготовка, умение применять полученные знания на практике, организаторские способности, самостоятельные решения и предложения, направленные на улучшение производства. Подпись руководителя практики скрепляется печатью предприятия на отчете, дневнике практики и в технологической карте.

В заключительной части отчета студент обязательно излагает свои выводы и предложения по уровню технического оснащения производства, качества выпускаемой продукции, по возможностям совершенствования технологии, организации технологических процессов и др.

Приложениями к отчету служат:

- результаты экспериментальных исследований;
- конфекционная карта;
- образцы вариантов обработки основных узлов швейных изделий, изготовленные студентом в УПЦ КТО университета или на предприятии;
- технологическая и конструкторская документация;
- и др.

По возвращении с практики отчет в трехдневный срок должен быть представлен на кафедру технологии швейных изделий руководителю практики от университета.

Формы проведения учебной практики «Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР)». Организация и порядок проведения практики осуществляется согласно «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

Способ проведения практики: стационарная. Допускается прохождение учебной практики на производственном предприятии (выездная).

Место проведения учебной практики «Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР)».

- структурное подразделение Института текстильной индустрии и моды ИВГПУ «Учебно-производственный центр конструирования и технологии одежды (УПЦ КТО)»;
- научно образовательные центры ИВГПУ и предприятия ИВГПУ:

НОЦ «Новые материалы и технологии для текстильной, легкой и строительной индустрии»;

НОЦ «Антропометрия и биомеханика в трехмерном проектировании одежды»;

ООО «ПолимерТекс»;

ООО «ИИТ Консалтинг»

Выбор мест прохождения практик для лиц с ограниченными возможностями здоровья проводится с учетом состояния здоровья обучающихся и требований по доступности.

Допускается прохождение учебной практики на производственных швейных предприятиях, массового и индивидуального производства швейных изделий различных форм собственности – государственные, частные, АО, ЗАО, ООО и т.п. Предпочтение отдается предприятиям, оснащенным современным оборудованием, в том числе и компьютерным, имеющим высококвалифицированных специалистов, изготавливающих сложные виды изделий (пальто, костюмы, сорочки, платье, форменную и рабочую одежду). В числе таких предприятий могут быть: индустриальные партнеры ИВГПУ

Местами практики являются:

- швейные предприятия:

ООО «Ланика» (г. Иваново), ОАО «Ланцелот» (г. Иваново), ПАО «Швейная фирма «Айвенго» (г.Иваново), ООО «Евростандарт» (г. Иваново), ФГУ ИК-7 УФСИН по Ивановской области, ОАО «Яколевский льнокомбинат» (г. Приволжск, Ивановская область); ТДЛ Текстиль, ХБК Шуйские ситцы (г. Шуя), Stellini Russia (г. Кохма Ивановской области), ООО «Исток-пром» (г.Иваново), ООО «Бисер» (г.Иваново),

ателье и салоны по индивидуальному изготовлению одежды (г. Иваново и Ивановской области);

ОАО «Сударь» (г. Ковров, Владимирская область), ООО «Детская одежда» (г. Владимир), ООО «Текстиль-М» (г.Ногинск), ООО Компания «Orby» (г. Кострома), ООО «Александрия» (г.Краснодар), ОАО «Валерия» (Московская область), ЗАО «Фронт» (г. Можайск, Московская область) и др.

Практика на производственных швейных предприятиях проводится на основе прямых договоров между вузом и предприятиями. Практика закреплена за руководителем практики НОЦ ЦК ТЛП. На месте прохождения практики руководителем является представитель предприятия.

5. Образовательные технологии

При реализации образовательной программы в университете применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. Для проведения аудиторной и внеаудиторной контактной работы используются технологии видеоконференцсвязи: Skype, Zoom, BigBlueButton и другие.

Для проведения всех видов занятий используется электронная информационно-образовательная среда вуза Moodle.

Исследовательский метод Исследовательская форма проведения практических занятий учебной практики с применением элементов проблемного обучения предполагает следующую деятельность обучающихся:

- ознакомление с областью и содержанием предметного исследования;
- формулировка целей и задач исследования;
- сбор данных об изучаемом объекте (явлении, процессе);
- проведение исследования (теоретического или экспериментального) – выделение изучаемых факторов, выдвижение гипотезы, моделирование и проведение эксперимента.
- объяснение полученных данных;
- формулировка выводов, оформление результатов работы.

Данный подход дает возможность понять ход научного исследования, различной трактовки полученных данных и нахождения правильной, соответствующей реальности, точки зрения. При исследовательском методе от обучающихся требуется максимум самостоятельности. Основные выводы студенты формулируют также самостоятельно до обсуждения в группе результатов экспериментов, которые проводятся в конце выполнения всей работы.

Метод проектов. В основу метода положена идея развития познавательных навыков студентов, творческой инициативы, умения самостоятельно мыслить, находить и решать проблемы швейной промышленности, ориентироваться в информационном пространстве, умения прогнозировать и оценивать результаты проектной деятельности при подготовке новых моделей к запуску в массовое производство. Работа над проектом нацелена на всестороннее и систематическое исследование проблемы и предполагает получение практического результата:

- проектирование методов обработки;
- составление спецификации технологического оборудования;
- разработка технологической документации.

6. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам прохождения практики и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

Фонд оценочных средств (ФОС) по учебной практике «Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР)» представлен в ПРИЛОЖЕНИИ к программе практики.

Форма оценочного средства:

- научно-учебные отчеты по практике (ПР-6);
- зачет с оценкой (УО-3).

По окончании практики студент сдает руководителю от университета письменный отчет и дневник практики в течение последней недели практики согласно календарному учебному графику. Приложением к отчету служит технологическая карта (если студент проходил практику на предприятии). В случае прохождения студентом практики на швейном предприятии, отчет должен быть подписан непосредственным руководителем практики от предприятия.

Содержание и порядок проведения промежуточной аттестации работы студента по практике выполняется согласно «Положению о балльно-рейтинговой оценке знаний студентов ИВГПУ»; «Положению о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов ИВГПУ»; «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

К зачету с оценкой (УО-3) допускаются студенты после предоставления письменного отчета и дневника практики. Студент защищает отчет (сдает зачет с оценкой) в комиссии, назначенной руководителем направления ТИЛП. При оценке итогов практики принимается во внимание характеристика, данная студенту руководителем практики.

Оценивается уровень освоения компетенций ОПК-2 и ПК-1.

После публичной защиты обучающийся загружает электронную версию отчета и презентацию доклада в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com>. Сдача отчета также фиксируется в электронном журнале на портале Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> в одноименном курсе.

Студенты, не выполнившие программы практики по уважительной причине, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время. Студенты, не выполнившие программы практики без уважительной причины или получившие неудовлетворительную оценку, могут быть отчислены из университета как имеющие академическую задолженность в порядке, предусмотренном уставом университета, или направлены повторно на практику в период студенческих каникул («Положение о порядке проведения практики студентов ИВГПУ»).

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение преддипломной практики

а) основная литература

1. Меликов, Е.Х. Технология швейных изделий: учебники и учебные пособия / Е.Х. Меликов, С.С. Иванов, Р.А. Дель и др.; под ред. Е.Х. Меликова и Е.Р. Андреевой. – М.: КолосС, 2009. – 519 с. – ISBN 978-5-9532-0722-5
2. Конопальцева, Н.М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов: учебное пособие для вузов, Ч.1 / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крюкова. - М.: Академия, 2007. – 256с. - ISBN:5-7695-3201-7(ч.1)
3. Конопальцева, Н.М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов: учебное пособие для вузов, Ч.2 / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крюкова. - М.: Академия, 2007. – 287с. - ISBN:5-7695-3202-5(ч.2)
4. Орленко, Л.В. Конфекционирование материалов для одежды: учебное пособие для вузов / Л. В. Орленко, Н.И.Гаврилова. - М.: ФОРУМ; ИНФРА-М, 2009. - 288с. - (Высшее образование). - ISBN 5-8199-0231-9(ФОРУМ),5-16-002490-5(ИНФРА-М)

Электронные учебные издания основной литературы, имеющиеся в электронном каталоге электронно-библиотечной системы

1. Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов: учебное пособие / Л.В. Алхименкова; Министерство образования и науки Российской Федерации, Уральская государственная архитектурно-художественная академия. - Екатеринбург: Архитектон, 2014. - 119 с.: ил. - Библиогр. в кн. - ISBN 978-5-7408-0199-5; [Электронный ресурс]. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778> (дата обращения: 04.08.2020).

2. Алахова, С.С. Технология контроля качества производства швейных изделий: [12+] / С.С. Алахова, Е.М. Лобацкая, А.Н. Махонь. – Минск: РИПО, 2014. – 286 с.: схем., табл., ил. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463521> (дата обращения: 04.08.2020). – Библиогр.: с. 190-191. – ISBN 978-985-503-431-6. – Текст: электронный.

3. Фаткуллина, Р.Р. Анализ технологических данных с использованием Microsoft Excel / Р.Р. Фаткуллина; Министерство образования и науки России, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет». – Казань: Издательство КНИТУ, 2014. – 80 с.: табл., граф. ил. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427918> (дата обращения: 04.08.2020). – Библиогр.: с. 62-65. – ISBN 978-5-7882-1555-6. – Текст: электронный.

4. Томина, Т.А. Выбор материалов для изготовления швейного изделия / Т.А. Томина; Министерство образования и науки Российской Федерации, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Оренбургский государственный университет». – Оренбург: ОГУ, 2013. – 122 с.: ил., табл. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=270311> (дата обращения: 03.06.2020). – Библиогр.: с. 106. – Текст : электронный.

5. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. URL: <https://biblioclub.ru/bcode/434489> (дата обращения: 04.06.2020).

Методическая литература

1. Метелева, О.В. Методы обработки прорезных карманов многослойных швейных изделий: учебное пособие / О.В. Метелева, О.В. Радченко. – Иваново: ИГТА, 2005. - 96с. (№ 2478)
2. Метелева, О.В. Методы обработки внутренних карманов верхней одежды: текст лекций / О.В. Метелева. –Иваново: ИГТА, 2006. –52с. (№ 3018)
3. Метелева, О.В. Методы обработки рукавов верхней одежды: методические указания к лабораторной работе / О.В. Метелева, В.П. Самохина. - Иваново: ИГТА, 2001. - 68с. (№ 2177)
4. Метелева, О.В. Современные технологии пошива узлов рукавов верхней одежды : учебное пособие [Электронный ресурс] - Иваново: ИВГПУ, 2016 – 84с.
5. Метелева, О.В. Методы обработки воротников верхней одежды: методические указания к лабораторной работе / О.В. Метелева, О.В. Радченко. – Иваново: ИГТА, 2006. – 27 с. (№ 1856)
6. Метелева, О.В. Методы обработки и сборки бортов верхней одежды: методические указания к лабораторной работе /О.В. Метелева, О.В. Радченко. – Иваново: ИГТА, 2006. – 30 с. (№ 3015)
7. Метелева, О.В. Начальная обработка основных деталей верхней одежды: методические указания к лабораторной работе /О.В. Метелева, О.В. Радченко. – Иваново: ИГТА, 2006. – 28 с. (№ 1458)
8. Самохина, В. П. Методы обработки подкладки и утепляющей прокладки: методические указания к лабораторной работе / В.П. Самохина, Н.Н. Торхунова. – Иваново: ИХТИ, 1985. – 20с. (№1397)
9. Сурикова, М.В. Оценка и обеспечение качества ниточных соединений деталей одежды: методические указания к лабораторной работе / М.В. Сурикова, Н.А. Герасимова, В.В. Козырев. – Иваново: ИГТА, 2008. – 59 с. (№2823)
10. Седельникова, Е.А. Справочник по подготовке и раскрою материалов к выполнению лабор., курсовых и дипломных работ для студентов спец. 280800, 280900. Часть 1. Допускаемые отклонения в деталях. – Иваново: ИГТА, 2000. –64с. – (ИГТА. Рег. № 2133)
11. Седельникова, Е.А. Справочник по подготовке и раскрою материалов к выполнению лабор., курсовых и дипломных работ для студентов спец. 280800, 280900. Часть 2.Рациональный раскрой материалов. – Иваново: ИГТА, 2000. –56с. –(ИГТА. Рег. № 2142)
12. Колотилова, Г.В. Раскладка лекал: выполнение, анализ, примеры [Электронный ресурс] : учебное пособие для студ.спец.260901 Технология шв.изделий, направления подготовки 260800 Технология, конструирование изделий и материалы легк.пром-сти, 260000 Технология изделий легк.пром-сти / Г. В. Колотилова, Е. В. Матвеева. - Иваново: ИГТА, 2011. - 121с.-(CD-R52x). - (Кафедра БФ). - № 2964.
13. Сурикова, М.В. Контроль качества швейных изделий: учебное пособие / М.В. Сурикова, О.В. Метелева. – Иваново: ИВГПУ, 2018. – 76 с.

б) Перечень дополнительной литературы

1. Кокеткин, П.П. Одежда: технология - техника, процессы - качество: справочник / П. П. Кокеткин. – Москва: МГУДТ, 2001. - 554с.
2. Куликова, Т.И. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды / Т.И. Куликова, А.А. Досова, К.Г. Гущина и др. –М.: Легкая индустрия, 1976. –560 с.
3. Галынкер, И.И. Справочник по подготовке и раскрою материалов при производстве одежды/ И. И. Галынкер, К. Г. Гущина, И. В. Сафронова и др.; под ред. И. И. Галынкера. – М.: Легкая индустрия, 1980. –272 с.
4. Труханова, А.Т. Основы технологии швейного производства: учебник для нач. проф. образования. — 4-е изд.. — М.: Высшая школа; Академия, 2001. — 336с.
5. Кокеткин, П.П. Пути улучшения качества изготовления одежды/ П.П. Кокеткин, И.В. Сафронова, Т.М. Кочегура – М.: Легпромбытиздат, 1989. – 240с.

6. Кузьмичев, В.Е. Теория и практика процессов склеивания деталей одежды: учебное пособие для вузов / В. Е. Кузьмичев, Н.А.Герасимова. - М.: Академия, 2005. - 256с.: ил. - (Высшее профессиональное образование). - ISBN 5-7695-1783-2

7. Кузьмичев, В.Е. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды: учебник для студентов / В. Е. Кузьмичев, Н.Г.Папина. - М.: Академия, 2011. - 192с. - (Легкая промышленность). - ISBN 978-5-7695-6542-7

8. Бузов, Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство): учебник для вузов / Б. А. Бузов, Н.Д. Алыменкова. - 2-е изд.; стер. - М.: Академия, 2004. - 443с.: ил. - ISBN 5-7695-1345-4

9. Бузов, Б.А. Материалы для одежды. Ткани: учебное пособие / Б. А. Бузов, Г. П. Румянцева. - М: ФОРУМ; ИНФРА-М, 2012. - 224с.: ил. - (Высшее образование). - ISBN 978-5-8199-0510-4 (ИД ФОРУМ); 978-5-16-005413-1 (ИНФРА-М)

10. Журнал Ателье.

11. Журнал Индустрия моды.

12. Журнал В мире оборудования.

13. Журнал Швейная промышленность.

14. Журнала BURDA (<http://burdastyle.ru/>).

Электронные учебные издания дополнительной литературы, имеющиеся в электронном каталоге электронно-библиотечной системы

1. Кузнецов, И.Н. Основы научных исследований / И.Н. Кузнецов. – 3-е изд. – Москва: Издательско-торговая корпорация «Дашков и К°», 2017. – 283 с. – (Учебные издания для бакалавров). – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=450759> (дата обращения: 04.08.2020). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-394-02783-3. – Текст : электронный.

2. Гришенцова, Е.С. Оценка эффективности внедрения нового оборудования, на примере швейного предприятия / Е.С. Гришенцова; Санкт-Петербургский Государственный Университет Аэрокосмического Приборостроения. – Санкт-Петербург : , 2017. – 90 с. : ил., табл., схемы – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=462834> (дата обращения: 04.08.2020). – Текст: электронный.

3. Томина, Т.А. Технология изготовления костюма / Т.А. Томина; Министерство образования и науки Российской Федерации, Оренбургский Государственный Университет. – Оренбург: ОГУ, 2017. – 202 с.: схем., табл., ил. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=492643>(дата обращения: 04.08.2020). – Библиогр. в кн. – Текст: электронный.

Информация о швейном оборудовании

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.welltex.ru> , свободный (дата обращения 10.05.2020)

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: www.transmetall.ru, свободный (дата обращения 10.05.2020)

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.shveymash.ru>, свободный (дата обращения 10.05.2020)

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.gerberttechnology.ru>, свободный (дата обращения 10.05.2020)

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.rolltex.ru> , свободный (дата обращения 10.05.2020)

Информация о швейном оборудовании - [Электронный ресурс] – Режим доступа: <https://krung.ru>, свободный (дата обращения 10.05.2020)

в) программное обеспечение и Интернет-ресурсы

Оформление пояснительной записки, зарисовка чертежей методов обработки (CorelDRAW), оформление презентаций (MS PowerPoint), обработка результатов исследований, построения графических зависимостей (MS Excel).

Офисные приложения	Microsoft Office Standart2007	Лицензия №44711992 от 21.10.2008
	Microsoft Office Professional Plus 2007	Лицензия №64873126 от 03.06.2015, №64714135 от 30.01.2015, бонус к лицензии №64714165 от 30.01.2015
	Microsoft Office Professional Plus 2010	бонус к лицензии №64714165 от 30.01.2015
	Microsoft Office Professional Plus 2013	Лицензия № 64714165 от 30.01.2015
	Microsoft Office Standart 2010	Лицензия №64873126 от 03.06.2015
	Microsoft Office Standart 2013	Лицензия №64873126 от 03.06.2015
Прикладное программное обеспечение общего назначения	CorelDRAW Graphics Suite X7	Лицензия №119740 от 28.12.2015, лицензия №090318 от 12.04.2015
	CorelDRAW Graphics Suite x4	Лицензионный сертификат № 3072296 от 02.06.2009

г) современные профессиональные базы данных, информационно-справочные системы http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red университетская библиотека ONLINE; <https://biblio-online.ru/info/about-ikpp> совместный проект издательства «Юрайт» и библиотек учебных заведений. По условиям договора, заключенного между издательством и ИВГПУ преподаватели университета имеют возможность бесплатного доступа к полнотекстовым электронным версиям учебных материалов, изданны данным издательством.

д) ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета по дисциплине

<https://lib.ivgpu.com/> - Электронная библиотека ИВГПУ

<https://moodle.ivgpu.com/course/view.php?id=388> - для дистанционного обучения студентов по учебной практике «Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР)».

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

8. Материально-техническое обеспечение учебной практики

В материально-техническое обеспечение учебной практики «Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР)» входят:

- аудитории учебно-производственного центра КТО ИВГПУ, оснащенные промышленным швейным оборудованием;
- методическое обеспечение практики (комплекты лекал деталей узлов верхней одежды, комплекты лекал пальтово-костюмного ассортимента, макеты вариантов обработки узлов одежды, альбомы швов, альбомы термоклеевых прокладочных и неклеевых прокладочных материалов, каталоги швейного оборудования, учебники по технологии, методические указания и пособия, нормативно-техническая документация и др. технические средства) учебно-производственного центра КТО ИВГПУ;
- лабораторное оборудование для определения физико-механических и пошивочных свойств текстильных материалов, качества изготовления изделий (в УПЦ КТО ИВГПУ, в НОЦ ИВГПУ);

- компьютеры учебно-производственного центра КТО ИВГПУ, которые подключены к сети Интернет
- читальный зал для студентов в библиотеке ИВГПУ, обеспеченный доступом в электронную информационно-образовательную среду Университета;
- мультимедиа-проектор и специально оборудованная для чтения лекций с помощью компьютерных средств аудитории;
- технологическое оборудование экспериментального, подготовительного, раскройного, швейного и отделочного цехов или участков швейного предприятия.

Помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду Университета.

9. Методические рекомендации преподавателю

Учебная практика «Научно-исследовательская работа (по получению первичных навыков НИР)», необходима студентам для решения научно-исследовательских задач в профессиональной деятельности на предприятиях швейной промышленности. Высокая эффективность освоения и закрепления знаний, получаемых на практике, достигается единством теоретических положений и практического закрепления полученных знаний на практике.

Перед каждым студентом ставится своя задача, в соответствии с чем, каждый студент работает индивидуально. В задачу преподавателя входит контроль работы каждого студента, перераспределяя (при необходимости) объём работы, в зависимости от индивидуальных особенностей студента.

Руководитель практики от университета (НОЦ ЦК ТЛП):

- обеспечивает проведение всех организационных мероприятий перед началом практики;
- обеспечивает высокое качество прохождения практики студентами и строгое соответствие ее рабочим учебным планам, программам практики и заданиям на практику;
- контролирует выполнение студентами-практикантами правил внутреннего трудового распорядка;
- принимает участие в работе комиссии по приему зачетов по практике и в подготовке студенческих конференций по итогам практики;
- рассматривает отчеты студентов по практике, дает отзывы по их работе и представляет руководителю направления ТИЛП письменный отчет о проведении практики («Положение о порядке проведения практики студентов ИВГПУ») вместе с замечаниями и предложениями по совершенствованию практической подготовки студентов.

В случае прохождения практики на промышленном швейном предприятии:

- за месяц до начала практики командировается на предприятие, учреждение для организации необходимой подготовки к прохождению практики студентами, согласовывает с предприятиями, организациями и учреждениями программы и календарные графики прохождения практики;
- организует, исходя из учебных планов и программ, на базах практики совместно с руководителем практики от предприятия, учреждения, организации учебные занятия для студентов, а также лекции и семинары по технологии, охране труда, контролю качества продукции и т.д.;
- совместно с руководителями практики от предприятий, учреждений и организаций вовлекает студентов в общественную работу коллектива, а также руководит научно-исследовательской работой студентов, предусмотренной заданием руководителя практики от университета;
- осуществляет контроль по обеспечению предприятием, учреждением, организацией нормальных условий труда и быта студентов, контролирует проведение со студентами обязательных инструктажей по охране труда и технике безопасности;

- всю работу проводит в тесном контакте с руководителем практики от предприятия, учреждения, организации.

10. Методические указания студентам

Студент при прохождении практики обязан:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- подчиняться действующим в университете, на предприятии, в учреждении, организации правилам внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии;
- участвовать в научно-исследовательской работе по заданию руководителя практики от университета;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками;
- вести дневник практики;
- представлять руководителю практики письменный отчет о выполнении всех заданий и сдавать зачет по практике.

Продолжительность рабочего дня студентов при прохождении практики в организациях составляет для студентов в возрасте от 16 до 18 лет не более 35 часов в неделю (ст.92 ТК РФ), в возрасте от 18 лет и старше не более 40 часов в неделю (ст.91 ТК РФ).

С момента зачисления студентов в период практики в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации.

В период прохождения практики за студентами-стипендиатами, независимо от получения ими заработной платы по месту прохождения практики, сохраняется право на получение стипендии.

ПО ОКОНЧАНИИ ПРАКТИКИ СТУДЕНТ-ПРАКТИКАНТ СОСТАВЛЯЕТ ПИСЬМЕННЫЙ ОТЧЕТ И ДНЕВНИК ПРАКТИКИ. По возвращении с практики отчет в трехдневный срок должен быть представлен в НОЦ ЦК ТЛП руководителю практики от университета.

Электронную версию отчета обучающийся загружает в формате doc, pdf или ppt в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com> и Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> на интерактивный курс под одноименным названием практики.

Дополнительно для публичной конференции студент подготавливает мультимедийную презентацию, отражающую основные результаты и дублирует электронную версию в <HTTPS://DP.IVGPU.COM> и <HTTPS://MOODLE.IVGPU.COM/>.

11. Условия реализации ООП ВО для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья по типовым основным образовательным программам (совместно с другими обучающимися) программа учебной практики должна учитывать особенности познавательной деятельности и личностной особенности обучающихся. А именно, преподаватель на индивидуальной консультации обучающегося с ОВЗ корректирует программу практики, учитывая реальные физиологические особенности обучаемого студента с ОВЗ. В случаях, когда обучающиеся не всегда имеют физическую возможность осуществлять работу на промышленном швейном оборудовании, измерения на приборах, выполнять раскрой деталей изделий и пр., допускается теоретическое изучение методов обработки и исследований. Также целесообразно использовать дистанционную информационную поддержку процесса

обучения. Таким средствами являются ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета (moodle.ivgpu.com) и обучающие компьютерные фильмы, которые студент может просматривать дома в комфортной среде и без лимита времени.

Общение и обратная связь возможна с помощью видеоконференцсвязи на платформах Skype, Zoom, BigBlueButton, мессенджеров Viber и WhatsApp и социальной сети «ВКонтакте» и электронной информационно-образовательной среды вуза Moodle.

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»

Научно-образовательный центр
«Центр компетенций текстильной и легкой промышленности»



УТВЕРЖДАЮ
Директор ИТИМ
Н.А. Кулида
« 27 » 08 2020

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Производственная практика. Технологическая практика

Код, направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Технологии изделий индустрии моды
Семестр	6
Квалификация выпускника	Бакалавр
Форма обучения	Очно-заочная

Иваново 2020

Программа практики составлена на основании федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.09.2017 г. № 938, и рабочего учебного плана по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденного решением Ученого совета ИВГПУ от 30.04.2020 г., протокол №3.

Рабочая программа обсуждена на заседании НОЦ ЦК ТЛП 25.08.2020 г., протокол №1.

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

Автор



Ю.А. Шаммут

Рецензент



О.В. Радченко

Согласовано:
Директор ИРК



Т.Н. Новосад

Руководитель направления ТИЛП



О.В. Метелева

1.Цель производственной технологической практики:

Целью производственной технологической практики является

- закрепление и углубление теоретических знаний и практических навыков, полученных при изучении специальных дисциплин;
- приобретение опыта профессиональной деятельности с применением изученных технологий.

Задачами технологической практики являются:

- изучение состава и содержания нормативно-технической документации, обеспечивающей проектирование и изготовление изделий легкой промышленности;
- изучение и последовательное освоение этапов проектирования и технологии изготовления изделий легкой промышленности посредством практического выполнения проектно-технологических работ;
- изучение организации контроля качества продукции, вопросов организации и планирования производства.

2.Место производственной технологической практики в структуре ООП бакалавриата

Производственная технологическая практика относится к обязательной части блока Практика (Б2.О.04(П)). «Производственная практика. Технологическая практика» базируется на входных знаниях, умениях и компетенциях дисциплин: Профессиональное мастерство; Введение в аспекты комплексного формирования специалиста предприятий лёгкой промышленности, Научные основы технологии швейного производства, Материалы для изготовления изделий легкой промышленности и конфекционирование, Технология изделий легкой промышленности (1 часть), Проектирование и изготовление швейных изделий из текстильных материалов. Последующие межпредметные связи практика имеет с дисциплинами: Технология изделий легкой промышленности (2,3 части), Проектирование и изготовление изделий из кожи, меха и трикотажных полотен, Проектирование технологических процессов производства швейных изделий, Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности.

Требования к входным знаниям, умениям и компетенциям студентов.

Обучающийся должен

Знать:

- структуру технологии швейного производства;
- основные методы обработки деталей и узлов однослойных швейных изделий;
- факторы, влияющие на выбор методов обработки;
- режимы ниточных, клеевых, сварных соединений и ВТО для различных материалов;
- возможные технологические дефекты обработки, причины их возникновения и пути устранения.

Уметь:

- классифицировать методы обработки деталей и узлов швейных изделий по содержанию, характеру взаимодействия текстильного материала с рабочим органом оборудования, по виду и конечному результату;
- применять технические средства контроля качества методов обработки;
- выбирать оптимальные условия выполнения технологических операций;
- осуществлять выбор рациональных режимов обработки с учетом свойств материалов, контролировать параметры качества;
- работать с нормативно-технической документацией и научно-технической информацией, анализировать ее.

Владеть:

- умениями и навыками, полученными при изучении предшествующих дисциплин;

- методикой проектирования рациональных режимов и параметров обработки швейных изделий.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной технологической практики

Процесс прохождения практики направлен на формирование и освоение следующих компетенций

общепрофессиональные:

ОПК-2-Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений;

профессиональные:

ПК-5-Организует разработку технологических процессов, обеспечивающих качество изделий легкой промышленности.

В результате прохождения производственной технологической практики студент должен

Знать:

-структуру предприятия легкой промышленности, его производственную программу, комплексную систему управления качеством продукции, состав и содержание технической документации, сопровождающий каждый из этапов проектирования изделий;

-основные виды технологических процессов и оборудования производства изделий легкой промышленности.

-содержание и последовательность выполнения этапов разработки и технико-экономические показатели технологических процессов производства изделий легкой промышленности.

Уметь:

- оценивать технические возможности предприятия для изготовления изделий легкой промышленности;

- оценивать технико-экономические показатели технологических процессов производства изделий легкой промышленности, представлять в общих чертах содержание основных этапов их разработки.

Владеть:

-принципами научно - обоснованного выбора оборудования и оснастки для производства изделий легкой промышленности; способностью оценивать оптимальность решения по выбору оборудования для проектируемых технологических процессов;

-навыками организации и управления разработками технологических процессов производства изделий легкой промышленности, обеспечивающих высокие технико-экономическими показателями изделий.

4. Структура и содержание практики

4.1. Объем работы

Общая трудоемкость производственной технологической практики составляет 2 зачетные единицы, 72 часа

Вид учебной работы	Всего часов	
	номер семестра 4	
Контактная работа (аудиторные занятия)	2	
Самостоятельная работа (СР):	70	
Вид промежуточной аттестации -	зачет с оценкой	
Общая трудоемкость	часы	72
	зачетные единицы	2

4.2.Содержание практики

Изучение технологии и организации производственных процессов основных цехов и участков предприятия

№ п/п	Разделы практики	Виды учебной работы на практике, включая самостоятельную работу студентов (СР) и трудоемкость, в часах		Формы отчетности	
1	Организация практики, вводная экскурсия по предприятию	Инструктаж по технике безопасности	2	Запись в журнале инструктажа	
2	Изучение техники, технологии и организации производственных процессов основных цехов предприятия. Экспериментальный цех.	<p>Сбор, обработка и систематизация знаний и материала, полученных в результате изучения основных технологических процессов предприятия.</p> <p>Содержание процесса подготовки новой модели к запуску в производство и порядок утверждения модели. Область использования САПР. Рекламная поддержка выпуска новой модели: виды рекламы, размещение рекламы и периодичность ее размещения в различных источниках, другие способы привлечения заказчиков.</p> <p>Модельно-конструкторская группа. Функции лаборантов по проработке и подготовке новых моделей к запуску в производство. Заполняемая документация, перечень размерных признаков и условия измерения фигуры, разработка эскиза модели, выбор вида декоративного оформления, согласование особенностей исполнения модели. Используемые методы построения конструкций, прибавки, технологические припуски на балансировку и усадку материалов.</p> <p>Группа нормирования расхода материалов. Виды применяемых раскладок лекал по способу настиления, количеству комплектов лекал в одной раскладке. Технические условия на выполнение экспериментальной раскладки. Оформление раскладки. Принцип расчета норм длин раскладок по данным экспериментальных раскладок. Метод определения норм расхода фурнитуры, отделки и др.</p> <p>Документация, оформляемая в группе нормирования. Использование САПР в группе нормирования.</p> <p>Лекальная группа. Основные операции</p>		8	Оформление отчета по практике

		<p>по изготовлению лекал. Технические условия на изготовление и маркировку лекал. Привести пример оформления одного лекала проектируемого изделия в натуральную величину.</p> <p>Технологическая группа.</p> <p>Документация, оформляемая в технологической группе.</p>		
3	Подготовительный цех	<p>Характеристика материалов, применяемых при изготовлении конкретной проектируемой модели.</p> <p>Подготовка материалов к раскрою: наиболее распространенные дефекты материалов, документация, оборудование.</p> <p>Графическое изображение элемента зоны хранения основного материала с указанием размеров куска, ячейки секции стеллажа, поддона и др.</p> <p>Расчет кусков материалов: пример расчета, применяемое оборудование, документация.</p> <p>Документация для комплектования материалов для передачи их в раскройный цех.</p>	4	Оформление отчета по практике
4	Раскройный цех	<p>Особенности выполнения операций на настольных столах для различных видов материалов (основной, подкладочный, прикладные) при изготовлении конкретной модели.</p> <p>Характеристика оборудования и приспособлений.</p> <p>Особенности выполнения операций по обработке кроя: вырезание деталей, подгонка рисунка, комплектование пачек, нумерация деталей и др. для различных материалов при изготовлении конкретной модели.</p> <p>Характеристика оборудования.</p> <p>Особенности хранения кроя: вид упаковки пачек, количество изделий в пачке. Зарисовка элемента зоны хранения с указанием размеров стеллажа, пачки. Характеристика транспортного оборудования в складе кроя.</p> <p>Организация контроля качества в цехе.</p> <p>Документация.</p>	6	Оформление отчета по практике
5	Пошивочные и отделочные цеха	<p>Характеристика потока по изготовлению конкретного вида изделия.</p> <p>Изучение технологии изготовления</p>	32	Оформление отчета по практике

		изделий, технических условий выполнения операций, режимов (ниточного и клеевого соединений, влажно-тепловой обработки), швейного и транспортного оборудования, организации рабочих мест для различных специальностей. Оформление технологической последовательности обработки моделей швейных изделий, изготавливаемых в потоке, сборочных чертежей на основные узлы. Организация контроля качества полуфабриката и готовых изделий. Организация рабочего места контролера, используемые инструменты и документация. Дефекты обработки, причины их возникновения, способы устранения. Планировка цеха с детальной расстановкой оборудования для одного из потоков. Документация, оформляемая в цехе.		
6	Написание отчета	Оформление дневника практики, написание отчета	20	Отчет в электронной и печатной форме
	Итого общая трудоемкость		72	

Форма производственной технологической практики – выездная на швейные предприятия промышленного или индивидуального производства одежды, оснащенные современным технологическим оборудованием (ателье, дом мод, малое предприятие, фабрика и пр.).

В числе таких предприятий могут быть: индустриальные партнеры ИВГПУ (ТДЛ Текстиль, ХБК Шуйские ситцы, Stellini Russia), также ПАО «Швейная фирма «Айвенго» (г.Иваново), ООО «Ланцелот», ООО «Ланика», ФГУ ИК-7 УФСИН по Ивановской области, ООО «Исток-пром» (г.Иваново), ООО «Текстиль-М» (г.Ногинск) и др.

Практика проводится на основе прямых договоров между вузом и предприятиями. Практика закреплена за руководителем, который осуществляет методическое обеспечение студентов, консультирует по вопросам практики, проверяет отчет. На месте прохождения практики руководителем является представитель предприятия.

После публичной защиты отчета по практике обучающийся загружает электронную версию отчета в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com>. Сдача отчета также фиксируется в электронном журнале на портале Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> в одноименном курсе.

5. Образовательные технологии

При реализации образовательной программы в университете применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

Для проведения внеаудиторной контактной работы используются технологии видеоконференцсвязи: Skype, Zoom и другие.

Для проведения всех видов занятий используется электронная информационно-образовательная среда вуза.

При реализации методов интерактивного обучения реализуется постоянный мониторинг освоения образовательной программы, целенаправленный текущий контроль и взаимодействие (интерактивность) преподавателя и студента в течение процесса обучения. Рекомендуемые методы активизации образовательной деятельности: методы ИТ; работа в команде; индивидуальное обучение; междисциплинарное обучение; опережающая самостоятельная работа.

В рамках учебных курсов должны быть предусмотрены встречи с представителями российских и зарубежных компаний, государственных и общественных организаций, мастер-классы экспертов и специалистов.

При прохождении производственной технологической практики студенты могут выполнять индивидуальные задания руководства швейных предприятий, что должно быть отражено в плане-графике и дневнике по практике.

6.Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения практики и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

Форма оценочного средства:

- отчет по практике (ПР-6);
- зачет с оценкой (УО-3).

По окончании производственной технологической практики студент сдает руководителю от выпускающей кафедры ТШИ письменный отчет и дневник практики в течение последней недели практики согласно календарному учебному графику 4 семестра 2 курса. Отчет должен быть подписан непосредственным руководителем практики от предприятия.

Содержание и порядок проведения промежуточной аттестации, рейтинговая оценка учебной работы студента по практике выполняется согласно «Положению о балльно-рейтинговой оценке знаний студентов ИВГПУ»; «Положению о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов ИВГПУ»; «Положению о порядке проведения практики студентов ИВГПУ».

К зачету с оценкой (УО-3) допускаются студенты после предоставления письменного отчета и дневника практики. Студент защищает отчета (сдает зачет с оценкой) в комиссии, назначенной заведующим кафедрой.

При оценке итогов практики принимается во внимание характеристика, данная студенту руководителем практики от предприятия.

Оценивается уровень освоения компетенций ОПК-2 и ПК-5. Оценка выставляется по пятибалльной системе.

Студенты, не выполнившие программы практики по уважительной причине, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время. Студенты, не выполнившие программы практики без уважительной причины или получившие неудовлетворительную оценку, могут быть отчислены из университета как имеющие академическую задолженность в порядке, предусмотренном уставом университета, или направлены повторно на практику в период студенческих каникул («Положение о порядке проведения практики студентов ИВГПУ»).

Перечень контрольных вопросов к зачету с оценкой по практике:

- 1.Содержание процесса подготовки новой модели к запуску в производство и порядок утверждения модели.
- 2.Область использования САПР.
3. Рекламная поддержка выпуска новой модели: виды рекламы, размещение рекламы и

периодичность ее размещения в различных источниках, другие способы привлечения заказчиков.

4. Организация работы экспериментального цеха.

5. Модельно-конструкторская группа.

6. Функции лаборантов по проработке и подготовке новых моделей к запуску в производство.

7. Группа нормирования расхода материалов.

8. Лекальная группа.

9. Технологическая группа. Документация, оформляемая в технологической группе.

10. Характеристика материалов, применяемых при изготовлении конкретной проектируемой модели.

11. Подготовка материалов к раскрою, промер и разбраковка. Оборудование.

12. Способы хранения неразбракованных и забракованных материалов.

13. Расчет кусков материалов.

14. Организация работы раскройного цеха.

15. Особенности выполнения операций на настольных столах для различных видов материалов при изготовлении конкретной модели.

16. Характеристика оборудования раскройного цеха.

17. Особенности выполнения операций по обработке кроя: вырезание деталей, подгонка рисунка, комплектование пачек, нумерация деталей и др. для различных материалов при изготовлении конкретной модели.

18. Особенности хранения кроя, вид упаковки изделий.

19. Организация контроля качества в цехе. Документация.

20. Характеристика потока по изготовлению конкретного вида изделия.

21. Изучение технологии изготовления изделий, технических условий выполнения операций, режимов (ниточного и клеевого соединений, влажно-тепловой обработки), швейного и транспортного оборудования.

22. Организации рабочих мест для различных специальностей.

23. Оформление технологической последовательности обработки моделей швейных изделий, изготавливаемых в потоке, сборочных чертежей на основные узлы.

24. Организация контроля качества полуфабриката и готовых изделий.

24. Организация рабочего места контролера, используемые инструменты и документация.

25. Дефекты обработки, причины их возникновения, способы устранения.

ФОС практики приведен в ПРИЛОЖЕНИИ к РПД.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

а) основная литература:

1. Серова, Т.М. Современные формы и методы проектирования швейного производства: учебное пособие для вузов и сузов / Т.М. Серова, А.И. Афанасьева, Т.И. Илларионова и др. – М.: Московский государственный университет дизайна и технологии, 2004. – 288с. – ISBN 5-87044-063-7.

2. Мурыгин, В.Е. Основы функционирования технологических процессов швейного производства : Учебное пособие для вузов и сузов / В. Е. Мурыгин, Е. А. Чаленко. – М.: МГУДиТ, 2001. – 299с.

3. Промышленная технология одежды: Справочник / П. П. Кокеткин и др. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 639 с.: ил.- ISBN 5-7088-172-7.

4. Доможиров, Ю.А. Внутрипроцессный транспорт швейных предприятий / Ю. А. Доможиров ; Ю.А.Доможиров, В.П.Полухин. – М.: Легпромбытиздат, 1987, 200с. 5. Алхименкова, Л.В. Технологические процессы в швейной промышленности: комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции : учебное пособие / Л.В. Алхименкова ; Министерство образования и науки Российской Федерации, «Уральский государственный архитектурно-художественный университет» (УрГАХУ). – Екатеринбург : Архитектон, 2016.

- 133 с. : ил., схем., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455412> (дата обращения: 04.12.2019). – Библиогр.: с. 126-127. – ISBN 978-5-7408-0251-0. – Текст : электронный.
6. Алхименкова, Л.В. Предварительный расчет швейных потоков : учебно-методическое пособие / Л.В. Алхименкова ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Уральская государственная архитектурно-художественная академия. – Екатеринбург : Архитектон, 2015. – 32 с. : схем., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455411> (дата обращения: 04.12.2019). – Библиогр.: с. 18. – Текст : электронный.
7. Мохор, Г.В. Технология швейного производства: лабораторный практикум : пособие : [12+] / Г.В. Мохор. – Минск : РИПО, 2017. – 72 с. : табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487933> (дата обращения: 04.12.2019). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-731-7. – Текст : электронный.
8. Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство: учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева ; Министерство образования и науки России, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет», Институт технологий легкой промышленности, моды и дизайна. – Казань : Казанский научно-исследовательский технологический университет, 2014. – 164 с. : Табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427920> (дата обращения: 04.12.2019). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-7882-1561-7. – Текст : электронный.
9. Богушевич, В.Л. Основы проектирования предприятий швейного производства : учебное пособие : [12+] / В.Л. Богушевич. – Минск : РИПО, 2018. – 148 с. : схем., табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487895> (дата обращения: 04.12.2019). – Библиогр.: с. 124-125. – ISBN 978-985-503-749-2. – Текст : электронный.

б) дополнительная литература:

1. Зак, И.С. Комплексно-механизированные линии в швейной промышленности / И.С. Зак, В.П. Полухин, С.Я. Лейбман и др. – М.: Легпромбытиздат, 1988. – 320 с.
2. Кузьмичев, В.Е. Промышленные швейные машины: справочник / В.Е. Кузьмичев, Н.Г. Папина. – М.: В зеркале, 2001. – 256 с. – ISBN 5-901824-01-6.

в) программное обеспечение (лицензионное и свободно распространяемое)

Офисные приложения
1. Microsoft®Windows Professional 8.1 Russian Upgrade Academic OLP 1 License NoLevel Договор ПП-8 от 26.01.2015
2. Microsoft®WinSL 8.1 Russian Academic OLP 1 License NoLevel Legalization GetGenuine Договор ПП-10 от 26.01.2016
3. Microsoft®Windows Professional 8.1 Sngl OLP 1 License NoLevel Договор ПП-8 от 26.01.2015
4. Операционная система Windows 7 Профессиональная (установочный комплект и eToken PRO (JAVA) входит в стоимость). Договор 05-Л/2015 от 04.02.2015
5. Microsoft®Windows XP Professional Лицензия № 42475881 от 13.07.2007
Прикладное программное обеспечение общего назначения

1. Anylogic 7.1.2 University
Акт №15 от 6.02.2015
2. Microsoft Visio 2007 Professional
Лицензия №: 66232581 от 24.12.2015
3. Autodesk AutoCAD
Договор №110000879684 от 13.01.2015
4. Autodesk 3ds Max
Договор №110000879684 от 13.01.2015
5. CorelDRAW Graphics
Лицензия №3072296 от 2.06.2009
6. Fenix Server Academy
Акт от 5.09.2018 (Срок действия лицензии до 30.06.2020)
7. MATLAB R2009b
Лицензия №2524049 от 11.06.2009
8. Microsoft Office Standart2007
Лицензия №44711992 от 21.10.2008
9. Microsoft Office Professional Plus 2007
Лицензия №64873126 от 3.06.2015
10. КОМПАС-3D V15
Лицензия МЦ-15-00061
11. Консультант+
Договор №7199/О/2013 от 1.05.2013
12. Creative Multiple Platforms Multieuropean Languages
Договор № Tr000286097 от 17.09.2018
13. Photoshop CC Multiple Platforms Multieuropean Languages
Договор № Tr000301022 от 29.10.2018
14. Adobe Premiere Pro CC ALL Multiple Platforms Multieuropean Languages
Договор № Tr000286097 от 17.09.2018
15. MathWorks MATLAB R2015b
Лицензия № 4647528 от 24.12.2015
16. Creative Cloud for enterprise All Apps All Multiple Platforms Multi European Languages
Enterprise Licensing Subscription New
Договор № ДОА241219/2-1 от 25.12.2019

Интернет-ресурсы:

www.modanews.ru

www.legprom.ru

<http://club.season.ru>

www.minicost.ru

www.osinka.ru/Sewing/Dekor/

www.klubochki.ru/albums/all-home/1/

<http://www.fabrics.ru/ggood.php?&t=47861991>

<http://www.sewing-world.ru/catalog/accessories/index.html>

<http://www.seamstress.ru/vishivka.html>

<http://veradecor.ru/?id=11>

<http://www.arshobby.ru/>

www.bonprix.ru

www.odezhda.su

www.royalspirit.ru

www.sudar.suwww.bevip.ru

www.fashionhouse.su

г) современные профессиональные базы данных, информационно-справочные системы

<http://www.lpb.ru> – журналы издательства «Легпромбизнес»
<http://www.textile-press.ru>– журналы издательства «Текстиль-пресс»

д) ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета по дисциплине

- <https://moodle.ivgpu.com/> - портал электронного образования,
- <https://lib.ivgpu.com> ресурс электронной библиотеки
- <http://docs.cntd.ru/document/>, <https://internet-law.ru/gosts/gost/> - справочные базы стандартов на швейные изделия
- <https://ivgpu.com/ob-universitete/instituty/itim/kafedry-itim/tshi/publikatsii-tshi> - методические разработки и учебники преподавателей направления подготовки 29.03.01 ТИЛП

Поисковые системы	Предоставление доступа к базовой коллекции СПО в ЭБС "Университетская библиотека онлайн"	Договор 63-04/19 от 23.04.2019
	Доступ к электронно-библиотечной системе и произведениям	Договор ЕП-1/2019 от 09.01.2019

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

8. Материально-техническое обеспечение практики

В материально-техническое обеспечение практики входят:

- технологическое оборудование экспериментального, подготовительного, раскройного, швейного и отделочного цехов или участков швейных предприятий.

9. Методические рекомендации преподавателям по практике

Руководитель практики готовит методические указания по практике, консультирует по ведению дневника и составлению отчета. По окончании практики студент оформляет отчет на листах формата А4 и мультимедийную презентацию. Электронную версию отчета обучающийся загружает в формате doc, pdf или ppt в личный кабинет на портале цифрового профиля ИВГПУ e-тьютор <https://dp.ivgpu.com> и Moodle <https://moodle.ivgpu.com/> на интерактивный курс под одноименным названием практики.

Подведение итогов практики проводится в виде публичной конференции, каждый студент докладывает об этапах работы и представляет мультимедийную презентацию, защищает основные результаты.

10. Методические указания для обучающихся по практике

Отчет по практике составляется индивидуально каждым студентом, оформляется в компьютерном варианте на стандартных листах бумаги формата А4 и дополнительно дублирует электронную версию в <https://dp.ivgpu.com> и <https://moodle.ivgpu.com/>.

В печатном отчете в краткой форме отражаются все этапы практики в соответствии с планом. Приложением к отчету служит дневник практики.

Отчет и дневник практики проверяет и подписывает руководитель практики.

Основными показателями для оценки практики служат устные ответы на зачете с оценкой, качество представленного печатного отчета.

11. Условия реализации ООП ВО для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечиваются печатными и (или)

электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья по типовым основным образовательным программам (совместно с другими обучающимися) преподавание дисциплины должно учитывать особенности познавательной деятельности и личностной особенности обучающихся. А именно, преподаватель на лекциях и лабораторных занятиях в общей группе обучающихся учитывает реальные возможности вышеуказанных лиц с ОВЗ.

Коррекция методики преподавания для данной группы лиц возможна на индивидуальных занятиях. Преподаватель должен учитывать физиологические особенности обучаемого и разработать рекомендации и приемы выполнения поставленной задачи индивидуально. Возможен подбор индивидуального задания с коррекцией уровня сложности практического выполнения задания. Допускается теоретическое изучение соответствующих тем, используя оборудование) учебно-производственного центра КТО ИВГПУ, наглядные пособия и методическую литературу. Также целесообразно использовать дистанционную информационную поддержку процесса обучения. Таким средствами являются ресурсы электронно-информационной образовательной среды университета (moodle.ivgpu.com) и обучающие компьютерные фильмы по данной дисциплине, которые студент может просматривать дома в комфортной среде и без лимита времени. Общение и обратная связь (проверка чертежей) возможна с помощью мессенджеров Viber и WhatsApp и социальной сети «ВКонтакте».

