

ОТЗЫВ

на автореферат кандидатской диссертации

Орлова Александра Валерьевича

на тему: **«Совершенствование процесса трепания льна барабанами с винтовым расположением бил»**,

представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.02 «Технология и первичная обработка текстильных материалов и сырья»

Производство длинного трепаного льноволокна является важнейшим фактором в обеспечении текстильной промышленности отечественным сырьём. Сокращение объема выработки льняного волокна во многом связано со снижением спроса на льнопродукцию, роста цен на натуральные волокна, снижения качества и потеря способности предприятий вырабатывать ткани из нитей малых линейных плотностей. Для стабилизации объемов выработки качественного длинного трепаного льноволокна требуется проведение модернизации и совершенствование существующего оборудования на льнозаводах. Таким образом, рассматриваемая диссертационная работа является актуальной, так как направлена на совершенствование процесса трепания, обеспечивающего получение текстильного сырья.

Соискателем более детально рассмотрены особенности трепания льна барабанами с винтовым расположением бил. При этом были обнаружены новые явления - перекрещивания прядей разной длины, приводящие к увеличению волокнистых потерь и снижению выхода длинного волокна. Для устранения этого недостатка автором предлагается использовать новый рабочий орган – параллелизующую решетку. Новизна данного решения защищена патентом РФ на полезную модель №155864.

Предлагаемый рабочий орган может быть установлен на барабаны трепальных машин различных моделей. Простота конструкции параллелизующих решеток допускает их изготовление и установку не только при производстве новых машин, но и при модернизации существующих агрегатов. Это служит важным фактором в достижении экономической целесообразности предлагаемого решения.

Решение получило одобрение и признано целесообразным на ОАО «Ивановский механический завод им. Г.К. Королёва» и ООО «Премиум» (Шолоховский льнозавод).

В качестве пожеланий следует отнести следующее:

1. Хотелось бы увидеть оценку прочности полученных льняных волокон после проведенных мероприятий.
2. Не совсем ясно представлена зависимость итоговых углов свала от параметров пряди.

Данные замечания носят дискуссионный и рекомендательный характер, не отражаются на общей положительной характеристике диссертационной работы и не снижают ее высокого уровня.

На сколько можно судить по автореферату в целом работа «Совершенствование процесса трепания льна барабанами с винтовым расположением бил» представляет из себя законченный научный труд, актуальна, обладает научной и практической значимостью. Объем, глубина исследований и полученные результаты работы удовлетворяют требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Орлов Александр Валерьевич заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.02 «Технология и первичная обработка текстильных материалов и сырья».

Отзыв утвержден на Ученом Совете ОАО «ЦНИИМашдеталь».

Протокол № от « 4» 21 марта 2017г.

Директор ОАО «ЦНИИМашдеталь»

К.Т.Н., С.Н.С.



Начальник отдела

Д.Т.Н.

В.Г. Лабок

Ю.В.Кулемкин

ОАО "Центральный научно-исследовательский институт технологической оснастки текстильного оборудования" (ОАО «ЦНИИМАШДЕТАЛЬ»)
109390, г. Москва, ул. Артюхиной, д. 6, корп. 2
Телефон: (495) 179-61-28 E-mail: techosnastka@mtu-net.ru.