

В диссертационный совет Д212.355.02 при
Федеральном государственном образовательном
учреждении высшего образования «Ивановский
государственный политехнический университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации, представленный Дьяконовой Еленой Валерьевной, по теме
«Разработка технологических основ получения ниточных соединений с пониженной
проницаемостью для перо-пуховой смеси в швейных изделиях» на соискание учёной степени
кандидата технических наук по специальности 05.19.04 Технология швейных изделий

Разработка технологических основ, прогрессивных способов, а также рекомендаций по совершенствованию процесса изготовления швейных изделий относится к приоритетной области исследований в технологии швейных изделий как прикладной науке. В связи с этим научные исследования Дьяконовой Е. В. выполнены по актуальной теме.

Текст автореферата диссертации изложен на 21 странице, содержит 13 иллюстраций и одну таблицу. Научные публикации автора по теме диссертационного исследования представлены списком из 30 наименований.

Основные научные результаты, достигнутые диссертантом, заключаются в следующем.

- 1 Разработаны способ, устройство для оценки миграции перо-перовой смеси в испытуемом образце. Новизна технического решения подтверждена отечественным патентом на изобретение.
- 2 Предложены критерии сквозной миграции перо-пуховой смеси для оценки качества ниточных и ниточно-клеевых соединений утеплённой одежды в процессе производства, а также на последующих стадиях её эксплуатации.
- 3 Описана кинетика процесса заполнения отверстий, получаемых от проколов материала иглой, адгезивом при ниточно-клеевом соединении слоёв материалов с перо-пуховым утеплителем.

Результаты проведённых исследований имеют практическую значимость. Отработан рецептурный состав вспомогательного самоклеящегося плёночного материала из композиции акрилатных латексов БАК-Р и БАК-Н, установлены требуемые геометрические характеристики плёнки (её толщина). Экспериментальным путём определены технологические режимы (параметры давления, температуры и времени воздействия) для получения прочных ниточно-клеевых соединений при изготовлении одежды с перо-пуховым утеплителем. Оценены уровень качества и надёжность полученного ниточно-клеевого соединения в процессе производства, эксплуатации изделия (после 10 процедур аквастирки).

В отличие от традиционных способов соединения слоёв материалов с перо-пуховым утеплителем, преимущество предложенного способа заключается в применении параллельно-последовательного метода, выполняемого за один технологический переход, без дополнительных затрат электроэнергии.

У эксперта есть следующие незначительные замечания по тексту автореферата.

- 1 При перечислении предметов исследования на С. 6 в начальной позиции автор отметил «закономерности изменения миграции перо-пуховой смеси...». По мнению эксперта, в сочетании слов «изменение миграции» есть признаки плеоназма – ошибки, состоящей в употреблении лишнего слова, дублирующего смысл выражения. Одним из значений слова «миграция» является перемещение, т.е. изменение местоположения объекта в пространстве. Кроме того, закономерность также предполагает изменение свойства объекта по некоторому закону. Выявление закономерности, описание взаимосвязей явлений окружающей действительности является целью или итоговым результатом научного исследования. В этом контексте слово «закономерности» в определении предметов исследования является лишним.

Достаточно было указать «процесс миграции перо-пуховой смеси на стадиях жизненного цикла (производства и эксплуатации) изделия».

- 2) Аббревиатуры инициального типа используют для обозначения сочетаний слов, употребляемых в тексте неоднократно. В рассматриваемой работе к таким словосочетаниям относятся: перо-пуховое сырьё (ППС), перо-пуховой утеплитель (ППУ), вспомогательный самоклеящийся плёночный материал (ВСПМ). Однако в автореферате при первом упоминании термина, как сочетания слов, соответствующая аббревиатура не указана. Для читателя данное обстоятельство осложняет восприятие текстового материала.

При получении ниточно-клеевого соединения, предложенного автором, игла швейной машины, очевидно, загрязняется адгезивом. В автореферате не описано решение проблемы обрывности игольной нити, как следствия указанного явления.

Портфолио диссертанта содержит солидный перечень трудов, опубликованных по теме исследования: патент на изобретение, 29 статей и тезисов докладов, а также пять дипломов. Перечень публикаций отражает обширную географию участия Дьяконовой Е. В. в работе научных конференций различного уровня, в форумах, студенческой олимпиаде и ярмарке. Мероприятия проводились как в нашей стране (в городах Москва, Санкт-Петербург, Владивосток, Дмитровград, Иваново, Кострома, Курск, Омск, Уфа, Шахты, Ярославль), так и за рубежом (в городах Витебск /Беларусь/ и Бурса /Турция/).

Пять работ автора (четыре статьи и патент на изобретение) опубликованы в рецензируемых изданиях из перечня, рекомендованного ВАК для изложения основных научных результатов диссертаций на соискание учёной степени кандидата или доктора наук.

Диссертация Дьяконовой Е. В. является завершённой научно-квалификационной работой, значимой для развития отраслевой прикладной науки. Тема и содержание диссертации, изложенные в представленном автореферате, полностью соответствует паспорту научной специальности 05.19.04 Технология швейных изделий, как по формуле, так и по области проведённых исследований. Цель, заявленная автором по теме диссертационного исследования, была достигнута.

Таким образом, научная квалификационная работа Дьяконовой Е. В. на тему «Разработка технологических основ получения ниточных соединений с пониженной проницаемостью для перо-пуховой смеси в швейных изделиях» отвечает критериям, предъявляемым к диссертациям на соискание учёной степени кандидата наук и изложенным в п. п. 9-13 «Положения о порядке присуждения учёных степеней», утверждённого постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842. Диссертант Дьяконова Елена Валерьевна заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.19.04 Технология швейных изделий.

Доцент, кандидат технических наук,
доцент кафедры «Технология изделий
лёгкой промышленности»
ФГБОУ ВО «МГУТУ
им. К.Г. Разумовского (ПКУ)»

E-mail: r-airat@mail.ru
тел. +7-910-44-90-250

Рахматуллин Айрат Миннигалиевич

31 мая 2016 г.

Подпись Рахматуллин А.М. Заведующий

Заместитель директора
правового и кадрового отделений
Ачмизова Н.М.

